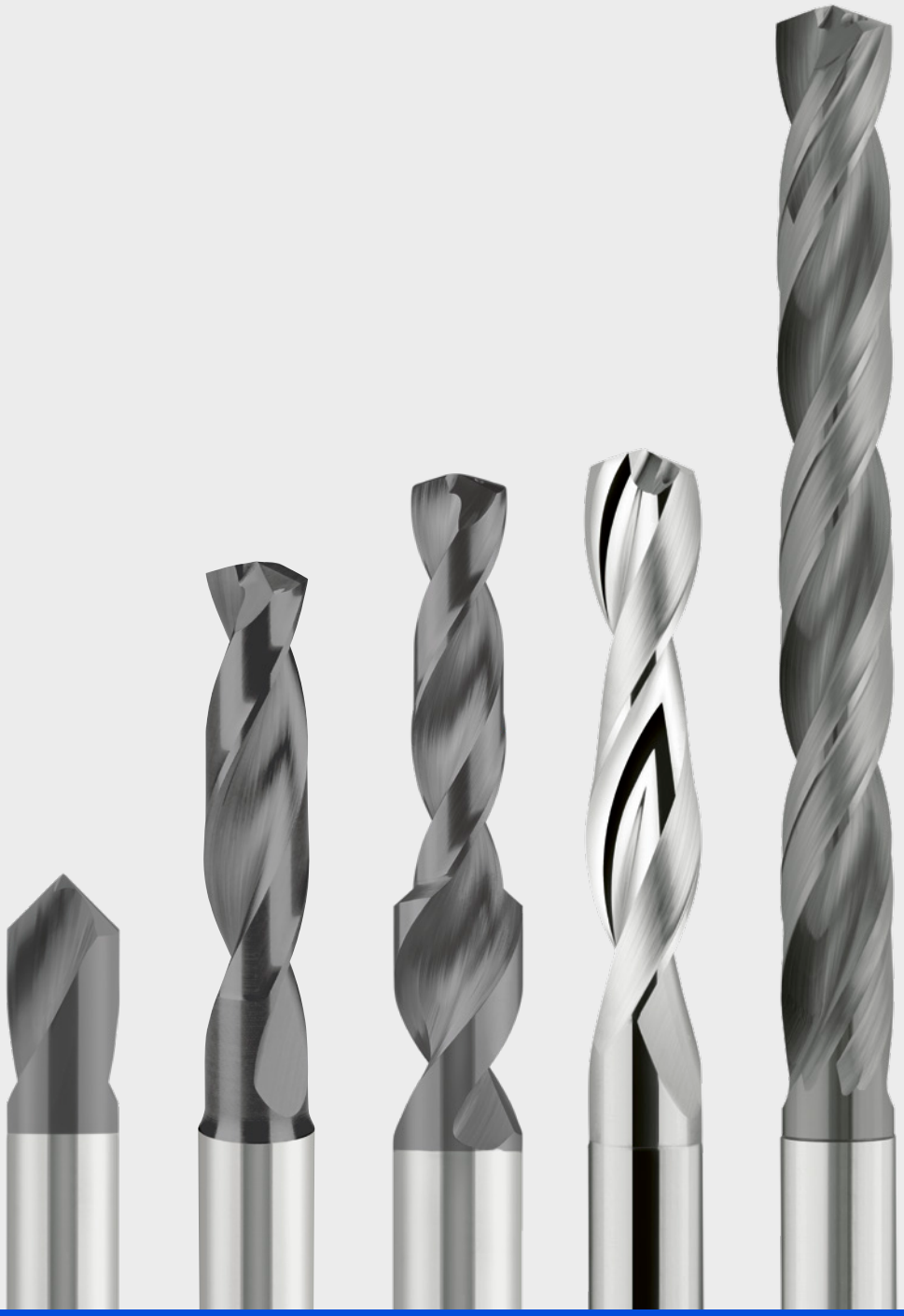
PFERD TOOLS



Bohren
Drilling
Perçage

pferd.com

Unsere Kompetenzen | Our Expertise

Made in Deutschland, Italien und der Schweiz

- Zerspanungs- und Schleifexpertise in Deutschland seit 1799.
- SILMAX-Fertigungs-Know-How in Italien seit 1819.
- TUSA-Präzisionswerkzeuge-Know-How in der Schweiz seit 1967.
- Gebündelte PFERD TOOLS Expertise in den Bereichen Werkzeugschleifen, Schneidkantenpräparation, Beschichtungstechnologie und Oberflächenbehandlung.

Made in Germany, Italy and Switzerland

- Machining and grinding expertise in Germany since 1799.
- SILMAX production expertise in Italy since 1819.
- TUSA precision tooling expertise in Switzerland since 1967.
- Pooled PFERD TOOLS expertise in the fields of tool grinding, cutting edge preparation, coating technology and surface treatment.

High-End Fertigungsanlagen und Beschichtungstechnologie

- Innovative Inhouse-Beschichtungstechnologie.
- 93 hochmoderne CNC-Werkzeugschleifmaschinen.
- State-of-the-art Produktions- und Messtechnik für mikrometergenaue Toleranzen.

High-end production facilities and coating technology

- Innovative in-house coating technology.
- 93 cutting-edge CNC tool grinding machines.
- State-of-the-art production and measuring technology for super-accurate tolerances down to the last micrometre.

Geringste Fertigungstoleranzen für exakte Produkte nach Maß

- Technisch versierte Beratung auf Augenhöhe.
- Fertigung von passgenauen, kundenspezifischen Lösungen mit geringsten Toleranzen.
- Prozesskompetenz von der Auslegung bis zum effizienten Einsatz der Werkzeuge.

Very tight production tolerances for precise, custom-made products

- Expert technical advice from a true partner.
- Production of precise, customer-specific solutions with very tight tolerances.
- Process expertise from the design stage all the way to the efficient use of the tools.

Drei starke Partner, vereint durch dieselben Werte

- Verwurzelt in Tradition, geprägt von Innovation.
- Zuverlässige Partnerschaft, erstklassige Beratung.
- Fundiertes Fachwissen, praxisnahe Lösungen.

Three strong partners, united by shared values

- Rooted in tradition, shaped by innovation.
- A reliable partnership, first-class advice.
- In-depth expertise, practical solutions.

Kooperationspartner
Cooperation partners
Seit | Since 2024

SILMAX®
Seit | Since 1819

TUSA
Seit | Since 1967

PFERD
Seit | Since 1799

Innovative by Tradition

PFERD TOOLS ist **seit über 225 Jahren Wegbereiter für innovative Werkzeuglösungen** in den Bereichen Oberflächenbearbeitung, Trennen und Zerspanen von Werkstoffen. Wir bieten Ihnen **Premium-Produkte in konstanter Qualität**, **zuverlässige Lieferung, umfassende Beratung** und **erstklassigen Service**. Als international ausgerichtetes Familienunternehmen sind wir immer dort, wo Sie uns brauchen – persönlich und digital.

PFERD TOOLS has been a **pioneer in innovative tool solutions** for work on surfaces and for cutting and machining of materials **for over 225 years**. We offer you **premium products, consistent quality together with reliable delivery, comprehensive advice** and **first-class service**. As an internationally oriented family business, we are active wherever you need us – with personal and digital support.

Depuis plus de 225 ans, PFERD TOOLS est pionnier des secteurs de l'usinage des surfaces, du tronçonnage et de l'usinage de matériaux grâce à ses solutions d'outils innovantes. Nous vous proposons des **produits haut de gamme de qualité constante**, **une livraison fiable, des conseils complets** et **un service hors pair**. En tant qu'entreprise familiale d'envergure internationale, nous sommes toujours là où vous avez besoin de nous – en personne ou en numérique.

Vollhartmetallwerkzeuge von PFERD TOOLS

Sie wollen **Kosten senken** und Ihre **Produktivität steigern**? PFERD TOOLS ist Ihr zuverlässiger und kompetenter Partner für die Optimierung von Fräs- und Bohranwendungen. Unsere Vollhartmetallwerkzeuge vereinen das Beste aus über zwei Jahrhunderten Erfahrung im Werkzeugbau mit einer großen Leidenschaft für Innovation. **Das Ergebnis:** Leistungsstarke und kosteneffiziente Premiumwerkzeuge mit messbarem Mehrwert für die Fertigung von morgen.

Solid carbide tools from PFERD TOOLS

Want to **reduce costs** and **boost your productivity**? PFERD TOOLS is your dependable and expert partner when it comes to optimising milling and drilling applications. Our solid carbide tools combine the very best of over two centuries' experience in tool construction with a passion for innovation. **The result?** High-performance and cost-efficient premium tools with measurable added value for the manufacturing of tomorrow.

Outils en carbure monobloc de PFERD TOOLS

Vous souhaitez **réduire vos coûts** et augmenter votre **productivité** ? PFERD TOOLS est votre partenaire fiable et compétent pour l'optimisation des applications de fraisage et de perçage. Nos outils en carbure monobloc réunissent plus de deux siècles d'expérience dans la fabrication d'outils et une passion énorme pour l'innovation. **Résultat :** Des outils haut de gamme puissants et économiques, avec une valeur ajoutée mesurable pour la fabrication de demain.





Innovative by Tradition

Innovation nach Maß

Sollte unser Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir auch gerne innovative und passgenaue Lösungen. Je nach Werkzeug und Ausführung realisieren wir Vollhartmetallwerkzeuge vom Durchmesserbereich 0,1 mm bis 32 mm. Unser starkes Team aus Außen- und Innendienst sowie Anwendungstechnikern stellt sich schnell, unkompliziert und flexibel auf Ihre Wünsche und Bedürfnisse ein. Vereinbaren Sie jetzt einen Termin.

Customised innovation

If you cannot find the solution for your particular application in our catalogue range, we can assist with innovative and custom solutions. Depending on the specific tool and version, we provide solid carbide tools with diameters ranging from 0.1 mm to 32 mm. Our fantastic in-house, field service team and application specialists are on hand to respond to your needs, offering quick, straightforward and flexible solutions. Simply contact us to arrange an appointment.

Innovation sur mesure

Si notre gamme de produits ne devait pas suffire à répondre à vos besoins, nous fabriquons également volontiers des solutions innovantes et sur mesure. Selon l'outil et la version, nous réalisons des outils en carbure monoblocs d'un diamètre allant de 0,1 mm à 32 mm. Notre équipe solide, composée de collaborateurs internes et externes et d'ingénieurs d'application, s'adapte rapidement, facilement et avec souplesse à vos souhaits et à vos besoins. Prenez rendez-vous dès maintenant.

pferd.com/worldwide

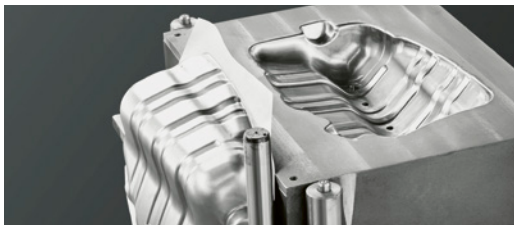


Unsere Märkte /
Our markets /
Les principaux secteurs

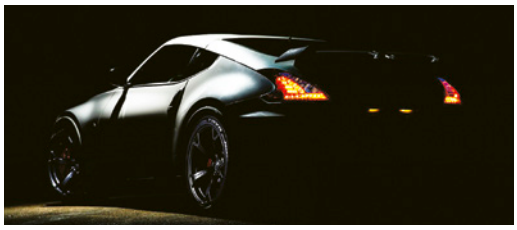
1
Luftfahrtindustrie
Aerospace
Aéronautique



2
Form- und Gesenkbau
Die and Mould
Moules



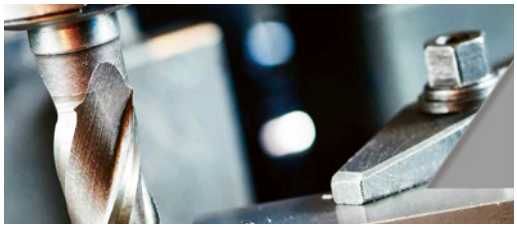
3
Automobilindustrie
Automotive
Automobile



4
Energie
Energy
Énergie



5
Allgemeiner Maschinenbau
General Mechanics
Mécanique générale



6
Medizintechnik
Medical
Médical





Stirngeometrie
- Selbstzentrierend
- Präparierte Stirngeometrie

Front geometry
- Self centering
- Front honing



Stirngeometrie
- Selbstzentrierend
- Präparierte Stirngeometrie

Front geometry
- Self centering
- Front honing



Spitzenwinkel 140°

Point angle 140°



Zweiteiliges Bohrerprofil für verbesserte Präzision der Bohrung

Two-sectors sharpening for better hole precision



Spezielle Beschichtung für Mikrowerkzeuge

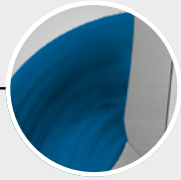
Specific coating for microtools





Spitzenwinkel 140°

Point angle 140°



Zweiteiliges Bohrerprofil für verbesserte Präzision der Bohrung

Two-sectors sharpening for better hole precision



Spezielle Beschichtung für Mikrowerkzeuge

Specific coating for microtools



Doppelte Umfangsstützfase

Double Margin

Neue Bohrer/New drilling/Nouveau perçage

Alle Werkzeuge werden nach modernstem Stand der Technik entwickelt, um maximale Produktivität und Zuverlässigkeit bei den kritischsten und komplexesten Anwendungen zu gewährleisten.

Die neu entwickelten Geometrien bieten eine gleichmäßige und konstante Spanbildung durch Oberflächenbehandlungen, welche für eine sehr glatte Spannut sorgen und so geringe Torsionskräfte und eine höhere Präzision bei der Bearbeitung einer großen Bandbreite von Werkstoffen (Stähle, Gusseisen, nichtrostende Stähle, Titanlegierungen, hitzebeständige Superlegierungen und Aluminium) gewährleisten.

Unsere Neuheiten auf einen Blick:

- Doppelte Führungsfase, vielseitig einsetzbar, erhältlich in den Ausführungen 3xD, 5xD, 8xD und 12xD.
  Alle Ausführungen entsprechen der DIN 69090-3 Norm für den Einsatz von Minimalmengenschmierung.
- Hochleistungs-Mikrobohrer, vielseitig einsetzbar, erhältlich in den Ausführungen 4xD und 9xD mit dem entsprechenden Pilotbohrer.

Um höchste Leistung zu erzielen, ist die Oberflächennachbehandlung optimal auf jeden Bohrer abgestimmt. Das Ergebnis: Eine verbesserte Standzeit.

All products are developed with cutting-edge technologies to ensure maximum productivity and reliability in the most critical and complex operations.

The new geometries developed, offer smooth and consistent chip formation, thanks to surface treatments that make the flute very smooth, ensuring low torsional efforts and greater precision on a wide range of materials (steels, cast irons, stainless steels, titanium alloys, heat-resistant superalloys, and aluminum).

Regarding the new introductions:

- high-performance double-margin versatile drills available in 3xD, 5xD, 8xD, and 12xD versions.
  All versions comply with DIN 69090-3 standard for minimal lubrication use.
- high-performance versatile micro drills available in 4xD and 9xD versions including the corresponding pilot drill.

To achieve the highest performance, the surface post-treatment is tailored to each specific drill. All this results in a longer tool life.

Tous les produits sont développés avec des technologies de pointe pour garantir une productivité et une fiabilité maximales dans les opérations les plus critiques et complexes.

Les nouvelles géométries développées, offrent une formation de copeaux régulière et constante, grâce aux traitements de surface qui rendent la goujure très lisse, assurant de faibles efforts de torsion et une plus grande précision sur une large gamme de matériaux (aciers, fontes, aciers inoxydables, alliages de titane, superalliages résistants à la chaleur et aluminium).

En ce qui concerne les nouveautés, sont introduits:

- forets polyvalents à double listel de coupe haute performance disponibles en versions 3xD, 5xD, 8xD et 12xD.
  Toutes les versions sont conformes à la norme DIN 69090-3 pour l'utilisation de la lubrification minimale.
- micro-forets polyvalents haute performance disponibles en versions 4xD et 9xD plus le foret pilote correspondant.

Pour obtenir une performance maximale, le traitement ultérieur des surfaces est parfaitement adapté à chaque foret. Tout cela se traduit par une meilleure durée de vie de l'outil.

Bohren/Drilling/Perçage

Technische Kundenberatung / Technical customer support / Conseil technique à la clientèle

Bei allen Fragen zur Optimierung Ihres Zerspanungseinsatzes stehen Ihnen unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater auch vor Ort gerne zur Verfügung. PFERD TOOLS erarbeitet mit Ihnen anwendungstechnische Lösungen für die Bearbeitung der unterschiedlichsten Werkstoffe. Bitte setzen Sie sich mit uns in Verbindung.

If you have any questions about optimizing your stock removal applications, our sales representatives and technical advisers will be happy to help or visit you. PFERD TOOLS works alongside you to provide application engineering solutions for working with diverse materials. Please do not hesitate to contact us for further information.

Nos conseillers commerciaux et experts techniques se tiennent à votre disposition, y compris sur site, pour toutes les questions relatives à l'optimisation de vos travaux d'enlèvement de matière. Avec vous, PFERD TOOLS élabore des solutions techniques d'application pour l'usinage des matériaux les plus divers. N'hésitez pas à nous consulter.

Unter **www.pferd.com** finden Sie unsere weltweiten Vertriebsadressen.
You can find our worldwide sales office addresses at **www.pferd.com.**
Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site **www.pferd.com.**



Bohren/Drilling/Perçage

Sonderanfertigungen /Custom-made products / Fabrications spéciales

Sollte unser Katalogprogramm für die Lösung Ihrer Arbeitsaufgaben nicht ausreichen, fertigen wir gerne Vollhartmetallfräs- und -bohrwerkzeuge nach Ihren Wünschen und Anforderungen. Unsere Vertriebsberater und technischen Kundenberater unterstützen Sie gerne bei der Analyse Ihrer Arbeitsaufgabe.

If you cannot find the solution for your particular application in our catalogue range, we are happy to produce solid carbide milling and drilling tools to meet your wishes and requirements. Our sales representatives and technical advisers will be happy to assist you in analyzing your task.

Si notre gamme de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des outils de fraisage et de forage en carbure monobloc adaptés à vos souhaits et exigences. Nos conseillers commerciaux et experts du service technique se tiennent à votre disposition pour vous aider à analyser vos besoins.

In drei Schritten zu Ihrer optimalen Werkzeuglösung/
Find your ideal tool solution in just three steps/
Trois étapes pour trouver votre solution d'outillage optimale :

Prozessanalyse: Vereinbaren Sie einen Termin mit unseren erfahrenen Vertriebsberatern und technischen Kundenberatern.

Process analysis: Make an appointment with our experienced sales representatives and technical advisers.

Analyse des process: Prenez rendez-vous avec nos conseillers commerciaux et experts du service technique.

Fertigung: Die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter unserer Fertigung erstellen im Anschluss eine technische Zeichnung, mit deren Hilfe Ihre Sonderanfertigung umgesetzt wird.

Production: Our production teams subsequently create a technical drawing with which your made-to-order product will be produced.

Fabrication: Les collaboratrices et collaborateurs de notre site de fabrication réalisent un dessin technique qui servira à la fabrication spéciale.

Einsatz: Lassen Sie sich von der Qualität, Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit von PFERD TOOLS Werkzeugen überzeugen.

Use: See the quality, performance and economic value of products from PFERD TOOLS for yourself!

Utilisation: La qualité, les performances et la rentabilité des outils PFERD TOOLS sauront vous convaincre.

PHM

HM-Bohrer für Stahl bis 8xD
HM Drills for Steel up to 8xD
Forets HM pour acier jusqu'à 8xD

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	**3030U**	3,0 ÷ 16,0	3xD Bohrer ohne IK	3xD Drill without internal coolant	3xD Foret sans trous de lubrification
	**3031U**	3,0 ÷ 16,0	3xD Bohrer mit IK	3xD Drill with internal coolant	3xD Foret avec trous de lubrification
	**3050U**	3,0 ÷ 16,0	5xD Bohrer ohne IK	5xD Drill without internal coolant	5xD Foret sans trous de lubrification
	**3051U**	3,0 ÷ 20,0	5xD Bohrer mit IK	5xD Drill with internal coolant	5xD Foret avec trous de lubrification
	**3081U**	3,0 ÷ 16,0	8xD Bohrer mit IK	8xD Drill with internal coolant	8xD Foret avec trous de lubrification
	**3121A**	3,0 ÷ 18,0	12xD Bohrer mit IK	12xD Drill with internal coolant	12xD Foret avec trous de lubrification

PH4

HM-Bohrer für Stahl mit 4 Führungsfasen bis 12xD
4 double margin HM drills for steel up to 12xD
Forets HM pour acier 4 patins de guidage jusqu'à 12xD

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	**3054A**	3,0 ÷ 20,0	5xD Bohrer mit IK	5xD Drill with internal coolant	5xD Foret avec trous de lubrification
	**3084A**	3,0 ÷ 20,0	8xD Bohrer mit IK	8xD Drill with internal coolant	8xD Foret avec trous de lubrification
	**3124A**	3,0 ÷ 19,5	12xD Bohrer mit IK	12xD Drill with internal coolant	12xD Foret avec trous de lubrification

Stahl Steel Acier P	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé H	Gusseisen Cast Iron Fonte K	^IEdelstahl Stainless Steel EAcier Inoxydable M	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane S	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses N	KEINE ISO No ISO Pas d'ISO O	Seite / Page / Page
●	●	●	●	●	●	–	20
●	●	●	●	●	●	–	23
●	●	●	●	●	●	–	26
●	●	●	●	●	●	–	29
●	●	●	●	●	●	–	32
●	–	●	–	–	–	–	35
●	–	●	●	–	–	–	38
●	–	●	●	–	–	–	40
●	–	●	●	–	–	–	42

PHP
HM-Bohrer zum Tiefbohren von Stahl bis 30xD
HM Deep drilling for Steel up to 30xD
Forets HM pouracier, pour des profondeurs jusqu'à 30xD

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	3151U	3,0 ÷ 16,0	15xD Bohrer mit IK	15xD Drill with internal coolant	15xD Foret avec trous de lubrification
	3201U	3,0 ÷ 16,0	20xD Bohrer mit IK	20xD Drill with internal coolant	20xD Foret avec trous de lubrification
	3251U	3,0 ÷ 14,0	25xD Bohrer mit IK	25xD Drill with internal coolant	25xD Foret avec trous de lubrification
	3301U	3,0 ÷ 12,0	30xD Bohrer mit IK	30xD Drill with internal coolant	30xD Foret avec trous de lubrification

PHH
HM-Bohrreibahle
HM Drilling-boring
Forets HM perçage-alésage

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	4031A	4,0 ÷ 16,0	3xD Bohrreibahle mit IK	3xD Drilling-boring with internal coolant	3xD Foret percage-alésage avec trous de lubrification
	4051A	4,0 ÷ 16,0	5xD Bohrreibahle mit IK	5xD Drilling-boring with internal coolant	5xD Foret percage-alésage avec trous de lubrification

PHF
HM-Flachbohrer
HM Drills Flat
Forets HM monobloc type plat

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	4038A	3,0 ÷ 20,0	Flachbohrer 3xD mit Kanal	Flat drill 3xD with holes	Foret plat 3xD avec trous
	4058A	3,0 ÷ 20,0	Flachbohrer 5xD mit Kanal	Flat drill 5xD with holes	Foret plat 5xD avec trous

	Stahl Steel Acier P	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé H	Gusseisen Cast Iron Fonte K	^IEdelstahl Stainless Steel EAcier Inoxydable M	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane S	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses N	KEINE ISO No ISO Pas d'ISO O	Seite / Page / Page
	●	–	●	●	–	–	–	44
	●	–	●	●	–	–	–	45
	●	–	●	●	–	–	–	46
	●	–	●	●	–	–	–	47
	●	–	●	●	–	●	–	48
	●	–	●	●	–	●	–	49
	●	–	●	●	–	–	–	50
	●	–	●	●	–	–	–	53

PHN
HM-Bohrer für Alu bis 25xD
HM Drills for Alu up to 25xD
Forets HM pour Alu jusqu'à 25xD

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	**3051N**	3,0 ÷ 20,0	5xD Bohrer mit IK	5xD Drill with internal coolant	5xD Foret avec trous de lubrification
	**3151N**	3,0 ÷ 12,0	15xD Bohrer mit IK	15xD Drill with internal coolant	15xD Foret avec trous de lubrification
	**3201N**	3,0 ÷ 12,0	20xD Bohrer mit IK	20xD Drill with internal coolant	20xD Foret avec trous de lubrification
	**3251N**	3,0 ÷ 10,0	25xD Bohrer mit IK	25xD Drill with internal coolant	25xD Foret avec trous de lubrification

PHG
Stufenbohrer
Step Drills
Forets étagés

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	**3825**	M4 ÷ M12	2.5xD Bohrer mit IK	2.5xD Drill with internal coolant	2.5xD Foret avec trous de Lubrification
	**3835**	M4 ÷ M12	3.5xD Bohrer mit IK	3.5xD Drill with internal coolant	3.5xD Foret avec trous de lubrification

	Stahl Steel Acier P	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé H	Gusseisen Cast Iron Fonte K	^IEdelstahl Stainless Steel EAcier Inoxydable M	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane S	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses N	KEINE ISO No ISO Pas d'ISO O	Seite / Page / Page
	–	–	–	–	–	●	–	56
	–	–	–	–	–	●	–	58
	–	–	–	–	–	●	–	59
	–	–	–	–	–	●	–	59
	●	–	●	●	●	–	–	60
	●	–	●	●	●	–	–	61

PHC Zentrierbohrer / Center Drills / Forets à centrer

	Code	Ø (D mm)	Beschreibung	Description	Description
	351	1,0 ÷ 5,0	Zentrierbohrer 118°	Center Drills 118°	Forets à centrer 118*
	357	3,0 ÷ 16,0	Zentrierbohrer 90°	Center Drills 90°	Forets à centrer 90*
	358	3,0 ÷ 12,0	Zentrierbohrer 120°	Center Drills 120°	Forets à centrer 120*

Tiefbohrprozess für 15-30xD Bohrer /
Deep drilling procedure for 15-30xD drills /
Procedure de pérçage profond pour forets 15-30xD

Optionen auf Anfrage /
Options upon request /
Options sur demande

Hundertstel-Reibahlen

Auf Wunsch fertigt PFERD TOOLS Reibahlen in leistungsstarker PFERD TOOLS Qualität. Bitte sprechen Sie uns an. Unsere erfahrenen technischen Kundenberater helfen Ihnen gerne weiter.

Reamers

Upon request, PFERD TOOLS can manufacture reamers in the excellent PFERD TOOLS quality, specifically for your application. Please contact us for further information. Our experienced technical advisers will be pleased to assist you.

Alésoirs centésimales

Sur demande, PFERD TOOLS fabrique des alésoirs dans la qualité et la performance de PFERD TOOLS. N'hésitez pas à nous consulter. Nos conseillers techniques expérimentés sont à votre entière disposition.

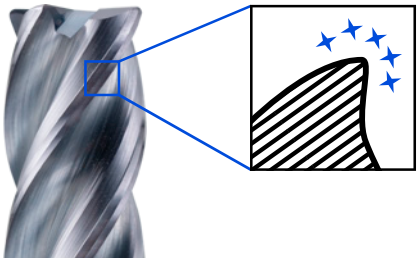


Scannen Sie den QR-Code, um zum Kontaktformular zu gelangen.

Scan the QR code to access the contact form.

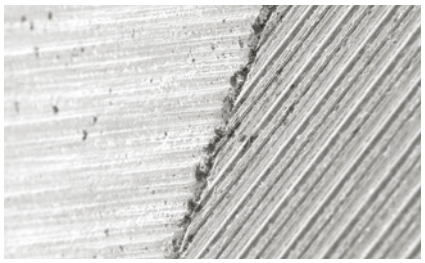
Scannez le code QR pour accéder au formulaire de contact.

	Stahl Steel Acier P	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé H	Gusseisen Cast Iron Fonte K	^IEdelstahl Stainless Steel EAcier Inoxydable M	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane S	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses N	KEINE ISO No ISO Pas d'ISO O	Seite / Page / Page
	●	–	●	●	●	●	–	62
	●	–	●	●	●	●	–	63
	●	–	●	●	●	●	–	63
								64
								66

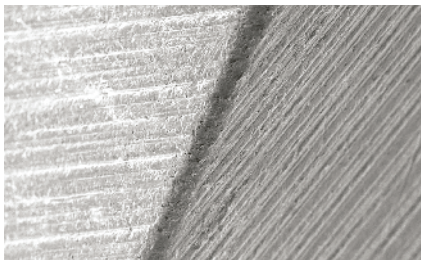


Werkzeugpräparation

Definiert verrundete Schneidkanten für eine verbesserte Haftung der Beschichtung, eine höhere Stabilität der Schneidkante und damit eine bessere Werkzeugstandzeit und -produktivität.



Nicht verrundete Schneidkante.
Non-rounded cutting edge.
Arête de coupe non arrondie.



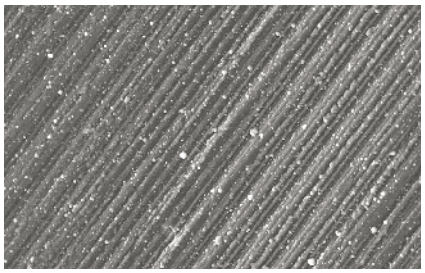
Definiert verrundete Schneidkante.
Defined rounded cutting edge.
Arête de coupe arrondie définie.

Tool preparation

Defined rounded cutting edges for improved coating adhesion, a sturdier cutting edge and, in turn, a longer tool life and higher tool productivity.

Préparation de l'outil

Arêtes de coupe arrondies définies pour une meilleure adhérence du revêtement et une meilleure stabilité de l'arête de coupe, ce qui se traduit par une stabilité et une productivité améliorées de l'outil.



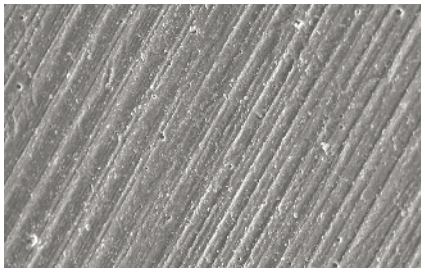
Werkzeugoberfläche mit Droplets.
Tool surface with droplets.
Surface de l'outil avec gouttelettes.

Glätten

Glätten von Oberflächenrauheiten durch Nachbehandlungsprozesse (z. B. Entfernen von Droplets nach dem Beschichten), um Reibung zu verringern und verlängerte Standzeiten zu erzielen.

Smoothing

Smoothing rough areas on the surface using post-treatment processes (e.g. removing droplets after applying a coating) in order to reduce friction and extend the tool life.



Werkzeugoberfläche ohne Droplets.
Tool surface without droplets.
Surface de l'outil sans gouttelettes.

Lissage

Lissage des rugosités de surface par processus de traitement ultérieur (par ex. suppression des gouttelettes après revêtement), afin de réduire le frottement et d'obtenir un allongement de la durée de vie.

Polierschleifen

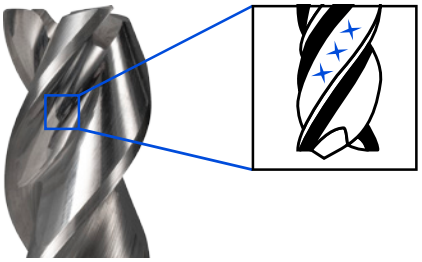
Werkstoffspezifische Optimierung der Spanräume für eine kontrollierte Spanabfuhr, um das Zusetzen des Werkzeugs bei der Zerspanung von NE-Metallen mit hohem Spanvolumen zu vermeiden.

Polish grinding

Chip channels have been optimized for specific materials, ensuring controlled chip evacuation and that the tool does not clog up when machining non-ferrous metals with a high volume of chips.

Meules de polissage

Optimisation spécifique aux goujures d'outils des fraises PHC ALU, pour une évacuation contrôlée des copeaux. Le polissage permet une meilleure formation ainsi qu'un meilleur glissement des copeaux afin d'optimiser leur évacuation lors de débits élevés.



Polierte Spanräume für eine optimale Spankontrolle.

Polished chip channels for optimum chip control.

Polissage des goujures pour un contrôle optimal des copeaux.

Beschichtungen

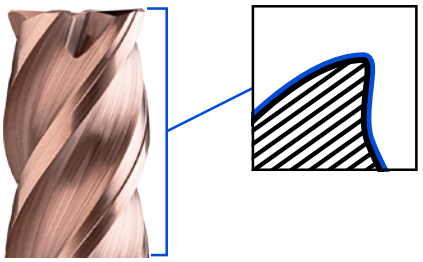
Leistungsstarke werkstoff- und anwendungsoptimierte PVD-Beschichtungen dank hochmoderner In-house-Beschichtungstechnologie.

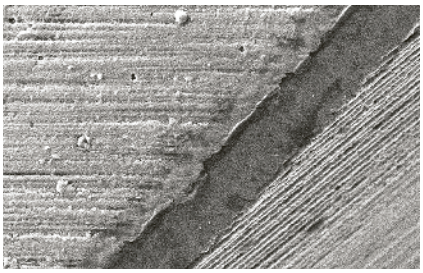
Coatings

High-performance PVD coatings, optimized for use with different materials and applications, thanks to state-of-the-art in-house coating technology.

Revêtements

Revêtements PVD performants optimisés pour les matériaux et les applications grâce à une technologie interne de revêtement ultra-moderne.

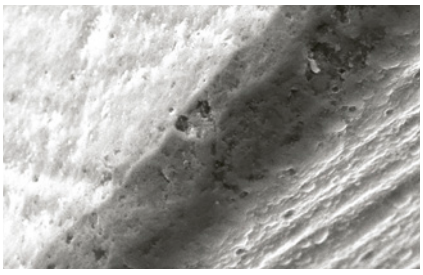




Beschichtung auf einer unbehandelten Werkzeugoberfläche.

Coating on an untreated tool surface.

Revêtement sur surface d'outil non traitée.



Beschichtung auf einer vorbehandelten Werkzeugoberfläche.

Coating on a pretreated tool surface.

Revêtement sur surface d'outil prétraitée.

PFERD TOOLS

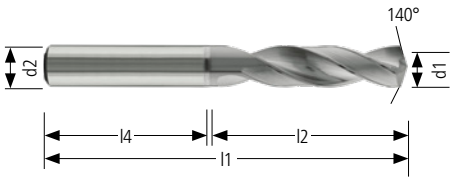
Vollhartmetallbohrer für Stahl bis 12xD / HM Drills for Steel up to 12xD / Forets HM pour acier jusqu'à 12xD

3030U

3xD Bohrer ohne IK
3xD Drill without internal coolant
3xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537K | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	14	20	36	62	23001889
3,10	6	14	20	36	62	23017726
3,20	6	14	20	36	62	23001890
3,30	6	14	20	36	62	23017727
3,40	6	14	20	36	62	23017728
3,50	6	14	20	36	62	23017729
3,60	6	14	20	36	62	23017730
3,70	6	14	20	36	62	23017731
3,80	6	17	24	36	66	23017732
3,90	6	17	24	36	66	23017733
4,00	6	17	24	36	66	23001191
4,10	6	17	24	36	66	23004177
4,20	6	17	24	36	66	23001891
4,30	6	17	24	36	66	23017734
4,40	6	17	24	36	66	23017735
4,50	6	17	24	36	66	23017736
4,60	6	17	24	36	66	23017737
4,70	6	17	24	36	66	23017738
4,80	6	20	28	36	66	23017739
4,90	6	20	28	36	66	23017740
5,00	6	20	28	36	66	23001256
5,10	6	20	28	36	66	23017742
5,20	6	20	28	36	66	23017743
5,30	6	20	28	36	66	23017744
5,40	6	20	28	36	66	23017745
5,50	6	20	28	36	66	23001192
5,60	6	20	28	36	66	23017746
5,70	6	20	28	36	66	23017747
5,80	6	20	28	36	66	23017748
5,90	6	20	28	36	66	23017749

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

PFERD TOOLS

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
6,00	6	20	28	36	66	23017750
6,10	8	24	34	36	79	23017751
6,20	8	24	34	36	79	23017752
6,30	8	24	34	36	79	23017753
6,40	8	24	34	36	79	23017754
6,50	8	24	34	36	79	23017755
6,60	8	24	34	36	79	23017756
6,70	8	24	34	36	79	23017757
6,80	8	24	34	36	79	23001914
6,90	8	24	34	36	79	23017758
7,00	8	24	34	36	79	23017759
7,10	8	29	41	36	79	23017760
7,20	8	29	41	36	79	23017761
7,30	8	29	41	36	79	23017762
7,40	8	29	41	36	79	23017763
7,50	8	29	41	36	79	23004192
7,60	8	29	41	36	79	23017764
7,70	8	29	41	36	79	23017765
7,80	8	29	41	36	79	23017766
7,90	8	29	41	36	79	23017767
8,00	8	29	41	36	79	23017768
8,10	10	35	47	40	89	23017769
8,20	10	35	47	40	89	23017770
8,30	10	35	47	40	89	23017771
8,40	10	35	47	40	89	23001346
8,50	10	35	47	40	89	23017772
8,60	10	35	47	40	89	23001193
8,70	10	35	47	40	89	23017773
8,80	10	35	47	40	89	23017774
8,90	10	35	47	40	89	23017775
9,00	10	35	47	40	89	23001477
9,10	10	35	47	40	89	23017776
9,20	10	35	47	40	89	23017777
9,30	10	35	47	40	89	23017778
9,40	10	35	47	40	89	23017779
9,50	10	35	47	40	89	23017780
9,60	10	35	47	40	89	23017781
9,70	10	35	47	40	89	23017782
9,80	10	35	47	40	89	23017783
9,90	10	35	47	40	89	23017784
10,00	10	35	47	40	89	23001367
10,10	12	40	55	45	102	23017785
10,20	12	40	55	45	102	23017786
10,30	12	40	55	45	102	23001929
10,40	12	40	55	45	102	23017787
10,50	12	40	55	45	102	23017788
10,60	12	40	55	45	102	23004182
10,70	12	40	55	45	102	23017789
10,80	12	40	55	45	102	23001194
10,90	12	40	55	45	102	23017790
11,00	12	40	55	45	102	23017791
11,10	12	40	55	45	102	23017792
11,20	12	40	55	45	102	23001481
11,30	12	40	55	45	102	23017793
11,40	12	40	55	45	102	23017794
11,50	12	40	55	45	102	23017795
11,60	12	40	55	45	102	23017796
11,70	12	40	55	45	102	23017797
11,80	12	40	55	45	102	23017798
11,90	12	40	55	45	102	23017799
12,00	12	40	55	45	102	23017800
12,10	14	43	60	45	107	23017801

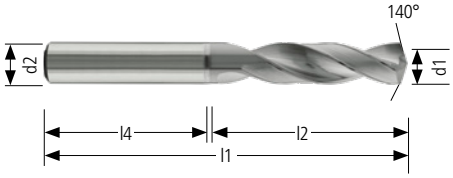
PFERD TOOLS

3030U

3xD Bohrer ohne IK
3xD Drill without internal coolant
3xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537K | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

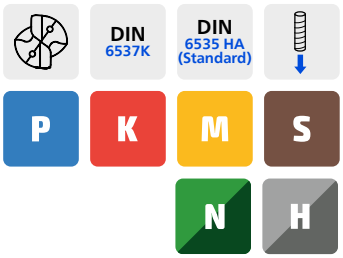
d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
12,20	14	43	60	45	107	23017802
12,30	14	43	60	45	107	23017803
12,40	14	43	60	45	107	23017804
12,50	14	43	60	45	107	23017805
12,60	14	43	60	45	107	23017806
12,70	14	43	60	45	107	23017807
12,80	14	43	60	45	107	23017808
12,90	14	43	60	45	107	23017809
13,00	14	43	60	45	107	23017810
13,10	14	43	60	45	107	23017811
13,20	14	43	60	45	107	23017812
13,30	14	43	60	45	107	23017813
13,40	14	43	60	45	107	23017814
13,50	14	43	60	45	107	23017815
13,60	14	43	60	45	107	23017816
13,70	14	43	60	45	107	23017817
13,80	14	43	60	45	107	23017818
13,90	14	43	60	45	107	23017819
14,00	14	43	60	45	107	23017820
14,10	16	45	65	48	115	23017821
14,20	16	45	65	48	115	23017822
14,30	16	45	65	48	115	23017823
14,40	16	45	65	48	115	23017824
14,50	16	45	65	48	115	23017825
14,60	16	45	65	48	115	23017826
14,70	16	45	65	48	115	23017827
14,80	16	45	65	48	115	23017828
14,90	16	45	65	48	115	23017829
15,00	16	45	65	48	115	23017830
15,10	16	45	65	48	115	23017831
15,20	16	45	65	48	115	23017832
15,30	16	45	65	48	115	23017833
15,40	16	45	65	48	115	23017834
15,50	16	45	65	48	115	23017835
15,60	16	45	65	48	115	23017836
15,70	16	45	65	48	115	23017837
15,80	16	45	65	48	115	23017838
15,90	16	45	65	48	115	23017839
16,00	16	45	65	48	115	23017840

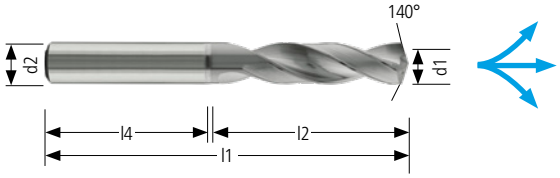
P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

PFERD TOOLS

3031U

3xD Bohrer mit IK
3xD Drill with internal coolant
3xD Foret avec trous de lubrification





140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	14	20	36	62	23000494
3,10	6	14	20	36	62	23000495
3,20	6	14	20	36	62	23000496
3,30	6	14	20	36	62	23000497
3,40	6	14	20	36	62	23000498
3,50	6	14	20	36	62	23000499
3,60	6	14	20	36	62	23000500
3,70	6	14	20	36	62	23000501
3,80	6	17	24	36	66	23000502
3,90	6	17	24	36	66	23000503
4,00	6	17	24	36	66	23000504
4,10	6	17	24	36	66	23000505
4,20	6	17	24	36	66	23000506
4,30	6	17	24	36	66	23000507
4,40	6	17	24	36	66	23000508
4,50	6	17	24	36	66	23000509
4,60	6	17	24	36	66	23000510
4,70	6	17	24	36	66	23000511
4,80	6	20	28	36	66	23000512
4,90	6	20	28	36	66	23000513
5,00	6	20	28	36	66	23000514
5,10	6	20	28	36	66	23000515
5,20	6	20	28	36	66	23000516
5,30	6	20	28	36	66	23000517
5,40	6	20	28	36	66	23000518
5,50	6	20	28	36	66	23000519
5,60	6	20	28	36	66	23000520
5,70	6	20	28	36	66	23000521
5,80	6	20	28	36	66	23000522
5,90	6	20	28	36	66	23000523
6,00	6	20	28	36	66	23000524
6,10	8	24	34	36	79	23017841
6,20	8	24	34	36	79	23000525
6,30	8	24	34	36	79	23000526
6,40	8	24	34	36	79	23000527
6,50	8	24	34	36	79	23000528
6,60	8	24	34	36	79	23000529
6,70	8	24	34	36	79	23000530
6,80	8	24	34	36	79	23000531
6,90	8	24	34	36	79	23000532

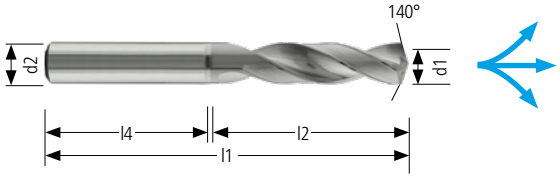
PFERD TOOLS

3031U

3xD Bohrer mit IK
3xD Drill with internal coolant
3xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537K | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
7,00	8	24	34	36	79	23000533
7,10	8	29	41	36	79	23017842
7,20	8	29	41	36	79	23000534
7,30	8	29	41	36	79	23000535
7,40	8	29	41	36	79	23000536
7,50	8	29	41	36	79	23000537
7,60	8	29	41	36	79	23000538
7,70	8	29	41	36	79	23000539
7,80	8	29	41	36	79	23000540
7,90	8	29	41	36	79	23000541
8,00	8	29	41	36	79	23000542
8,10	10	35	47	40	89	23000543
8,20	10	35	47	40	89	23000544
8,30	10	35	47	40	89	23000545
8,40	10	35	47	40	89	23000546
8,50	10	35	47	40	89	23000547
8,60	10	35	47	40	89	23000548
8,70	10	35	47	40	89	23000549
8,80	10	35	47	40	89	23000550
8,90	10	35	47	40	89	23017843
9,00	10	35	47	40	89	23000551
9,10	10	35	47	40	89	23017844
9,20	10	35	47	40	89	23000552
9,30	10	35	47	40	89	23000553
9,40	10	35	47	40	89	23000554
9,50	10	35	47	40	89	23000555
9,60	10	35	47	40	89	23000556
9,70	10	35	47	40	89	23017845
9,80	10	35	47	40	89	23000557
9,90	10	35	47	40	89	23000558
10,00	10	35	47	40	89	23000559
10,10	12	40	55	45	102	23000560
10,20	12	40	55	45	102	23000561
10,30	12	40	55	45	102	23000562
10,40	12	40	55	45	102	23000563
10,50	12	40	55	45	102	23000564
10,60	12	40	55	45	102	23004196
10,70	12	40	55	45	102	23017846
10,80	12	40	55	45	102	23000565
10,90	12	40	55	45	102	23017847

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
11,00	12	40	55	45	102	23000566
11,10	12	40	55	45	102	23017848
11,20	12	40	55	45	102	23000567
11,30	12	40	55	45	102	23000568
11,40	12	40	55	45	102	23017849
11,50	12	40	55	45	102	23000569
11,60	12	40	55	45	102	23000570
11,70	12	40	55	45	102	23017850
11,80	12	40	55	45	102	23000571
11,90	12	40	55	45	102	23017851
12,00	12	40	55	45	102	23000572
12,10	14	43	60	45	107	23000573
12,20	14	43	60	45	107	23000574
12,30	14	43	60	45	107	23017852
12,40	14	43	60	45	107	23017853
12,50	14	43	60	45	107	23000575
12,60	14	43	60	45	107	23017854
12,70	14	43	60	45	107	23000576
12,80	14	43	60	45	107	23017855
12,90	14	43	60	45	107	23000577
13,00	14	43	60	45	107	23000578
13,10	14	43	60	45	107	23000579
13,20	14	43	60	45	107	23017856
13,30	14	43	60	45	107	23017857
13,40	14	43	60	45	107	23017858
13,50	14	43	60	45	107	23000580
13,60	14	43	60	45	107	23017859
13,70	14	43	60	45	107	23017860
13,80	14	43	60	45	107	23017861
13,90	14	43	60	45	107	23017862
14,00	14	43	60	45	107	23000581
14,10	16	45	65	48	115	23000582
14,20	16	45	65	48	115	23000583
14,30	16	45	65	48	115	23017863
14,40	16	45	65	48	115	23017864
14,50	16	45	65	48	115	23000584
14,60	16	45	65	48	115	23017865
14,70	16	45	65	48	115	23000585
14,80	16	45	65	48	115	23017866
14,90	16	45	65	48	115	23017867
15,00	16	45	65	48	115	23000586
15,10	16	45	65	48	115	23000587
15,20	16	45	65	48	115	23000588
15,30	16	45	65	48	115	23017868
15,40	16	45	65	48	115	23017869
15,50	16	45	65	48	115	23000589
15,60	16	45	65	48	115	23017870
15,70	16	45	65	48	115	23017871
15,80	16	45	65	48	115	23000590
15,90	16	45	65	48	115	23017872
16,00	16	45	65	48	115	23000591

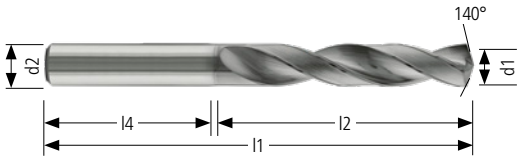
PFERD TOOLS

3050U

5xD Bohrer ohne IK
5xD Drill without internal coolant
5xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	23	27	36	66	23017873
3,10	6	23	27	36	66	23017874
3,20	6	23	27	36	66	23017875
3,30	6	23	27	36	66	23017876
3,40	6	23	27	36	66	23017877
3,50	6	23	27	36	66	23017878
3,60	6	23	27	36	66	23017879
3,70	6	23	27	36	66	23017880
3,80	6	29	36	36	74	23017881
3,90	6	29	36	36	74	23017882
4,00	6	29	36	36	74	23001227
4,10	6	29	36	36	74	23017883
4,20	6	29	36	36	74	23017884
4,30	6	29	36	36	74	23017885
4,40	6	29	36	36	74	23017886
4,50	6	29	36	36	74	23017887
4,60	6	29	36	36	74	23017888
4,70	6	29	36	36	74	23017889
4,80	6	35	44	36	82	23017890
4,90	6	35	44	36	82	23017891
5,00	6	35	44	36	82	23017892
5,10	6	35	44	36	82	23017893
5,20	6	35	44	36	82	23017894
5,30	6	35	44	36	82	23017895
5,40	6	35	44	36	82	23017896
5,50	6	35	44	36	82	23017897
5,60	6	35	44	36	82	23017898
5,70	6	35	44	36	82	23017899
5,80	6	35	44	36	82	23017900
5,90	6	35	44	36	82	23017901
6,00	6	35	44	36	82	23017902
6,10	8	43	53	36	91	23017903
6,20	8	43	53	36	91	23017904
6,30	8	43	53	36	91	23017905
6,40	8	43	53	36	91	23017906
6,50	8	43	53	36	91	23017907
6,60	8	43	53	36	91	23001492
6,70	8	43	53	36	91	23001493
6,80	8	43	53	36	91	23001494
6,90	8	43	53	36	91	23001495

P Stahl / Steel / Acier

H Gehärteter Stahl / Hardened Steel / Acier trempé

K Gusseisen / Cast Iron / Fonte

M Edelstahl / Stainless Steel / Acier Inoxydable

S HRSA - Titan / HRSA - Titanium / HRSA - Titane

N NE-Metalle / Non-ferrous metals / Matières non ferreuses

O Keine ISO / No ISO / Pas d'ISO

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
7,00	8	43	53	36	91	23017908
7,10	8	43	53	36	91	23017909
7,20	8	43	53	36	91	23017910
7,30	8	43	53	36	91	23017911
7,40	8	43	53	36	91	23017912
7,50	8	43	53	36	91	23017913
7,60	8	43	53	36	91	23017914
7,70	8	43	53	36	91	23017915
7,80	8	43	53	36	91	23017916
7,90	8	43	53	36	91	23017917
8,00	8	43	53	36	91	23017918
8,10	10	49	61	40	103	23017919
8,20	10	49	61	40	103	23017920
8,30	10	49	61	40	103	23017921
8,40	10	49	61	40	103	23017922
8,50	10	49	61	40	103	23017923
8,60	10	49	61	40	103	23017924
8,70	10	49	61	40	103	23001496
8,80	10	49	61	40	103	23017925
8,90	10	49	61	40	103	23017926
9,00	10	49	61	40	103	23017927
9,10	10	49	61	40	103	23001888
9,20	10	49	61	40	103	23017928
9,30	10	49	61	40	103	23017929
9,40	10	49	61	40	103	23017930
9,50	10	49	61	40	103	23017931
9,60	10	49	61	40	103	23017932
9,70	10	49	61	40	103	23017933
9,80	10	49	61	40	103	23017934
9,90	10	49	61	40	103	23017935
10,00	10	49	61	40	103	23017936
10,10	12	56	71	45	118	23017937
10,20	12	56	71	45	118	23017938
10,30	12	56	71	45	118	23017939
10,40	12	56	71	45	118	23017940
10,50	12	56	71	45	118	23017941
10,60	12	56	71	45	118	23017942
10,70	12	56	71	45	118	23017943
10,80	12	56	71	45	118	23017944
10,90	12	56	71	45	118	23017945
11,00	12	56	71	45	118	23017946
11,10	12	56	71	45	118	23017947
11,20	12	56	71	45	118	23017948
11,30	12	56	71	45	118	23017949
11,40	12	56	71	45	118	23017950
11,50	12	56	71	45	118	23017951
11,60	12	56	71	45	118	23017952
11,70	12	56	71	45	118	23017953
11,80	12	56	71	45	118	23017954
11,90	12	56	71	45	118	23017955
12,00	12	56	71	45	118	23017956
12,10	14	60	77	45	124	23017957
12,20	14	60	77	45	124	23017958
12,30	14	60	77	45	124	23017959
12,40	14	60	77	45	124	23017960
12,50	14	60	77	45	124	23017961
12,60	14	60	77	45	124	23017962
12,70	14	60	77	45	124	23017963
12,80	14	60	77	45	124	23017964
12,90	14	60	77	45	124	23017965
13,00	14	60	77	45	124	23017966
13,10	14	60	77	45	124	23017967
13,20	14	60	77	45	124	23017968
13,30	14	60	77	45	124	23017969

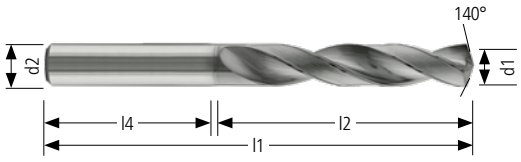
PFERD TOOLS

3050U

5xD Bohrer ohne IK
5xD Drill without internal coolant
5xD Foret sans trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
13,40	14	60	77	45	124	23017970
13,50	14	60	77	45	124	23017971
13,60	14	60	77	45	124	23017972
13,70	14	60	77	45	124	23017973
13,80	14	60	77	45	124	23017974
13,90	14	60	77	45	124	23017975
14,00	14	60	77	45	124	23017976
14,10	16	63	83	48	133	23017977
14,20	16	63	83	48	133	23017978
14,30	16	63	83	48	133	23017979
14,40	16	63	83	48	133	23017980
14,50	16	63	83	48	133	23017981
14,60	16	63	83	48	133	23017982
14,70	16	63	83	48	133	23017983
14,80	16	63	83	48	133	23017984
14,90	16	63	83	48	133	23017985
15,00	16	63	83	48	133	23017986
15,10	16	63	83	48	133	23017987
15,20	16	63	83	48	133	23017988
15,30	16	63	83	48	133	23017989
15,40	16	63	83	48	133	23017990
15,50	16	63	83	48	133	23017991
15,60	16	63	83	48	133	23017992
15,70	16	63	83	48	133	23017993
15,80	16	63	83	48	133	23017994
15,90	16	63	83	48	133	23017995
16,00	16	63	83	48	133	23017996

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

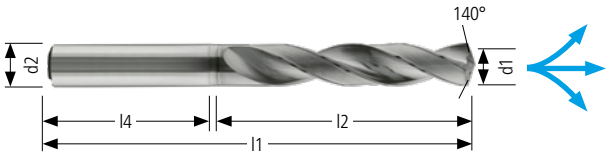
PFERD TOOLS

3051U

5xD Bohrer mit IK
5xD Drill with internal coolant
5xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	23	27	36	66	23000592
3,10	6	23	27	36	66	23000593
3,20	6	23	27	36	66	23000594
3,30	6	23	27	36	66	23000595
3,40	6	23	27	36	66	23000596
3,50	6	23	27	36	66	23000597
3,60	6	23	27	36	66	23000598
3,70	6	23	27	36	66	23000599
3,80	6	29	36	36	74	23000600
3,90	6	29	36	36	74	23000601
4,00	6	29	36	36	74	23000602
4,10	6	29	36	36	74	23000603
4,20	6	29	36	36	74	23000604
4,30	6	29	36	36	74	23000605
4,40	6	29	36	36	74	23000606
4,50	6	29	36	36	74	23000607
4,60	6	29	36	36	74	23000608
4,70	6	29	36	36	74	23000609
4,80	6	35	44	36	82	23000610
4,90	6	35	44	36	82	23000611
5,00	6	35	44	36	82	23000612
5,10	6	35	44	36	82	23000613
5,20	6	35	44	36	82	23000614
5,30	6	35	44	36	82	23000615
5,40	6	35	44	36	82	23000616
5,50	6	35	44	36	82	23000617
5,60	6	35	44	36	82	23000618
5,70	6	35	44	36	82	23000619
5,80	6	35	44	36	82	23000620
5,90	6	35	44	36	82	23000621
6,00	6	35	44	36	82	23000622
6,10	8	43	53	36	91	23000623
6,20	8	43	53	36	91	23000624
6,30	8	43	53	36	91	23000625
6,40	8	43	53	36	91	23000626
6,50	8	43	53	36	91	23000627
6,60	8	43	53	36	91	23000628
6,70	8	43	53	36	91	23000629
6,80	8	43	53	36	91	23000630
6,90	8	43	53	36	91	23000631

P Stahl / Steel / Acier

H Gehärteter Stahl / Hardened Steel / Acier trempé

K Gusseisen / Cast Iron / Fonte

M Edelstahl / Stainless Steel / Acier Inoxydable

S HRSA - Titan / HRSA - Titanium / HRSA - Titane

N NE-Metalle / Non-ferrous metals / Matières non ferreuses

O Keine ISO / No ISO / Pas d'ISO

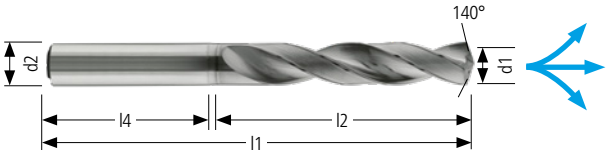
PFERD TOOLS

3051U

5xD Bohrer mit IK
5xD Drill with internal coolant
5xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
7,00	8	43	53	36	91	23000632
7,10	8	43	53	36	91	23017997
7,20	8	43	53	36	91	23000633
7,30	8	43	53	36	91	23000634
7,40	8	43	53	36	91	23000635
7,50	8	43	53	36	91	23000636
7,60	8	43	53	36	91	23000637
7,70	8	43	53	36	91	23000638
7,80	8	43	53	36	91	23000639
7,90	8	43	53	36	91	23000640
8,00	8	43	53	36	91	23000641
8,10	10	49	61	40	103	23000642
8,20	10	49	61	40	103	23000643
8,30	10	49	61	40	103	23000644
8,40	10	49	61	40	103	23000645
8,50	10	49	61	40	103	23000646
8,60	10	49	61	40	103	23000647
8,70	10	49	61	40	103	23000648
8,80	10	49	61	40	103	23000649
8,90	10	49	61	40	103	23017998
9,00	10	49	61	40	103	23000650
9,10	10	49	61	40	103	23017999
9,20	10	49	61	40	103	23000651
9,30	10	49	61	40	103	23000652
9,40	10	49	61	40	103	23000653
9,50	10	49	61	40	103	23000654
9,60	10	49	61	40	103	23000655
9,70	10	49	61	40	103	23018000
9,80	10	49	61	40	103	23000656
9,90	10	49	61	40	103	23000657
10,00	10	49	61	40	103	23000658
10,10	12	56	71	45	118	23000659
10,20	12	56	71	45	118	23000660
10,30	12	56	71	45	118	23000661
10,40	12	56	71	45	118	23000662
10,50	12	56	71	45	118	23000663
10,60	12	56	71	45	118	23001170
10,70	12	56	71	45	118	23018001
10,80	12	56	71	45	118	23000664
10,90	12	56	71	45	118	23018002

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
11,00	12	56	71	45	118	23000665
11,10	12	56	71	45	118	23018003
11,20	12	56	71	45	118	23000666
11,30	12	56	71	45	118	23000667
11,40	12	56	71	45	118	23018004
11,50	12	56	71	45	118	23000668
11,60	12	56	71	45	118	23000669
11,70	12	56	71	45	118	23018005
11,80	12	56	71	45	118	23000670
11,90	12	56	71	45	118	23018006
12,00	12	56	71	45	118	23000671
12,10	14	60	77	45	124	23000672
12,20	14	60	77	45	124	23000673
12,30	14	60	77	45	124	23018007
12,40	14	60	77	45	124	23018008
12,50	14	60	77	45	124	23000674
12,60	14	60	77	45	124	23018009
12,70	14	60	77	45	124	23000675
12,80	14	60	77	45	124	23018010
12,90	14	60	77	45	124	23000676
13,00	14	60	77	45	124	23000677
13,10	14	60	77	45	124	23000678
13,20	14	60	77	45	124	23018011
13,30	14	60	77	45	124	23000679
13,40	14	60	77	45	124	23018012
13,50	14	60	77	45	124	23000680
13,60	14	60	77	45	124	23018013
13,70	14	60	77	45	124	23018014
13,80	14	60	77	45	124	23000681
13,90	14	60	77	45	124	23018015
14,00	14	60	77	45	124	23000682
14,10	16	63	83	48	133	23000683
14,20	16	63	83	48	133	23000684
14,30	16	63	83	48	133	23018016
14,40	16	63	83	48	133	23018017
14,50	16	63	83	48	133	23000685
14,60	16	63	83	48	133	23018018
14,70	16	63	83	48	133	23000686
14,80	16	63	83	48	133	23000687
14,90	16	63	83	48	133	23018019
15,00	16	63	83	48	133	23000688
15,10	16	63	83	48	133	23000689
15,20	16	63	83	48	133	23000690
15,30	16	63	83	48	133	23018020
15,40	16	63	83	48	133	23018021
15,50	16	63	83	48	133	23000691
15,60	16	63	83	48	133	23018022
15,70	16	63	83	48	133	23018023
15,80	16	63	83	48	133	23000692
15,90	16	63	83	48	133	23018024
16,00	16	63	83	48	133	23000693
16,50	18	72	93	48	143	23018025
17,00	18	72	93	48	143	23018026
17,50	18	72	93	48	143	23018027
18,00	18	72	93	48	143	23018028
18,50	20	79	101	50	153	23018029
19,00	20	79	101	50	153	23018030
19,50	20	79	101	50	153	23018031
20,00	20	79	101	50	153	23018032

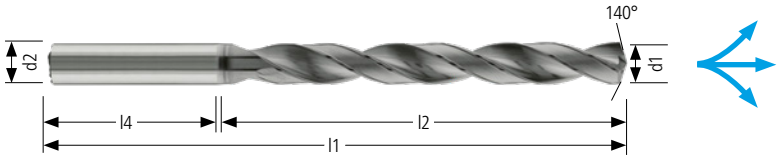
PFERD TOOLS

3081U

8xD Bohrer mit IK
8xD Drill with internal coolant
8xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°	d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
	3,00	6	29	35	36	74	23000694
	3,10	6	30	35	36	74	23018033
	3,20	6	30	35	36	74	23000695
	3,30	6	30	35	36	74	23000696
	3,40	6	30	35	36	74	23000697
	3,50	6	30	35	36	74	23000698
	3,60	6	30	35	36	74	23000699
	3,70	6	30	35	36	74	23000700
	3,80	6	37	44	36	82	23000701
	3,90	6	37	44	36	82	23000702
	4,00	6	37	44	36	82	23000703
	4,10	6	37	44	36	82	23000704
	4,20	6	37	44	36	82	23000705
	4,30	6	37	44	36	82	23000706
	4,40	6	37	44	36	82	23018034
	4,50	6	37	44	36	82	23000707
	4,60	6	37	44	36	82	23018035
	4,70	6	48	57	36	82	23018036
	4,80	6	48	57	36	95	23001236
	4,90	6	48	57	36	95	23018037
	5,00	6	48	57	36	95	23000708
	5,10	6	48	57	36	95	23000709
	5,20	6	48	57	36	95	23000710
	5,30	6	48	57	36	95	23000711
	5,40	6	48	57	36	95	23018038
	5,50	6	48	57	36	95	23000712
	5,60	6	48	57	36	95	23000713
	5,70	6	48	57	36	95	23018039
	5,80	6	48	57	36	95	23000714
	5,90	6	48	57	36	95	23018040
	6,00	6	48	57	36	95	23000715
	6,10	8	66	76	36	114	23018041
	6,20	8	66	76	36	114	23000716
	6,30	8	66	76	36	114	23001237
	6,40	8	66	76	36	114	23018042
	6,50	8	66	76	36	114	23000717
	6,60	8	66	76	36	114	23000718
	6,70	8	66	76	36	114	23018043
	6,80	8	66	76	36	114	23000719
	6,90	8	66	76	36	114	23000720

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
7,00	8	66	76	36	114	23000721
7,10	8	66	76	36	114	23004201
7,20	8	66	76	36	114	23001940
7,30	8	66	76	36	114	23001238
7,40	8	66	76	36	114	23000722
7,50	8	66	76	36	114	23000723
7,60	8	66	76	36	114	23018044
7,70	8	66	76	36	114	23018045
7,80	8	66	76	36	114	23000724
7,90	8	66	76	36	114	23018046
8,00	8	66	76	36	114	23000725
8,10	10	84	96	40	138	23000726
8,20	10	84	96	40	138	23000727
8,30	10	84	96	40	138	23001239
8,40	10	84	96	40	138	23001121
8,50	10	84	96	40	138	23000728
8,60	10	84	96	40	138	23000729
8,70	10	84	96	40	138	23000730
8,80	10	84	96	40	138	23000731
8,90	10	84	96	40	138	23018047
9,00	10	84	96	40	138	23000732
9,10	10	84	96	40	138	23004202
9,20	10	84	96	40	138	23018048
9,30	10	84	96	40	138	23001240
9,40	10	84	96	40	138	23018049
9,50	10	84	96	40	138	23000733
9,60	10	84	96	40	138	23000734
9,70	10	84	96	40	138	23018050
9,80	10	84	96	40	138	23000735
9,90	10	84	96	40	138	23000736
10,00	10	84	96	40	138	23000737
10,10	12	100	115	45	162	23004203
10,20	12	100	115	45	162	23000738
10,30	12	100	115	45	162	23000739
10,40	12	100	115	45	162	23018051
10,50	12	100	115	45	162	23000740
10,60	12	100	115	45	162	23018052
10,70	12	100	115	45	162	23018053
10,80	12	100	115	45	162	23001241
10,90	12	100	115	45	162	23018054
11,00	12	100	115	45	162	23000741
11,10	12	100	115	45	162	23018055
11,20	12	100	115	45	162	23000742
11,30	12	100	115	45	162	23001242
11,40	12	100	115	45	162	23018056
11,50	12	100	115	45	162	23000743
11,60	12	100	115	45	162	23018057
11,70	12	100	115	45	162	23018058
11,80	12	100	115	45	162	23000744
11,90	12	100	115	45	162	23018059
12,00	12	100	115	45	162	23000745
12,10	14	117	134	45	181	23018060
12,20	14	117	134	45	181	23018061
12,30	14	117	134	45	181	23001243
12,40	14	117	134	45	181	23018062
12,50	14	117	134	45	181	23000746
12,60	14	117	134	45	181	23018063
12,70	14	117	134	45	181	23001881
12,80	14	117	134	45	181	23001244
12,90	14	117	134	45	181	23018064
13,00	14	117	134	45	181	23000747
13,10	14	117	134	45	181	23000748
13,20	14	117	134	45	181	23018065
13,30	14	117	134	45	181	23001245

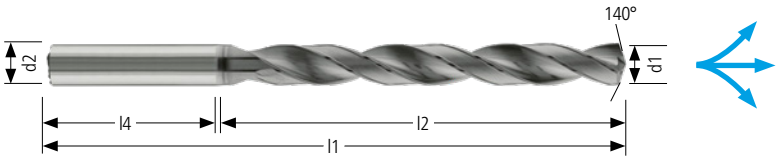
PFERD TOOLS

3081U

8xD Bohrer mit IK
8xD Drill with internal coolant
8xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M S N H



140°	d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
	13,40	14	117	134	45	181	23018066
	13,50	14	117	134	45	181	23000749
	13,60	14	117	134	45	181	23018067
	13,70	14	117	134	45	181	23018068
	13,80	14	117	134	45	181	23001246
	13,90	14	117	134	45	181	23018069
	14,00	14	117	134	45	181	23000750
	14,10	16	133	153	48	203	23018070
	14,20	16	133	153	48	203	23018071
	14,30	16	133	153	48	203	23001247
	14,40	16	133	153	48	203	23018072
	14,50	16	133	153	48	203	23000751
	14,60	16	133	153	48	203	23018073
	14,70	16	133	153	48	203	23018074
	14,80	16	133	153	48	203	23001248
	14,90	16	133	153	48	203	23018075
	15,00	16	133	153	48	203	23000752
	15,10	16	133	153	48	203	23018076
	15,20	16	133	153	48	203	23018077
	15,30	16	133	153	48	203	23001249
	15,40	16	133	153	48	203	23018078
	15,50	16	133	153	48	203	23000753
	15,60	16	133	153	48	203	23018079
	15,70	16	133	153	48	203	23018080
	15,80	16	133	153	48	203	23001250
	15,90	16	133	153	48	203	23018081
	16,00	16	133	153	48	203	23000774

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

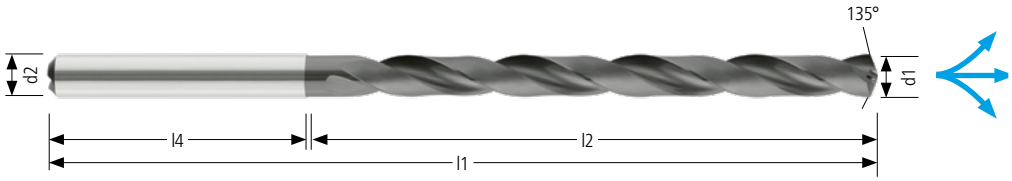
PFERD TOOLS

3121A

12xD Bohrer mit IK
12xD Drill with internal coolant
12xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



135°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	48	54	36	92	23018082
3,10	6	48	54	36	92	23018083
3,20	6	48	54	36	92	23018084
3,30	6	48	54	36	92	23018085
3,40	6	48	54	36	92	23018086
3,50	6	48	54	36	92	23018087
3,60	6	48	54	36	92	23018088
3,70	6	48	54	36	92	23018089
3,80	6	58	64	36	102	23018090
3,90	6	58	64	36	102	23018091
4,00	6	58	64	36	102	23018092
4,10	6	58	64	36	102	23018093
4,20	6	58	64	36	102	23018094
4,30	6	58	64	36	102	23018095
4,40	6	58	64	36	102	23018096
4,50	6	58	64	36	102	23018097
4,60	6	58	64	36	102	23018098
4,70	6	58	64	36	102	23018099
4,80	6	70	78	36	116	23018100
4,90	6	70	78	36	116	23018101
5,00	6	70	78	36	116	23018102
5,10	6	70	78	36	116	23018103
5,20	6	70	78	36	116	23018104
5,50	6	70	78	36	116	23018105
5,80	6	70	78	36	116	23018106
6,00	6	70	78	36	116	23018107
6,30	8	94	108	36	146	23018108
6,50	8	94	108	36	146	23004204
6,60	8	94	108	36	146	23018109
6,80	8	94	108	36	146	23018110
7,00	8	94	108	36	146	23018111
7,40	8	94	108	36	146	23018112
7,50	8	94	108	36	146	23018113
7,80	8	94	108	36	146	23018114
8,00	8	94	108	36	146	23018115
8,10	10	110	120	40	162	23018116
8,20	10	110	120	40	162	23018117
8,50	10	110	120	40	162	23018118
9,00	10	110	120	40	162	23018119
9,30	10	110	120	40	162	23018120

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

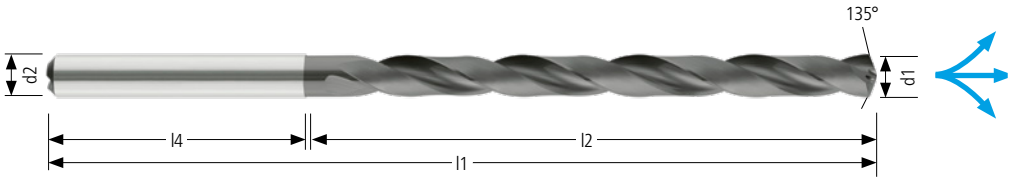
PFERD TOOLS

3121A

12xD Bohrer mit IK
12xD Drill with internal coolant
12xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



135° d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
9,50	10	110	120	40	162	23018121
9,80	10	110	120	40	162	23018122
10,00	10	110	120	40	162	23018123
10,20	12	142	156	45	204	23018124
10,50	12	142	156	45	204	23018125
11,00	12	142	156	45	204	23018126
11,50	12	142	156	45	204	23018127
11,80	12	142	156	45	204	23018128
12,00	12	142	156	45	204	23018129
12,50	14	166	182	45	230	23018130
13,00	14	166	182	45	230	23018131
13,50	14	166	182	45	230	23018132
14,00	14	166	182	45	230	23018133
15,00	16	192	208	48	260	23018134
16,00	16	192	208	48	260	23018135
17,00	18	216	234	48	285	23018136
17,50	18	216	234	48	285	23018137
18,00	18	216	234	48	285	23018138

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

PFERD TOOLS

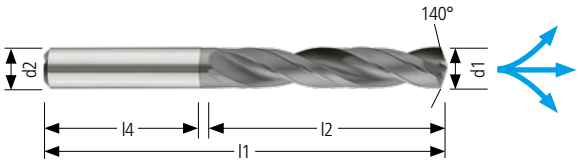
Vollhartmetallbohrer für Stahl mit 4 Führungsfasen bis 12xD / 4 double margin HM drills for steel up to 12xD / Forets HM pour acier 4 patins de guidage jusqu'à 12xD

3054A

5xD Bohrer mit IK
5xD Drill with internal coolant
5xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard)

P K



140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	23	28	36	66	23017178
3,10	6	23	28	36	66	23017179
3,20	6	23	28	36	66	23017180
3,30	6	23	28	36	66	23017181
3,40	6	23	28	36	66	23017182
3,50	6	23	28	36	66	23017183
3,70	6	23	28	36	66	23017184
3,80	6	29	36	36	74	23017185
3,90	6	29	36	36	74	23017186
4,00	6	29	36	36	74	23017187
4,20	6	29	36	36	74	23017188
4,30	6	29	36	36	74	23017189
4,50	6	29	36	36	74	23017190
4,80	6	35	44	36	82	23017191
5,00	6	35	44	36	82	23017192
5,10	6	35	44	36	82	23017193
5,20	6	35	44	36	82	23017194
5,30	6	35	44	36	82	23017195
5,50	6	35	44	36	82	23017196
5,60	6	35	44	36	82	23017197
5,80	6	35	44	36	82	23017198
5,90	6	35	44	36	82	23017199
6,00	6	35	44	36	82	23017200
6,40	8	43	53	36	91	23017201
6,50	8	43	53	36	91	23017202
6,60	8	43	53	36	91	23017203
6,70	8	43	53	36	91	23017204
6,80	8	43	53	36	91	23017205
6,90	8	43	53	36	91	23017206
7,00	8	43	53	36	91	23017207

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
7,20	8	43	53	36	91	23017208
7,40	8	43	53	36	91	23017209
7,50	8	43	53	36	91	23017210
7,80	8	43	53	36	91	23017211
7,90	8	43	53	36	91	23017212
8,00	8	43	53	36	91	23017213
8,10	10	49	61	40	103	23017214
8,30	10	49	61	40	103	23017215
8,40	10	49	61	40	103	23017216
8,50	10	49	61	40	103	23017217
8,60	10	49	61	40	103	23017218
8,80	10	49	61	40	103	23017219
9,00	10	49	61	40	103	23017220
9,20	10	49	61	40	103	23017221
9,30	10	49	61	40	103	23017222
9,50	10	49	61	40	103	23017223
9,80	10	49	61	40	103	23017224
9,90	10	49	61	40	103	23017225
10,00	10	49	61	40	103	23017226
10,20	12	56	71	45	118	23017227
10,30	12	56	71	45	118	23017228
10,40	12	56	71	45	118	23017229
10,50	12	56	71	45	118	23017230
10,90	12	56	71	45	118	23017231
11,00	12	56	71	45	118	23017232
11,50	12	56	71	45	118	23017233
11,70	12	56	71	45	118	23017234
11,80	12	56	71	45	118	23017235
12,00	12	56	71	45	118	23017236
12,50	14	60	77	45	124	23017237
13,00	14	60	77	45	124	23017238
13,50	14	60	77	45	124	23017239
14,00	14	60	77	45	124	23017240
14,50	16	63	83	48	133	23017241
14,80	16	63	83	48	133	23017242
15,00	16	63	83	48	133	23017243
15,50	16	63	83	48	133	23017244
15,80	16	63	83	48	133	23017245
16,00	16	63	83	48	133	23017246
17,00	18	71	93	48	143	23017247
17,50	18	71	93	48	143	23017248
18,00	18	71	93	48	143	23017249
18,50	20	77	101	50	153	23017250
20,00	20	77	101	50	153	23017251

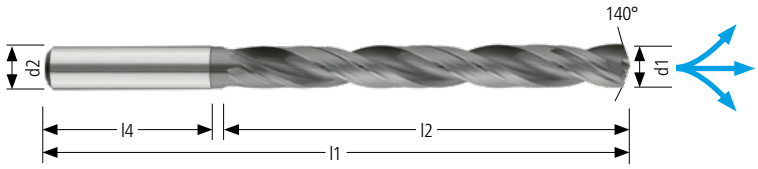
PFERD TOOLS

3084A

8xD Bohrer mit IK
8xD Drill with internal coolant
8xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	29	34	36	72	23017252
3,10	6	29	34	36	72	23017253
3,20	6	29	34	36	72	23017254
3,30	6	29	34	36	72	23017255
3,40	6	29	34	36	72	23017256
3,50	6	29	34	36	72	23017257
3,60	6	29	34	36	72	23017258
3,70	6	29	34	36	72	23017259
3,80	6	36	43	36	81	23017260
3,90	6	36	43	36	81	23017261
4,00	6	36	43	36	81	23017262
4,10	6	36	43	36	81	23017263
4,20	6	36	43	36	81	23017264
4,30	6	36	43	36	81	23017265
4,40	6	36	43	36	81	23017266
4,50	6	36	43	36	81	23017267
4,60	6	36	43	36	81	23017268
4,80	6	48	57	36	95	23017269
4,90	6	48	57	36	95	23017270
5,00	6	48	57	36	95	23017271
5,10	6	48	57	36	95	23017272
5,20	6	48	57	36	95	23017273
5,40	6	48	57	36	95	23017274
5,50	6	48	57	36	95	23017275
5,60	6	48	57	36	95	23017276
5,70	6	48	57	36	95	23017277
5,80	6	48	57	36	95	23017278
6,00	6	48	57	36	95	23017279
6,10	8	64	76	36	114	23017280
6,20	8	64	76	36	114	23017281
6,50	8	64	76	36	114	23017282
6,60	8	64	76	36	114	23017283
6,80	8	64	76	36	114	23017284
6,90	8	64	76	36	114	23017285
7,00	8	64	76	36	114	23017286
7,20	8	64	76	36	114	23017287
7,40	8	64	76	36	114	23017288
7,50	8	64	76	36	114	23017289
7,60	8	64	76	36	114	23017290
7,80	8	64	76	36	114	23017291

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
8,00	8	64	76	36	114	23017292
8,20	10	80	95	40	142	23017293
8,50	10	80	95	40	142	23017294
8,60	10	80	95	40	142	23017295
8,70	10	80	95	40	142	23017296
8,90	10	80	95	40	142	23017297
9,00	10	80	95	40	142	23017298
9,50	10	80	95	40	142	23017299
9,60	10	80	95	40	142	23017300
9,70	10	80	95	40	142	23017301
9,80	10	80	95	40	142	23017302
9,90	10	80	95	40	142	23017303
10,00	10	80	95	40	142	23017304
10,10	12	96	114	45	162	23017305
10,20	12	96	114	45	162	23017306
10,50	12	96	114	45	162	23017307
10,60	12	96	114	45	162	23017308
10,70	12	96	114	45	162	23017309
11,00	12	96	114	45	162	23017310
11,30	12	96	114	45	162	23001412
11,70	12	96	114	45	162	23017311
11,80	12	96	114	45	162	23017312
12,00	12	96	114	45	162	23017313
12,50	14	112	133	45	178	23017314
12,80	14	112	133	45	178	23017315
13,00	14	112	133	45	178	23017316
13,50	14	112	133	45	178	23017317
14,00	14	112	133	45	178	23017318
15,00	16	128	152	48	203	23017319
15,80	16	128	152	48	203	23017320
16,00	16	128	152	48	203	23017321
16,50	18	144	171	48	222	23017322
20,00	20	160	190	50	243	23017323

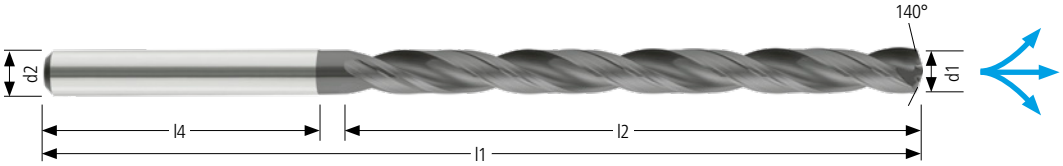
PFERD TOOLS

3124A

12xD Bohrer mit IK
12xD Drill with internal coolant
12xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K



140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	48	54	36	92	23017324
3,10	6	48	54	36	92	23017325
3,20	6	48	54	36	92	23017326
3,30	6	48	54	36	92	23017327
3,40	6	48	54	36	92	23017328
3,50	6	48	54	36	92	23017329
3,60	6	48	54	36	92	23017330
3,70	6	48	54	36	92	23017331
3,80	6	58	64	36	102	23017332
3,90	6	58	64	36	102	23017333
4,00	6	58	64	36	102	23017334
4,10	6	58	64	36	102	23017336
4,20	6	58	64	36	102	23017337
4,30	6	58	64	36	102	23017338
4,40	6	58	64	36	102	23017339
4,50	6	58	64	36	102	23017340
4,60	6	58	64	36	102	23017341
4,70	6	58	64	36	102	23017343
4,80	6	70	78	36	116	23017344
4,05	6	58	64	36	102	23017335
4,65	6	58	78	36	116	23017342
5,00	6	70	78	36	116	23017345
5,10	6	70	78	36	116	23017347
5,20	6	70	78	36	116	23017348
5,40	6	70	78	36	116	23017349
5,50	6	70	78	36	116	23017350
5,60	6	70	78	36	116	23017351
5,70	6	70	78	36	116	23017352
5,80	6	70	78	36	116	23017353
5,05	6	70	78	36	116	23017346
6,00	6	70	78	36	116	23017354
6,10	8	94	108	36	146	23001903
6,40	8	94	108	36	146	23017355
6,50	8	94	108	36	146	23017356
6,80	8	94	108	36	146	23017357
6,90	8	94	108	36	146	23017358
7,00	8	94	108	36	146	23017359
7,10	8	94	108	36	146	23017360
7,50	8	94	108	36	146	23017361
7,60	8	94	108	36	146	23017362

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

140°

d1 k7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
7,70	8	94	108	36	146	23017363
7,80	8	94	108	36	146	23017364
7,90	8	94	108	36	146	23017365
8,00	8	94	108	36	146	23017366
8,20	10	110	120	40	162	23017367
8,30	10	110	120	40	162	23017368
8,40	10	110	120	40	162	23017369
8,50	10	110	120	40	162	23017370
8,60	10	110	120	40	162	23017371
8,70	10	110	120	40	162	23017372
9,00	10	110	120	40	162	23017373
9,50	10	110	120	40	162	23017374
9,60	10	110	120	40	162	23017375
9,80	10	110	120	40	162	23017376
9,90	10	110	120	40	162	23017377
10,00	10	110	120	40	162	23017378
10,20	12	142	156	45	204	23017379
10,50	12	142	156	45	204	23017380
10,60	12	142	156	45	204	23017381
11,00	12	142	156	45	204	23017382
11,20	12	142	156	45	204	23017383
11,70	12	142	156	45	204	23017384
11,80	12	142	156	45	204	23017385
12,00	12	142	156	45	204	23017386
12,50	14	166	182	45	230	23017387
13,00	14	166	182	45	230	23017388
13,50	14	166	182	45	230	23017389
14,00	14	166	182	45	230	23017390
14,50	16	192	208	48	260	23017391
15,00	16	192	208	48	260	23017392
16,00	16	192	208	48	260	23017393
16,50	18	216	234	48	285	23017394
17,50	18	216	234	48	285	23017395
19,50	20	240	258	50	310	23017396

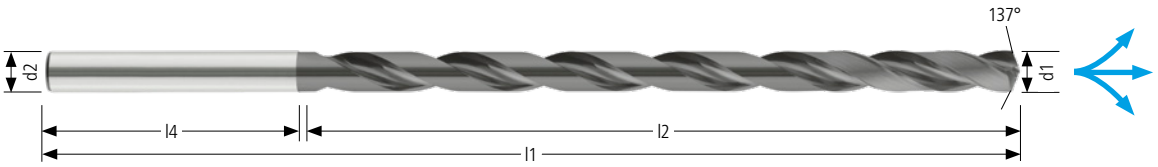
Vollhartmetallbohrer zum Tiefbohren von Stahl bis 30xd / HM Deep drillings for Steel up to 30xD / Forets HM pouracier, pour des profondeurs jusqu'à 30xD

3151U

15xD Bohrer mit IK
15xD Drill with internal coolant
15xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

M P K



137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	4	52	58	28	90	23018211
3,50	4	60	66	28	98	23018212
4,00	4	60	66	28	98	23018213
4,50	5	68	75	28	107	23018214
5,00	5	75	83	28	115	23018215
5,50	6	83	91	36	131	23018216
6,00	6	90	99	36	139	23018217
7,00	8	105	116	36	156	23018218
8,00	8	120	132	36	172	23018219
9,00	10	135	149	40	193	23018220
9,50	10	150	165	40	209	23018221
10,00	10	150	165	40	209	23018222
11,00	12	165	182	45	231	23018223
12,00	12	180	198	45	247	23018224
13,00	14	195	215	45	264	23018225
14,00	14	210	231	45	280	23018226
15,00	16	225	248	48	300	23018227
16,00	16	240	264	48	316	23018228

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

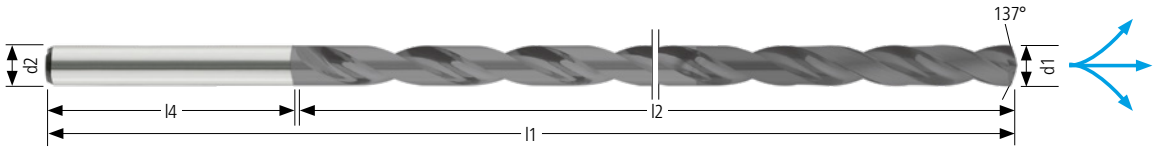
PFERD TOOLS

3201U

20xD Bohrer mit IK
20xD Drill with internal coolant
20xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

M P K



137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	4	70	76	28	108	23018229
3,50	4	80	86	28	118	23018230
4,00	4	80	86	28	118	23018231
4,50	5	90	97	28	129	23018232
5,00	5	100	108	28	140	23018233
5,50	6	110	119	36	159	23018234
6,00	6	120	129	36	169	23018235
6,50	8	140	151	36	191	23018236
7,00	8	140	151	36	191	23018237
8,00	8	160	172	36	212	23018238
9,00	10	180	194	40	238	23018239
10,00	10	200	215	40	259	23018240
11,00	12	220	237	45	286	23018241
12,00	12	240	258	45	307	23018242
13,00	14	260	280	45	329	23018243
14,00	14	280	301	45	350	23018244
15,00	16	300	323	48	375	23018245
16,00	16	320	344	48	396	23018246

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

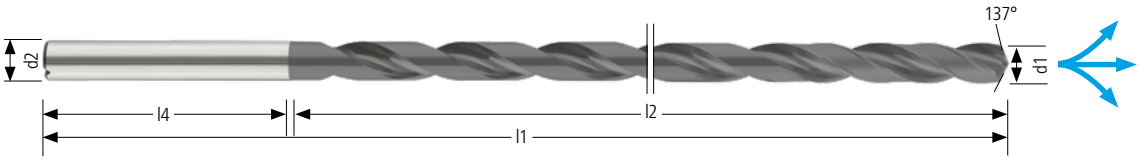
PFERD TOOLS

3251U

25xD Bohrer mit IK
25xD Drill with internal coolant
25xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

M P K



137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	4	87	93	28	125	23018247
3,50	4	100	106	28	138	23018248
4,00	4	100	106	28	138	23018249
4,50	5	113	120	28	152	23018250
5,00	5	125	133	28	165	23018251
5,50	6	137	146	36	186	23018252
6,00	6	150	159	36	199	23018253
7,00	8	175	186	36	226	23018254
8,00	8	200	212	36	252	23018255
9,00	10	225	239	40	283	23018256
10,00	10	250	265	40	309	23018257
11,00	12	275	292	45	341	23018258
12,00	12	300	318	45	367	23018259
13,00	14	325	345	45	394	23018260
14,00	14	350	371	45	420	23018261

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

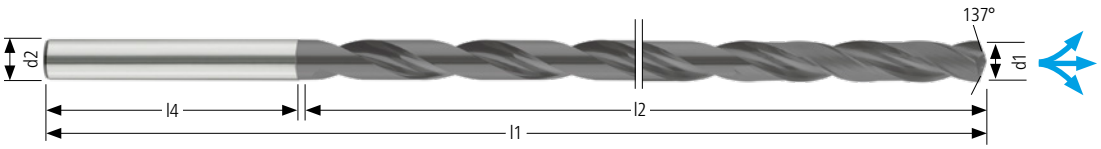
PFERD TOOLS

3301U

30xD Bohrer mit IK
30xD Drill with internal coolant
30xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

M P K



137°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	4	105	111	28	143	23018262
3,50	4	120	126	28	158	23018263
4,00	4	120	126	28	158	23018264
4,50	5	135	142	28	174	23018265
5,00	5	150	158	28	190	23018266
5,50	6	165	174	36	214	23018267
6,00	6	180	189	36	229	23018268
6,50	8	210	221	36	261	23018269
7,00	8	210	221	36	261	23018270
8,00	8	240	252	36	292	23018271
9,00	10	270	284	40	328	23018272
10,00	10	300	315	40	359	23018273
11,00	12	330	347	45	396	23018274
12,00	12	360	378	45	427	23018275

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

PFERD TOOLS

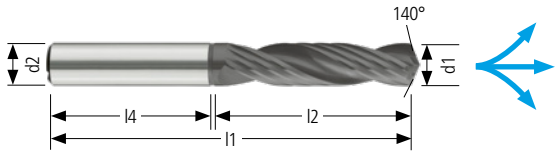
Vollhartmetallbohrreibahle / HM DrillingS-boring / Forets HM perçage-alésage

4031A

3xD Bohrreibahle mit IK
3xD Drilling-Boring with internal coolant
Foret perçage-alésage 3xD avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M N



140°

d1 +/- 0,003	*min-max	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
4,00 H7	4,000 – 4,012	6	17	24	36	66	23017689
5,00 H7	5,000 – 5,012	6	24	34	36	79	23017690
6,00	5,995 – 6,010	6	24	34	36	79	23017691
6,00 H7	6,000 – 6,012	6	24	34	36	79	23017692
6,01	6,005 – 6,020	6	24	34	36	79	23017693
6,02	6,015 – 6,030	6	24	34	36	79	23017694
7,00 H7	7,000 – 7,012	8	24	34	36	79	23017695
8,00	7,995 – 8,010	8	24	34	36	79	23017696
8,00 H7	8,000 – 8,012	8	24	34	36	79	23017697
8,01	8,005 – 8,020	8	24	34	36	79	23017698
8,02	8,015 – 8,030	8	24	34	36	79	23017699
10,00	9,995 – 10,010	10	35	47	40	89	23017700
10,00 H7	10,000 – 10,012	10	35	47	40	89	23017701
10,01	10,005 – 10,020	10	35	47	40	89	23017702
10,02	10,015 – 10,030	10	35	47	40	89	23017703
12,00	11,994 – 12,012	12	40	55	45	102	23017704
12,00 H7	12,000 – 12,012	12	40	55	45	102	23017705
14,00 H7	14,000 – 14,012	14	43	60	45	107	23017706
16,00 H7	16,000 – 16,012	16	45	65	48	115	23017707

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

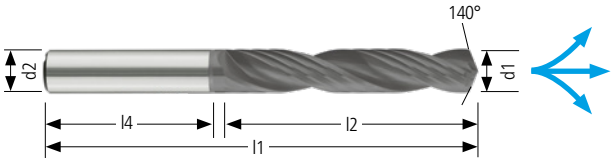
PFERD TOOLS

4051A

5xD Bohrreibahle mit IK
5xD Drilling-Boring with internal coolant
Foret perçage-alésage 5xD avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M N



140°

d1 +/- 0,003	*min-max	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
4,00 H7	4,000 – 4,012	6	29	36	36	74	23017708
5,00 H7	5,000 – 5,012	6	43	53	36	91	23017709
6,00	5,995 – 6,010	6	43	53	36	91	23017710
6,00 H7	6,000 – 6,012	6	43	53	36	91	23001933
6,01	6,005 – 6,020	6	43	53	36	91	23017711
6,02	6,015 – 6,030	6	43	53	36	91	23017712
7,00 H7	7,000 – 7,012	8	43	53	36	91	23017713
8,00	7,995 – 8,010	8	43	53	36	91	23017714
8,00 H7	8,000 – 8,012	8	43	53	36	91	23001934
8,01	8,005 – 8,020	8	43	53	36	91	23017715
8,02	8,015 – 8,030	8	43	53	36	91	23017716
10,00 H7	10,000 – 10,012	10	49	61	40	103	23017717
10,01	10,005 – 10,020	10	49	61	40	103	23017718
10,02	10,015 – 10,030	10	49	61	40	103	23017719
12,00	11,994 – 12,012	12	56	71	45	118	23017720
12,00 H7	12,000 – 12,012	12	56	71	45	118	23017721
12,01	12,004 – 12,022	12	56	71	45	118	23017722
12,02	12,014 – 12,032	12	56	71	45	118	23017723
14,00 H7	14,000 – 14,012	14	60	77	45	124	23017724
16,00 H7	16,000 – 16,012	16	63	83	48	133	23017725

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

PFERD TOOLS

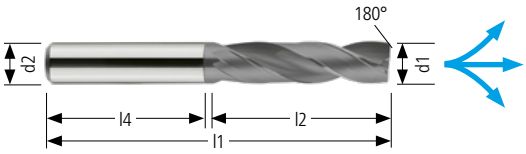
HM-Flachbohrer /
HM flat drills /
Forets HM monobloc type plat

4038A

Flachbohrer 3xD mit Kanal
Flat Drill 3xD with holes
Foret plat 3xD avec trous

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	14	20	36	62	23017443
3,10	6	14	20	36	62	23017444
3,20	6	14	20	36	62	23017445
3,30	6	14	20	36	62	23017446
3,40	6	14	20	36	62	23017447
3,50	6	14	20	36	62	23017448
3,60	6	14	20	36	62	23017449
3,70	6	14	20	36	62	23017450
3,80	6	17	24	36	66	23017451
3,90	6	17	24	36	66	23017452
4,00	6	17	24	36	66	23017453
4,10	6	17	24	36	66	23017454
4,20	6	17	24	36	66	23017455
4,30	6	17	24	36	66	23017456
4,40	6	17	24	36	66	23017457
4,50	6	17	24	36	66	23017458
4,60	6	17	24	36	66	23017459
4,70	6	17	24	36	66	23017460
4,80	6	20	28	36	66	23017461
4,90	6	20	28	36	66	23017462
5,00	6	20	28	36	66	23017463
5,10	6	20	28	36	66	23017464
5,20	6	20	28	36	66	23017465
5,30	6	20	28	36	66	23017466
5,40	6	20	28	36	66	23017467
5,50	6	20	28	36	66	23017468
5,60	6	20	28	36	66	23017469
5,70	6	20	28	36	66	23017470
5,80	6	20	28	36	66	23017471
5,90	6	20	28	36	66	23017472

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

180°

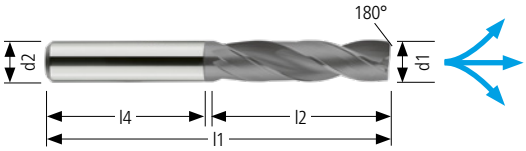
d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
6,00	6	20	28	36	66	23017473
6,10	8	24	34	36	79	23017474
6,20	8	24	34	36	79	23017475
6,30	8	24	34	36	79	23017476
6,40	8	24	34	36	79	23017477
6,50	8	24	34	36	79	23017478
6,60	8	24	34	36	79	23017479
6,70	8	24	34	36	79	23017480
6,80	8	24	34	36	79	23017481
6,90	8	24	34	36	79	23017482
7,00	8	24	34	36	79	23017483
7,10	8	29	41	36	79	23017484
7,20	8	29	41	36	79	23017485
7,30	8	29	41	36	79	23017486
7,40	8	29	41	36	79	23017487
7,50	8	29	41	36	79	23017488
7,60	8	29	41	36	79	23017489
7,70	8	29	41	36	79	23017490
7,80	8	29	41	36	79	23017491
7,90	8	29	41	36	79	23017492
8,00	8	29	41	36	79	23017493
8,10	10	35	47	40	89	23017494
8,20	10	35	47	40	89	23017495
8,30	10	35	47	40	89	23017496
8,40	10	35	47	40	89	23017497
8,50	10	35	47	40	89	23017498
8,60	10	35	47	40	89	23017499
8,70	10	35	47	40	89	23017500
8,80	10	35	47	40	89	23017501
8,90	10	35	47	40	89	23017502
9,00	10	35	47	40	89	23017503
9,10	10	35	47	40	89	23017504
9,20	10	35	47	40	89	23017505
9,30	10	35	47	40	89	23017506
9,40	10	35	47	40	89	23017507
9,50	10	35	47	40	89	23017508
9,60	10	35	47	40	89	23017509
9,70	10	35	47	40	89	23017510
9,80	10	35	47	40	89	23017511
9,90	10	35	47	40	89	23017512
10,00	10	35	47	40	89	23017513
10,10	12	38	53	45	100	23017514
10,20	12	38	53	45	100	23017515
10,30	12	38	53	45	100	23017516
10,40	12	38	53	45	100	23017517
10,50	12	38	53	45	100	23017518
10,60	12	38	53	45	100	23017519
10,70	12	38	53	45	100	23017520
10,80	12	38	53	45	100	23017521
11,00	12	38	53	45	100	23017522
11,10	12	38	53	45	100	23017523
11,20	12	38	53	45	100	23017524
11,30	12	38	53	45	100	23017525
11,40	12	38	53	45	100	23017526
11,50	12	38	53	45	100	23017527
11,60	12	38	53	45	100	23017528
11,70	12	38	53	45	100	23017529
11,80	12	38	53	45	100	23017530
11,90	12	38	53	45	100	23017531
12,00	12	38	53	45	100	23017532
12,50	14	41	58	45	105	23017533
12,70	14	41	58	45	105	23017534

PFERD TOOLS

4038A

Flachbohrer 3xD mit Kanal
Flat Drill 3xD with holes
Foret plat 3xD avec trous

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard) | P | K | M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
12,80	14	41	58	45	105	23017535
13,00	14	41	58	45	105	23017536
13,50	14	41	58	45	105	23017537
13,80	14	41	58	45	105	23017538
14,00	14	41	58	45	105	23017539
14,50	16	43	63	48	113	23017540
14,80	16	43	63	48	113	23017541
15,00	16	43	63	48	113	23017542
15,50	16	43	63	48	113	23017543
15,80	16	43	63	48	113	23017544
16,00	16	43	63	48	113	23017545
16,50	18	49	71	48	121	23017546
16,80	18	49	71	48	121	23017547
17,00	18	49	71	48	121	23017548
17,50	18	49	71	48	121	23017549
18,00	18	49	71	48	121	23017550
18,50	20	53	77	50	129	23017551
18,80	20	53	77	50	129	23017552
19,00	20	53	77	50	129	23017553
19,50	20	53	77	50	129	23017554
20,00	20	53	77	50	129	23017555

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

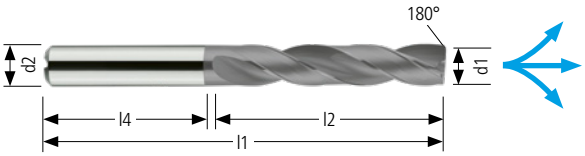
PFERD TOOLS

4058A

Flachbohrer 5xD mit Kanal
Flat Drill 5xD with holes
Foret plats 5xD avec trous

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
3,00	6	23	28	36	66	23017556
3,10	6	23	28	36	66	23017557
3,20	6	23	28	36	66	23017558
3,30	6	23	28	36	66	23017559
3,40	6	23	28	36	66	23017560
3,50	6	23	28	36	66	23017561
3,60	6	23	28	36	66	23017562
3,70	6	23	28	36	66	23017563
3,80	6	29	36	36	74	23017564
3,90	6	29	36	36	74	23017565
4,00	6	29	36	36	74	23017566
4,10	6	29	36	36	74	23017567
4,20	6	29	36	36	74	23017568
4,30	6	29	36	36	74	23017569
4,40	6	29	36	36	74	23017570
4,50	6	29	36	36	74	23017571
4,60	6	29	36	36	74	23017572
4,80	6	35	44	36	82	23017573
4,90	6	35	44	36	82	23017574
5,00	6	35	44	36	82	23017575
5,10	6	35	44	36	82	23017576
5,20	6	35	44	36	82	23017577
5,30	6	35	44	36	82	23017578
5,40	6	35	44	36	82	23017579
5,50	6	35	44	36	82	23017580
5,60	6	35	44	36	82	23017581
5,70	6	35	44	36	82	23017582
5,80	6	35	44	36	82	23017583
5,90	6	35	44	36	82	23017584
6,00	6	35	44	36	82	23017585
6,10	8	43	53	36	91	23017586
6,20	8	43	53	36	91	23017587
6,30	8	43	53	36	91	23017588
6,40	8	43	53	36	91	23017589
6,50	8	43	53	36	91	23017590
6,60	8	43	53	36	91	23017591
6,70	8	43	53	36	91	23017592
6,80	8	43	53	36	91	23017593
6,90	8	43	53	36	91	23017594
7,00	8	43	53	36	91	23017595

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

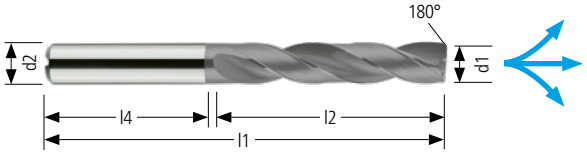
PFERD TOOLS

4058A

Flachbohrer 5xD mit Kanal
Flat Drill 5xD with holes
Foret plats 5xD avec trous

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard)

P K M



180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
7,10	8	43	53	36	91	23017596
7,20	8	43	53	36	91	23017597
7,30	8	43	53	36	91	23017598
7,40	8	43	53	36	91	23017599
7,50	8	43	53	36	91	23017600
7,60	8	43	53	36	91	23017601
7,80	8	43	53	36	91	23017602
7,90	8	43	53	36	91	23017603
8,00	8	43	53	36	91	23017604
8,10	10	49	61	40	103	23017605
8,20	10	49	61	40	103	23017606
8,30	10	49	61	40	103	23017607
8,40	10	49	61	40	103	23017608
8,50	10	49	61	40	103	23017609
8,60	10	49	61	40	103	23017610
8,70	10	49	61	40	103	23017611
8,80	10	49	61	40	103	23017612
8,90	10	49	61	40	103	23017613
9,00	10	49	61	40	103	23017614
9,10	10	49	61	40	103	23017615
9,20	10	49	61	40	103	23017616
9,30	10	49	61	40	103	23017617
9,40	10	49	61	40	103	23017618
9,50	10	49	61	40	103	23017619
9,60	10	49	61	40	103	23017620
9,70	10	49	61	40	103	23017621
9,80	10	49	61	40	103	23017622
9,90	10	49	61	40	103	23017623
10,00	10	49	61	40	103	23017624
10,10	12	54	69	45	116	23017625
10,20	12	54	69	45	116	23017626
10,30	12	54	69	45	116	23017627
10,40	12	54	69	45	116	23017628
10,50	12	54	69	45	116	23017629
10,60	12	54	69	45	116	23017630
10,65	12	54	69	45	116	23017631
10,80	12	54	69	45	116	23017632
11,00	12	54	69	45	116	23017633
11,20	12	54	69	45	116	23017634
11,50	12	54	69	45	116	23017635
11,60	12	54	69	45	116	23017636
11,70	12	54	69	45	116	23017637
11,80	12	54	69	45	116	23017638
12,00	12	54	69	45	116	23017639
12,50	14	58	75	45	122	23017640
12,80	14	58	75	45	122	23017641
13,00	14	58	75	45	122	23017642
13,50	14	58	75	45	122	23017643

180°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Coated
13,80	14	58	75	45	122	23017644
14,00	14	58	75	45	122	23017645
14,50	16	61	81	48	131	23017646
14,80	16	61	81	48	131	23017647
15,00	16	61	81	48	131	23017648
15,50	16	61	81	48	131	23017649
15,80	16	61	81	48	131	23017650
16,00	16	61	81	48	131	23017651
16,50	18	69	91	48	141	23017652
17,00	18	69	91	48	141	23017653
17,50	18	69	91	48	141	23017654
17,80	18	69	91	48	141	23017655
18,00	18	69	91	48	141	23017656
18,50	20	75	99	50	151	23017657
19,00	20	75	99	50	151	23017658
19,80	20	75	99	50	151	23017659
20,00	20	75	99	50	151	23017660

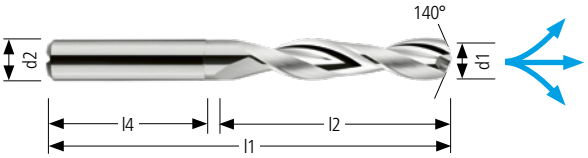
PFERD TOOLS

Vollhartmetallbohrer für Alu bis 25xD / HM Drills for Alu up to 25xD / Forets HM pour Alu jusqu'à 25xD

3051N

5xD Bohrer mit IK
5xD Drill with internal coolant
5xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | DIN 6535 HA (Standard) | N



140°

d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Uncoated
3,00	6	23	28	36	66	23018139
3,20	6	23	28	36	66	23018140
3,30	6	23	28	36	66	23018141
3,50	6	23	28	36	66	23018142
3,70	6	23	28	36	66	23018143
3,90	6	29	36	36	74	23018144
4,00	6	29	36	36	74	23001962
4,10	6	29	36	36	74	23018145
4,20	6	29	36	36	74	23018146
4,30	6	29	36	36	74	23018147
4,50	6	29	36	36	74	23018148
4,60	6	29	36	36	74	23018149
4,70	6	29	36	36	74	23018150
5,00	6	35	44	36	82	23018151
5,10	6	35	44	36	82	23018152
5,20	6	35	44	36	82	23018153
5,50	6	35	44	36	82	23018154
5,60	6	35	44	36	82	23018155
6,00	6	35	44	36	82	23001963
6,10	8	43	53	36	91	23018156
6,20	8	43	53	36	91	23018157
6,30	8	43	53	36	91	23018158
6,40	8	43	53	36	91	23018159
6,50	8	43	53	36	91	23018160
6,60	8	43	53	36	91	23018161
6,80	8	43	53	36	91	23018162
7,00	8	43	53	36	91	23018163
7,40	8	43	53	36	91	23018164
7,50	8	43	53	36	91	23018165
7,60	8	43	53	36	91	23018166

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

140°

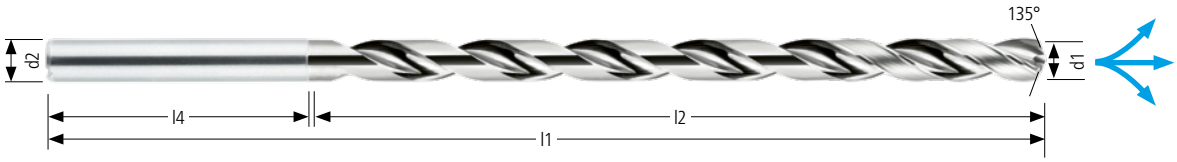
d1 m7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Uncoated
8,00	8	43	53	36	91	23001047
8,40	10	49	61	40	103	23018167
8,50	10	49	61	40	103	23018168
8,73	10	49	61	40	103	23018169
8,90	10	49	61	40	103	23018170
9,00	10	49	61	40	103	23018171
9,20	10	49	61	40	103	23018172
9,30	10	49	61	40	103	23018173
9,50	10	49	61	40	103	23018174
9,60	10	49	61	40	103	23018175
10,00	10	49	61	40	103	23001964
10,20	12	56	71	45	118	23018176
10,50	12	56	71	45	118	23018177
10,80	12	56	71	45	118	23018178
11,00	12	56	71	45	118	23018179
11,50	12	56	71	45	118	23018180
12,00	12	56	71	45	118	23018181
12,50	14	60	77	45	124	23018182
13,50	14	60	77	45	124	23018183
14,00	14	60	77	45	124	23018184
16,00	16	63	83	48	133	23018185
20,00	20	77	101	50	153	23018186

PFERD TOOLS

3151N

15xD Bohrer mit IK
15xD Drill with internal coolant
15xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard) | N



135°

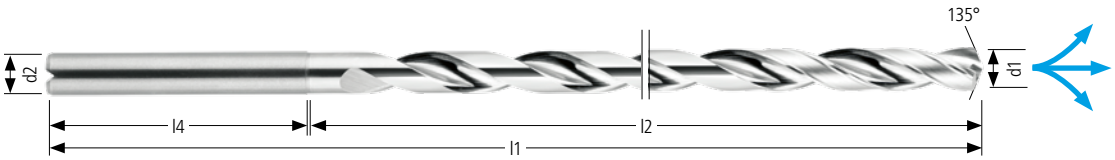
d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Uncoated
3,00	4	52	56	32	90	23018187
3,50	4	61	66	32	100	23018188
4,00	4	60	66	32	100	23018189
5,00	5	77	84	34	120	23018190
6,00	6	93	102	36	140	23001352
7,00	7	105	115	38	155	23018191
8,00	8	121	133	40	175	23018192
10,00	10	153	168	40	210	23018193
12,00	12	185	203	45	250	23018194

P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

3201N

20xD Bohrer mit IK
20xD Drill with internal coolant
20xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard) | N



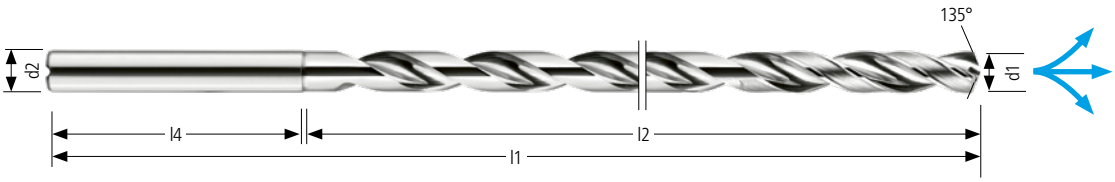
135°

d1 h7	d2 h6	lu	l2	l4	l1	Art. No. Uncoated
3,00	4	70	74	32	110	23018195
4,00	4	80	86	32	120	23018196
5,00	5	102	109	34	145	23018197
5,50	6	112	120	36	160	23018198
6,00	6	121	130	36	170	23018199
7,00	7	140	150	38	190	23018200
8,00	8	161	173	40	215	23018201
10,00	10	203	218	40	260	23018202
12,00	12	240	258	45	305	23018203

3251N

25xD Bohrer mit IK
25xD Drill with internal coolant
25xD Foret avec trous de lubrification

DIN 6537L | DIN 6535 HA (Standard) | N



135°

d1 h7	d2	lu	l2	l4	l1	Art. No. Uncoated
3,00	4	87	91	32	125	23018204
4,00	4	100	106	32	140	23018205
5,00	5	127	134	34	170	23018206
6,00	6	151	160	36	200	23018207
7,00	7	175	185	38	225	23018208
8,00	8	201	213	40	255	23018209
10,00	10	253	268	40	310	23018210

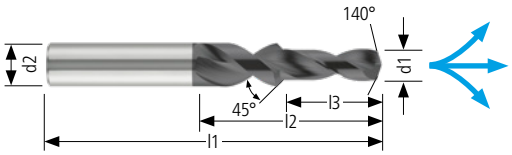
P	H	K	M	S	N	O
Stahl Steel Acier	Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	Gusseisen Cast Iron Fonte	Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	Keine ISO No ISO Pas d'ISO

PFERD TOOLS

Stufenbohrer /
Step Drills /
Forets étagés

3825

2.5xD Bohrer mit IK
2.5xD Drill with internal coolant
2.5xD Foret avec trous de lubrification



Werks NORM | λ 30° | 2,5d1

P K M S

140°

FIL ISO	FIL UNC	d1 m7	d2 h6	l3	l2	l1	Art. No. Coated
M4	–	3,30	6	10	23	64	23017661
M4*	–	3,40	6	10	23	64	23017662
M5	–	4,20	6	13	26	64	23017663
M5*	–	4,30	6	13	26	64	23017664
M6	–	5,00	8	15	32	74	23017665
M6*	1/4 – 20	5,10	8	15	32	74	23017666
M8	–	6,80	10	20	42	90	23017667
M8*	–	6,90	10	20	42	90	23017668
–	3/8 – 16	7,90	12	24	50	105	23017669
M10	–	8,50	12	25	51	105	23017670
M10*	–	8,65	12	25	51	105	23017671
M12	–	10,25	14	30	60	107	23017672
M12*	–	10,40	14	30	60	107	23017673
–	1/2 – 13	10,50	14	32	62	120	23017674

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

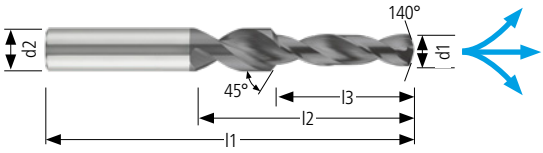
PFERD TOOLS

3835

3.5xD Bohrer mit IK
3.5xD Drill with internal coolant
3.5xD Foret avec trous de lubrification

Werks NORM | λ 30° | 3,5d1

P K M S



140°

FIL ISO	FIL UNC	d1 m7	d2 h6	l3	l2	l1	Art. No. Coated
M4	–	3,30	6	14	27	64	23017675
M4*	–	3,40	6	14	27	64	23017676
M5	–	4,20	6	18	31	68	23017677
M5*	–	4,30	6	18	31	68	23017678
M6	–	5,00	8	21	38	78	23017679
M6*	1/4 – 20	5,10	8	21	38	78	23017680
M8	–	6,80	10	28	50	98	23017681
M8*	–	6,90	10	28	50	98	23017682
–	3/8 – 16	7,90	12	34	60	107	23017683
M10	–	8,50	12	35	61	107	23017684
M10*	–	8,65	12	35	61	107	23017685
M12	–	10,25	14	42	72	120	23017686
M12*	–	10,40	14	42	72	120	23017687
–	1/2 – 13	10,50	14	45	75	127	23017688

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

PFERD TOOLS

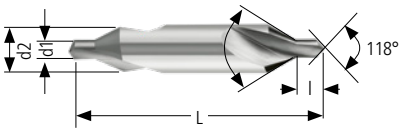
Zentrierbohrer /
Center Drills /
Forets à centrer

351

Zentrierbohrer 118°
Center Drills 118°
Forets à centrer 118°

Form A
DIN 333A

P K M S N



118°

d1 k12	d2 h6	L	l ap	Uncoated	Art. No. Coated
1,00	3,15	31	1,3-1,6	23017397	23017398
1,25	3,15	31	1,6-1,9	23017399	23017400
1,60	4,00	35	2,0-2,4	23017401	23017402
2,00	5,00	40	2,5-2,9	23017403	23017404
2,50	6,30	45	3,1-3,6	23017405	23017406
3,15	8,00	50	3,9-4,4	23017407	23017408
4,00	10,00	55	5,0-5,6	23017409	23017410
5,00	12,50	63	6,3-6,9	23017411	23017412

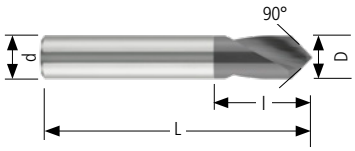
P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

357

Zentrierbohrer 90°
Center Drills 90°
Forets à centrer 90*

NC | ISO 10898 | λ 20°

P K M S N



90°

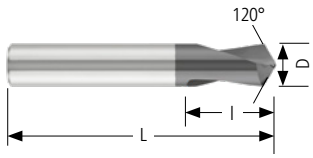
D h6	L	l ap	Uncoated	Art. No. Coated
3,00	45	10,0	23017413	23017414
4,00	50	12,0	23017415	23017416
5,00	50	15,0	23017417	23017418
6,00	50	18,0	23017419	23017420
8,00	64	23,0	23017421	23017422
10,00	67	24,0	23017423	23017424
12,00	74	24,0	23017425	23017426
16,00	92	32,0	23017427	23017428

358

Zentrierbohrer 120°
Center Drills 120°
Forets à centrer 120*

NC | ISO 10898 | λ 20°

P K M S N



120°

D h6	L	l ap	Uncoated	Art. No. Coated
3,00	45	10,0	23017429	23017430
4,00	50	12,0	23017431	23017432
5,00	50	15,0	23017433	23017434
6,00	50	18,0	23017435	23017436
8,00	64	23,0	23017437	23017438
10,00	67	24,0	23017439	23017440
12,00	74	24,0	23017441	23017442

P Stahl Steel Acier	H Gehärteter Stahl Hardened Steel Acier trempé	K Gusseisen Cast Iron Fonte	M Edelstahl Stainless Steel Acier Inoxydable	S HRSA - Titan HRSA - Titanium HRSA - Titane	N NE-Metalle Non-ferrous metals Matières non ferreuses	O Keine ISO No ISO Pas d'ISO

Tiefbohrprozess für 15-30xDBohrer /
Deep drilling procedure for 15-30xD drills /
Procedure de pérçage profond pour forets 15-30xD

1 PHASE 1

Vorbohren

Wir empfehlen die Verwendung von Hartmetallbohrern Art. 3031A.
Erforderliche Bohrtiefe 2-3xD.

Pre-drilling

We recommend the use of carbide drills art. 3031A.
Required pre-drilling depth 2-3xD.

Avant trou avec foret pilote

Nous recommandons, au préalable, l'utilisation de **forets en carbure art. 3031A**.
Profondeur de perçage nécessaire 2-3xD.

2 PHASE 2

Eintritt in das Vorloch

Bohrerlauf prüfen, empfohlener Wert 0/+0,01 mm.
Bohrung bei ausgeschaltetem Kühlmittel mit max. S200 U/min und F500 mm/min durchführen.
In einem Abstand von +2 mm vom Ende des Vorloches positionieren.

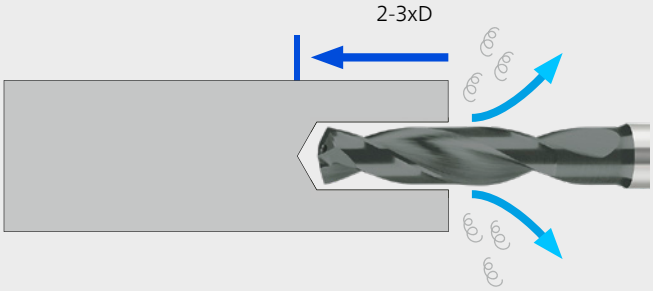
Entry into the pre-hole

Check drill runout, recommended value 0/+0,01 mm.
Enter the bore with coolant off at max. S200 rpm and F500 mm/min.
Position +2 mm from the end of the pre-hole.

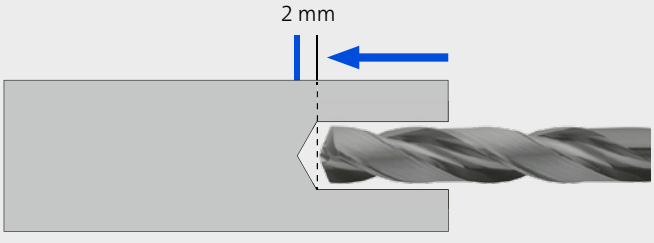
Entrée dans le trou pilote

Vérifier le faux-rond du foret, valeur recommandée 0/+0,01 mm.
Entrez dans le trou pilote sans liquide de refroidissement à une vitesse rotation maximale de S200 tr/min et F500 mm/min.
Se positionner à +2 mm de l'extrémité de l'avant-trou.

1



2



Tiefbohrprozess für 15-30xD Bohrer /
Deep drilling procedure for 15-30xD drills /
Procedure de pérçage profond pour forets 15-30xD

3 PHASE 3

Bohrzyklus

Kühlmittel einschalten.
Bohrzyklus mit Arbeitsparametern
S100 % F100 % starten.

Drilling cycle

Switch on the coolant.
Start drilling cycle with working parameters,
S100 % F100 %.

Cycle de perçage profond

Activer l'arrosage.
Commencer le perçage avec les paramètres de travail,
S100 % F100 %.

4 PHASE 4

Austritt aus der Bohrung

Am Ende des Zyklus mit S200 U/min F5.000 mm/min
zum Startpunkt zurückkehren.
Kühlmittel abschalten.

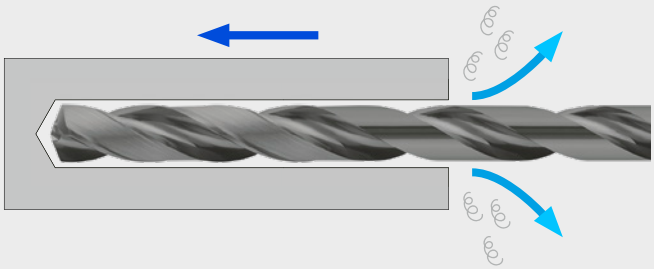
Exit from the hole

At the end of the cycle return to the starting point
with S200 rpm F5.000 mm/min.
Switch off coolant.

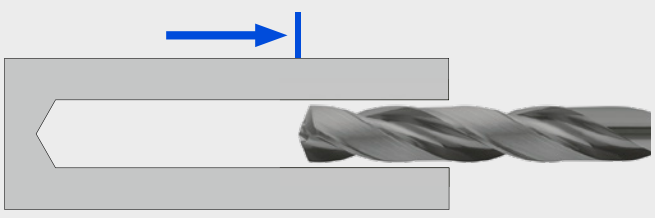
Sortie du trou

A la fin du cycle, revenir au point de départ avec
S200 rpm F5.000 mm/min.
Arrêter l'alimentation en liquide de refroidissement.

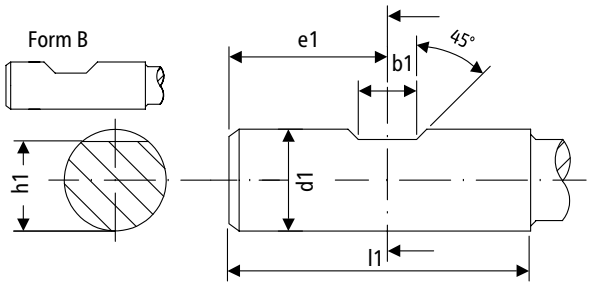
3



4

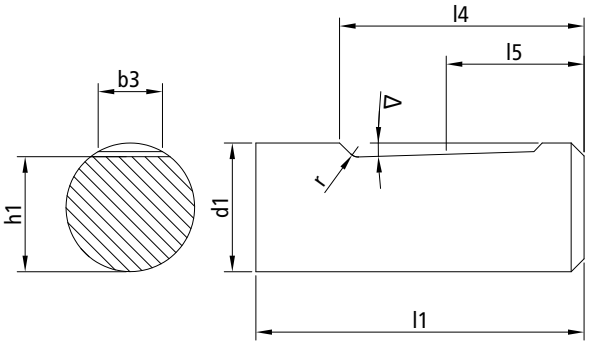


Weldonschaft (DIN)
Weldon Shank (DIN)



d1 h6	b1 +0,05/+0	e1	h1 11	l1
6,00	4,2	18,0	5,1	36
8,00	5,5	18,0	6,9	
10,00	7,0	20,0	8,5	40
12,00	8,0	22,5	10,4	45
14,00	8,0	22,5	12,7	
16,00	10,0	24,0	14,2	48
18,00	10,0	24,0	16,2	
20,00	11,0	25,0	18,2	50

Whistle-Notch
Whistle notch



d1 h6	b3	h1	l1	l2	l3	r	Δ
6,00	4,3	5,1	36	25	18	1,2	2°
8,00	5,5	6,9					
10,00	7,1	8,5	40	28	20		
12,00	8,2	10,4	45	33	22,5		
14,00	8,1	12,7					
16,00	10,1	14,2	48	36	24	1,6	
18,00	10,8	16,2					
20,00	11,4	18,2	50	38	25		
25,00	13,6	23	56	44	32		
32,00	15,5	30	60	48	35		

Notes

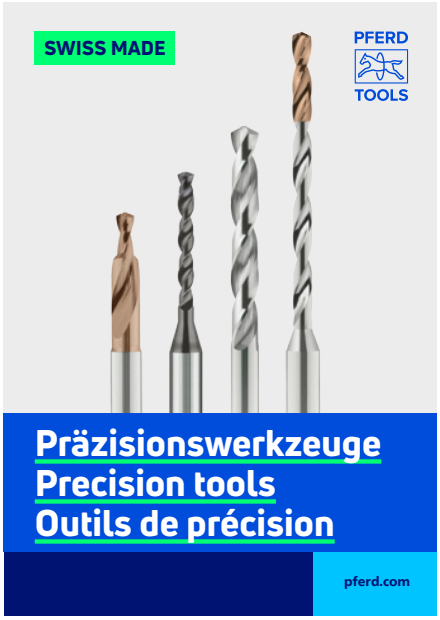
PFERD TOOLS bietet Ihnen umfangreiches Informationsmaterial zu verschiedenen Themen an.

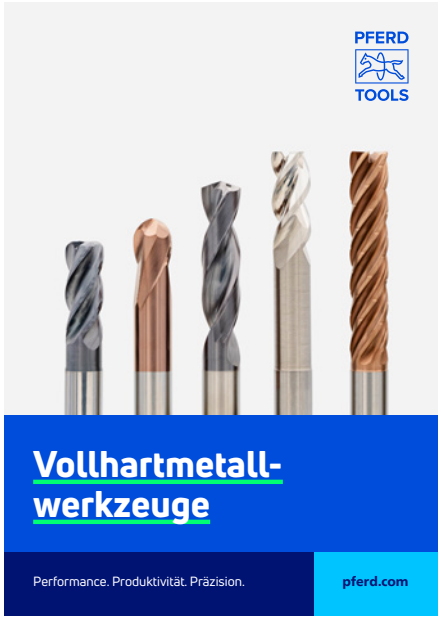
PFERD TOOLS offers you a comprehensive range of informative material on a variety of topics.

PFERD TOOLS vous propose une vaste documentation couvrant diverses thématiques.









www.pferd.com

Alle Werkzeuge und mehr Wissen

All tools and more information

Tous les outils et plus d'infos

PFERD TOOLS

818 914 **07/2026** Technische Änderungen vorbehalten.
Subject to technical changes.
Sous réserve de modifications techniques.

4 069478 255493

Kompetenzzentrum SILMAX | PFERD TOOLS
Center of expertise SILMAX | PFERD TOOLS
Centre de compétence SILMAX | PFERD TOOLS

PFERD TOOLS Qualität ist zertifiziert nach ISO 9001.
PFERD TOOLS quality is certified according to ISO 9001.
La qualité PFERD TOOLS est certifiée ISO 9001.

pferd.com