2026

TERMÉKKATALÓGUS



TARTALOMJEGYZÉK

MIG/MAG	2
MIG/MAG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK	21
MIG AUTOMATIZÁLÁS	22
HEGESZTŐHUZALOK	23
TIG HEGESZTŐ PÁLCÁK	24
TIG	25
KIEGÉSZÍTŐK	33
TIG HEGESZTŐPISZTOLYOK	34
VOLFRÁMELEKTRÓDÁK	35
VOLFRÁM ELEKTRÓDA ELŐKÉSZÍTÉS	36
VARRATTISZTÍTÁS	37
ELEKTROLITOK	38
FEDŐPOROS HEGESZTŐ RENDSZER	39
MMA	40
PLAZMAVÁGÁS	47
CUT PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK	55
MŰANYAG JAVÍTÁS-HEGESZTÉS	57
HORPADÁS JAVÍTÁS	58
ÍVHEGESZTŐ TARTOZÉKOK	59
VÍZALATTI HEGESZTŐ/VÁGÓ ESZKÖZÖK	61
OXIGÉNLÁNDZSA	62
KÉZI LÁNGHEGESZTŐ ÉS LÁNGVÁGÓ RENDSZEREK	63
KÉZI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK	65
LÁNGVÁGÓ FÚVÓKÁK	66
GÉPI LÁNGVÁGÁS	67
CNC VÁGÓGÉP	68
NYOMÁSCSÖKKENTŐK	69
BIZTONSÁGI ESZKÖZÖK	73
TÖMLŐSZERELVÉNYEK	74
GÁZELLÁTÁS TARTOZÉKOK	76
KÖZPONTI LEFEJTŐ ÁLLOMÁSOK	77
FORRASZTÁS	79
HEGESZTÉSTECHNIKAI KEMIKÁLIÁK	81
AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZSOK	83
KÉZI- ÉS FEJPAJZSOK, VÉDŐSZEMÜVEGEK	97
HEGESZTŐ VÉDŐRUHÁZAT	98
HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰK	99
HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO	100
MUNKARUHA - METALWORK	101



DYNA MIG 5600

Impulzusíves MIG/MAG, Lift TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrás hordozható huzaltoló egységgel, vízhűtéssel. Alkalmas kézi-, automatizált- , robothegesztési feladatokra és szénelektródás gyökfaragásra.

- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált, tárolható hegesztési paraméter beállítás.
- Széria 4 görgős huzaltolóval és vízhűtőkörrel.
- 550A valós hegesztőáram.



DYNAMIG		5600	4600
		800DYNMIG5600	800DYNMIG4600
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
	Vízhűtés	✓	op.
	Digitális kijelző	✓	
	Programhelyek száma	50	
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓	
	Impulzus MIG/MAG	✓	
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓	
	Polaritásváltás - FCAW	✓	
	2T/4T	✓	
	2ST/4ST	✓	
	SPOT	✓	
	Huzaltoló görgők száma	4	
DC TIG	DC Lift TIG	✓	
	Impulzus DC TIG	✗	
MMA	Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
	VRD	✓	
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 360
Fázisszám		3	
Hálózati feszültség		400V AC ±10%, 50/60 Hz	400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		U1=380V 44.4A/33A U1=460V 36.8A/27.3A	U1=380V 33A/- U1=460V 27.3A/-
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	
Hatásfok		85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		550A/41.5V @ 60% 450A/36.5V @ 100%	450A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-550A	20A-450A
	MIG	18A-550A	18-450A
	TIG	5A-550A	5A-450A
Munkafeszültség	MMA	20.8V-42V	20.8V-38V
	MIG	14.9V-41.5V	14.9V-36.5V
	TIG	10.2V-32V	10.2V-28V
Üresjárati feszültség		76.3V-92.2V (VRD-7.5 V±10%)	76.3V-92.2V (VRD-7.5 V±10%)
Szigetelési osztály		H	
Védelmi osztály		IP23S	
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg	
Súly		112 kg	110 kg
Méret (HxSZxM)		1080 x 465 x 860 mm	





iGrip 500W 4m



IGrip 360 4m

		MIG 3800 SYNERGIC	MIG 3200 DOUBLE PULSE	MIG 3200 SYNERGIC WRC
		800MIG3800	800MIG3200DP	800MIG3200WRC
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✓	✓	✓
	Digitális kijelző	OLED	OLED	OLED
	Programhelyek száma	✗	10	✗
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓	✓	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗	✓	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	✓	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓	✓	✓
	2T/4T	✓	✓	✓
	2ST/4ST	✓	✓	✓
	SPOT	✓	✓	✓
	Huzaltoló görgők száma	4	4	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓	✓	✓
	Impulzus DC TIG	✗	✗	✗
MMA	Arc Force	✓	✓	✓
	Hot Start	✓	✓	✓
	VRD	✓	✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 500W	IGrip 240W	IGrip 240W
Opcionális hegesztőpisztoly		IGrip 500W LCD	IGrip 240W LCD	IGrip 240W LCD
Fázisszám		3	3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	24A/18.6A	16.3A/12.6A	18.5A / 11.7A
	MIG	22.7A/17.6A	14.8A/11.5A	21.5A / 13.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7	0.7	0.66
Hatásfok		85%	85%	87%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		350A/31.5V@60% 275A/27.8V@100%	300A/29V @ 60% 235A/25.8V @ 100%	245A/26.3V @ 60% 190A/23.5V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A-350A	10A-300A	10A-250A
	MIG	40A-350A	10A-300A	10A-300A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-34V	20.4V-32V	20.4V-30V
	MIG	15.5V-31.5V	14.5V-29V	15.5V-29V
Üresjárati feszültség		73V (MMA:67.5V)	67V (MMA: 70.5V)	75V (TIG: 68V)
Szigetelési osztály		F	F	F
Védelmi osztály		IP23S	IP21S	IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg
Súly		106 kg	69 kg	75 kg
Méret (HxSZxM)		700 x 265 x 500	900 x 500 x 930	960 x 480 x 940





iWELD® QUICKSILVER™

Szinergikus vezérlésű, vízhűtéses, dupla impulzusíves (MIG 3200 DOUBLE PULSE esetében) MIG/MAG, Lift TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrások, típustól függően hordozható vagy integrált huzaltoló egységgel. Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözeteik hegesztésére.
- OLED kijelző (a huzaltolón is).
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.6 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség.
- CO_2 és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez.
- Tartozék 4 méteres, vízhűtéses MIG/MAG hegesztőpisztoly.







op: IGrip 500W 4m LCD

			MIG **2800** DOUBLE PULSE T	MIG **2800** DOUBLE PULSE
			800MIG2800DPT	800MIG2800DP
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT	IGBT
	Vízhűtés		✗	✗
	Digitális kijelző		OLED	OLED
	Hegesztőkocsi szerszámtartóval		✓	✗
	Programhelyek száma		10	10
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✓	✓
	Impulzus MIG/MAG		✓	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG		✓	✓
	Polaritásváltás - FCAW		✓	✓
	2T/4T		✓	✓
	SPOT		✓	✓
	Huzaltoló görgők száma		4	4
DC TIG	DC Lift TIG		✓	✓
	Impulzus DC TIG		✗	✗
MMA	Arc Force		✓	✓
	Hot Start		✓	✓
	VRD		✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 240	IGrip 240
Opcionális hegesztőpisztoly			IGrip 240 LCD	IGrip 240 LCD
Fázisszám			3	3
Hálózati feszültség			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	13.4A/10.4A	13.4A/10.4A
		MIG	11.9A/9.2A	11.9A/9.2A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.7	0.7
Hatásfok			85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			250A/29V @ 60% 195A/25.8V @ 100%	250A/29V @ 60% 195A/25.8V @ 100%
Hegesztőáram		MMA	10A-250A	10A-250A
		MIG	10A-250A	10A-250A
Munkafeszültség		MMA	20.4V-30V	20.4V-30V
		MIG	14.5V-26.5V	14.5V-26.5V
Üresjárati feszültség			77V (MMA:89.2V)	77V (MMA:89.2V)
Szigetelési osztály			F	F
Védelmi osztály			IP21S	IP21S
Huzalátmérő			Ø 0.8 - 1.2 mm	Ø 0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő			Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg
Súly			65 kg	38 kg
Méret (HxSZxM)			930 x 490 x 930	700 x 260 x 485

Dupla impulzusíves, kompakt MIG/MAG, Lift TIG és MMA, multifunkciós hegesztő áramforrások, a 800MIG3200DP modell vízhűtéssel.
Használható acél, rozsdamentes acél, alumínium és ötvözeteik hegesztésére.
- OLED kijelző.
- Porbeles és tömör huzal hegesztésre is használható 0.8-1.2 mm huzal átmérő között.
- 2T/4T/S2T/S4T és SPOT hegesztési mód választási lehetőség.
- CO_2 és kevert gáz használat a különböző anyagok hegesztéséhez.
- Tartozék 4 méteres, vízhűtéses, távvezérlős, LCD kijelzős MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240/240W)





op. IGrip 240/240W LCD 4m





MIG **2800**
DOUBLE PULSE T

Szinergikus vezérlésű MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás, hordozható huzaltoló egységgel, vízhűtéssel.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás, melyek tárolhatók.
- Lift TIG és MMA(VRD) funkciók.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Vízhűtés.
- Tartozék 4 méteres, vízhűtéses MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 500W)





MIG 520 SYNERGIC

			800MIG520SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízhűtés		✓
	Digitális kijelző		✓
	Programhelyek száma		20
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✓
	Impulzus MIG/MAG		✗
	Dupla impulzus MIG/MAG		✗
	Polaritásváltás - FCAW		✓
	2T/4T		✓
	2ST/4ST		✓
	SPOT		✗
	Huzaltoló görgők száma		4
DC TIG	DC Lift TIG		✓
	Impulzus DC TIG		✗
MMA	Arc Force		✓
	Hot Start		✓
	VRD		✓
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 500W
Opcionális hegesztőpisztoly			✗
Fázisszám			3
Hálózati feszültség			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	38A / 30A
		MIG	38A / 30A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93
Hatásfok			90 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			500A/39V @ 60% 387A/33.4V @ 100%
Hegesztőáram		MMA	10A-500A
		MIG	60A-500A
Munkafeszültség		MMA	20.4V-40V
		MIG	16.5V-39V
Üresjárati feszültség			80V
Szigetelési osztály			F
Védelmi osztály			IP21S
Huzalátmérő			Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő			Ø 300 mm, 18kg
Súly			85 kg
Méret (HxSZxM)			655x385x670 mm



+ IGrip 500W 4m

Szinergikus vezérlésű, kompakt MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás.
- OLED képernyős kezelőpanel.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- Lift TIG és MMA(VRD) funkciók.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 360)



MIG 360/320 SYNERGIC LCD

		800MIG360SYN	800MIG320SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✗	✗
	Digitális kijelző	OLED	OLED
	Programhelyek száma	✗	✗
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✓	✓
	SPOT	✗	✗
	Huzaltoló görgők száma	4	4
DC TIG	DC Lift TIG	✓	✓
	Impulzus DC TIG	✗	✗
MMA	Arc Force	✓	✓
	Hot Start	✓	✓
	VRD	✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 360	IGrip 360
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
Fázisszám		3	3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	19A/15A	15A/12A
	MIG	22A/17A	17A/14A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.9	0.9
Hatásfok		89 %	89 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		350A @ 60% 232A @ 100%	300A/29V @ 60% 232A/25.6V @ 100%
Hegesztőáram	MMA	10A-300A	10A-250A
	MIG	50A-350A	50A-300A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-32V	20.4V-30V
	MIG	16.5V-31.5V	16.5V-29V
Üresjárati feszültség		64V	55V
Szigetelési osztály		H	H
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Huzalátmérő		Ø 0.8 - 1.6 mm	Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18kg	Ø 300 mm, 18kg
Súly		53 kg	55 kg
Méret (HxSZxM)		875x420x807mm	875x420x807mm





+ IGrip 360 4m

MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás, hordozható huzaltoló egységgel, vízhűtéssel.
- Digitális vezérlés.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Vízhűtés.
- Tartozék 4 méteres, vízhűtéses MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 500W)





MIG 500 DIGITAL

			800MIG500IGBT
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízhűtés		✓
	Digitális kijelző		✓
	Programhelyek száma		0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✗
	Impulzus MIG/MAG		✗
	Dupla impulzus MIG/MAG		✗
	Polaritásváltás - FCAW		✗
	2T/4T		✓
	2ST/4ST		✗
	SPOT		✗
	Huzaltoló görgők száma		4
DC TIG	DC Lift TIG		✗
	Impulzus DC TIG		
MMA	Arc Force		✓
	Hot Start		✓
	VRD		✗
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 500W
Opcionális hegesztőpisztoly			IGrip 900W
Fázisszám			3
Hálózati feszültség			3x400 V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	36.5A / 28.3A
		MIG	35.6A / 27.6A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93
Hatásfok			89 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			500A @ 100%
Hegesztőáram		MMA	20A-500A
		MIG	80A-500A
Munkafeszültség		MMA	20.8V-40V
		MIG	18V-39V
Üresjárati feszültség			75V
Szigetelési osztály			F
Védelmi osztály			IP21S
Huzalátmérő			Ø 0.8 - 1.6 mm
Huzaltekercs átmérő			Ø 300 mm, 18kg
Súly			85 kg
Méret (HxSZxM)			1080x465x860 mm



+ IGrip 500W 4m

Szinergikus vezérlésű MIG/MAG hegesztő áramforrás, hordozható huzaltoló egységgel.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás, melyek tárolhatók.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 360)





MIG 350 SYNERGIC

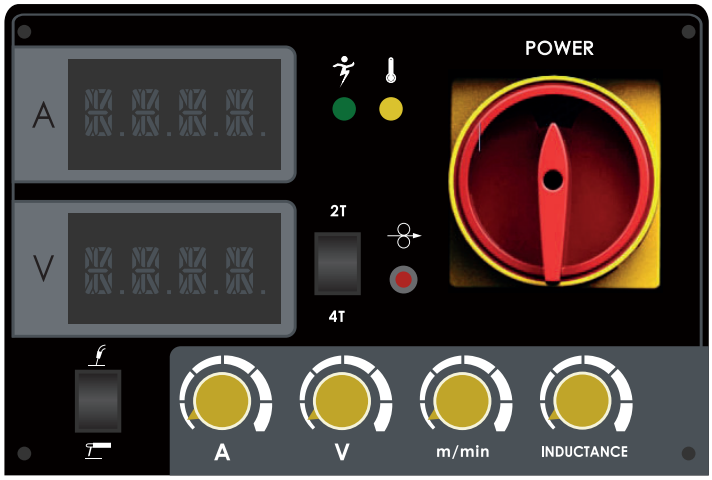
			800MIG350IGBT
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízhűtés		✗
	Digitális kijelző		✓
	Programhelyek száma		10
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✓
	Impulzus MIG/MAG		✗
	Dupla impulzus MIG/MAG		✗
	Polaritásváltás - FCAW		✓
	2T/4T		✓
	2ST/4ST		✗
	SPOT		✓
	Huzaltoló görgők száma		4
DC TIG	DC Lift TIG		✗
	Impulzus DC TIG		
MMA	Arc Force		✗
	Hot Start		
	VRD		
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 360
Opcionális hegesztőpisztoly			✗
Fázisszám			3
Hálózati feszültség			3x400VAC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	-
		MIG	20A/15.5A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93
Hatásfok			89%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			350A @ 60%, 271A @ 100%
Hegesztőáram		MMA	-
		MIG	50A-350A
Munkafeszültség		MMA	-
		MIG	16.5V-31.5V
Üresjárati feszültség			75V
Szigetelési osztály			H
Védelmi osztály			IP21S
Huzalátmérő			0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő			Ø 300 mm, 18 kg
Súly			86 kg
Méret (HxSZxM)			576x297x574 mm



+ IGrip 360 4m

iWELD® QUICKSILVER™

Kompakt MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás.
- Magas minőségű IGBT inverter technológia és áram-szabályozás, amitől a gép stabil, megbízható és nagy bekapcsolási idővel folyamatosan magas teljesítményre képes.
- Nagy méretű, jól látható LED paraméter kijelzők.
- Túlterhelés és túlmelegedés elleni védelem.
- 2T és 4T hegesztési módok.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly.(IGrip 240)





		MIG 340 IGBT
		800MIG340GBT
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízhűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✗
	2T/4T	✓
	2ST/4ST	✗
	SPOT	✗
	Huzaltoló görgők száma	4
DC TIG	DC Lift TIG Impulzus DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✗
	Hot Start	✗
	VRD	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240
Opcionális hegesztőpisztoly		✗
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400VAC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	-
	MIG	18.3A/12.9A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.85
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		315A@60% 243A@100%
Hegesztőáram	MMA	10A-250A
	MIG	50A-315A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-30V
	MIG	16.5V-29.8V
Üresjárati feszültség		55.3V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Huzalátmérő		0.8 - 1.2mm
Huzaltekercs átmérő		Ø300 mm, 18 kg
Súly		59 kg
Méret (HxSZxM)		1050x500x750 mm



+ IGrip 240 4m

Kompakt MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás. A magas minőségű IGBT inverter technológia garantálja a megbízható és gazdaságos működést.
- Ipari és professzionális használatra egyaránt alkalmas
- Nagy bekapcsolási idővel, folyamatosan nagy teljesítmény leadására képes.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- 4 görgős huzaltoló szerkezet.
- Tároló rekesz.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 240)





MIG 320 DIGITAL

			800MIG320
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízhűtés		✗
	Digitális kijelző		✓
	Programhelyek száma		0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✗
	Impulzus MIG/MAG		✗
	Dupla impulzus MIG/MAG		✗
	Polaritásváltás - FCAW		✓
	2T/4T		✓
	2ST/4ST		✗
	SPOT		✗
	Huzaltoló görgők száma		4
DC TIG	DC Lift TIG		✗
	Impulzus DC TIG		
MMA	Arc Force		✗
	Hot Start		✓
	VRD		✓
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 240
Opcionális hegesztőpisztoly			✗
Fázisszám			3
Hálózati feszültség			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	19.0A/8.5A
		MIG	18.0A/10.6A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93
Hatásfok			85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			300A/29V @ 60% 250A/26.5V @ 100%
Hegesztőáram		MMA	70A-300A
		MIG	50A-300A
Munkafeszültség		MMA	22.8V-32V
		MIG	16.5V-29V
Üresjárati feszültség			56V
Szigetelési osztály			F
Védelmi osztály			IP21S
Huzalátmérő			0.8 - 1.2 mm
Huzaltekercs átmérő			Ø 300 mm, 18 kg
Súly			67 kg
Méret (HxSZxM)			950x458x950 mm



+ IGrip 240 4m

Kompakt MIG/MAG, MMA hegesztő áramforrás egy és három fázisú kivitelben. A magas minőségű IGBT inverter technológia garantálja a megbízható és gazdaságos működést.

- Ipari és professzionális használatra egyaránt alkalmas.
- Nagy bekapcsolási idővel, folyamatosan nagy teljesítmény leadására képes.
- Mikroprocessor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly.





		MIG 253 DIGITAL	MIG 251 DIGITAL
		800MIG253	800MIG251
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✗	✗
	Digitális kijelző	✓	✓
	Programhelyek száma	0	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓	✓
	2T/4T	✓	✓
	2ST/4ST	✗	✗
	SPOT	✗	✗
	Huzaltoló görgők száma	4	2
DC TIG	DC Lift TIG	✗	✗
	Impulzus DC TIG		
MMA	Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✗	✗
	VRD	✗	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 240	IGrip 250
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
Fázisszám		3	1
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	14.4A/11.2A	47.0A/26.0A
	MIG	12.7A/9.8A	50.0A/35.0A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		250A @ 60% 194A @ 100%	250A @ 60% 194A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	60A-250A	50A-220A
	MIG	40A-250A	50A-250A
Munkafeszültség	MMA	22.4V-30V	22.4V-30.0V
	MIG	16V-26.5V	16V-26.5V
Üresjárati feszültség		56V	56V
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Huzalátmérő		0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.0 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 300 mm, 18 kg	Ø 300 mm, 18 kg
Súly		50 kg	52 kg
Méret (HxSZxM)		950x458x950 mm	950x458x950 mm



+ IGrip 240 4m

iWELD GORILLA®

Szinergikus vezérlésű, hordozható MIG/MAG, MMA, Lift TIG hegesztő áramforrás.
- OLED képernyős kezelőpanel.
- Mikroprocesszor vezérlés, teljesen digitalizált paraméter szabályozás.
- Polaritásváltás lehetőség porbeles huzalhoz.
- Tartozék 4 méteres MIG/MAG hegesztőpisztoly. (IGrip 150)





POCKETMIG			230 SYNERGIC XL	225 DOUBLE PULSE
			800MIG230SYN	800MIG225DP
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT	IGBT
	Vízhűtés		✗	✗
	Digitális kijelző		OLED	OLED
	Programhelyek száma		0	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✓	✓
	Impulzus MIG/MAG		✗	✓
	Dupla impulzus MIG/MAG		✗	✓
	Polaritásváltás - FCAW		✓	✓
	SPOT		✓	✓
	Huzaltoló görgők száma		2	2
DC TIG	DC Lift TIG		✓	✓
	Impulzus DC TIG		✗	✗
MMA	Arc Force		✓	✓
	Hot Start		✓	✓
	VRD		✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly			IGrip 150	IGrip 150
Opcionális hegesztőpisztoly			✗	✗
Fázisszám			1	1
Hálózati feszültség			230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	37A / 25A	35A / 20A
		MIG	37A / 25A	35A / 20A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.76	0.73
Hatásfok			85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			218A/21.8V @ 60% 170A/20V @ 100%	200A/24V@30% 110A/20V@100%
Hegesztőáram		MMA	10A-200A	10A-200A
		MIG	50A-220A	30A-200A
Munkafeszültség		MMA	10V-28V	20.4V-28V
		MIG	10V-28V	15.5V-24V
Üresjárati feszültség			53V	64V
Szigetelési osztály			F	H
Védelmi osztály			IP21S	IP21S
Huzalátmérő			0.8-1.0mm	0.8-1.0mm
Huzaltekercs átmérő			Ø300 mm, 18kg	Ø200 mm, 5kg
Súly			20 kg	13 kg
Méret (HxSZxM)			570X265X460mm	520x220x390mm



+ IGrip 150 4m

IWELD GORILLA®

MIG/MMA IGBT technológiás hegesztő inverter fogyóelektródás, Lift TIG és bevontelektródás funkciókkal.
5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Nagy teljesítményű digitális inverter technológia
- Szinergikus vezérlés
- MIG/MAG hegesztés manuális és szinergikus módban
- Keményforrasztás - galvanizált felületekhez is - CuSi
- MMA /bevontelektródás/ hegesztés
- FCAW - polaritásváltás portöltésű huzalhoz
- Lift TIG hegesztés
- Digitálisan szabályozott íverősség és ívgyújtás (Arc Force, Hot Start)
- Kompakt méret
- Fémházas huzalelőtoló szerkezet, tartozék „U" profilú görgővel, recézett huzaltovábbító görgővel a portöltésű huzalhoz
- Komplett készülék kiegészítőkkel
Tartozék IWELD IGrip 150 hegesztőpisztollyal



POCKETMIG		205 ALUPULSE SILVERBACK	205 SYNERGIC SILVERBACK	235 SYNERGIC SILVERBACK
		80POCMIG205ALUP	80POCMIG205CBS	80POCMIG235SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT		
	Vízhűtés	✗		
	Digitális kijelző	✓		
	Programhelyek száma	OLED		
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓		
	Impulzus MIG/MAG	✓	✗	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✓		
	Polaritásváltás - FCAW	✓		
	SPOT	✗		
	Huzaltoló görgők száma	2		
DC TIG	DC Lift TIG	✓		
	Impulzus DC TIG	✗		
MMA	Arc Force	✓		
	Hot Start	✓		
	VRD	✓		
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 150		
Fázisszám		1		
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz		
Max./effektív áramfelvétel		35.5A/22A		34A/23.5A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73		
Hatásfok		85%		
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A@60% 145A@100%		210A@70% 155A@100%
Hegesztőáram		60A-200A		60A-210A
Munkafeszültség		14V-24V		14V-24.5V
Üresjárati feszültség		60V		65V
Szigetelési osztály		F		
Védelmi osztály		IP21S		
Huzalátmérő		0.6-1.2mm		
Huzaltekercs átmérő		Ø 200 mm, 5 kg		
Súly		11 kg		
Méret (HxSZxM)		480x215x380mm		



+ IGrip 150 3m



GORILLA®

MIG/MMA IGBT technológiás hegesztő inverter fogyóelektródás, Lift TIG és bevontelektródás funkciókkal.
5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- Nagy teljesítményű digitális inverter technológia
- MG/MAG hegesztés manuális és szinergikus módban
- Keményforrasztás - galvanizált felületekhez is - CuSi
- MMA /bevontelektródás/ hegesztés
- FCAW - polaritásváltás portöltésű huzalhoz
- Lift TIG hegesztés
- Digitálisan szabályozott íverősség és ívgyújtás (Arc Force, Hot Start)
- Kompakt méret
- Fémházas huzalelőtoló szerkezet, tartozék „U" profilú görgővel, recézett huzaltovábbító görgővel a portöltésű huzalhoz.
- Komplett készülék kiegészítőkkel
Tartozék IWELD IGrip 150 hegesztőpisztollyal





POCKETMIG		POCKETMIG 205 SILVERBACK	POCKETMIG 235 SILVERBACK
		80POCMIG205	80POCMIG235
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
	Digitális kijelző	LED	
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗	
	Impulzus MIG	✗	
	Polaritásváltás - FCAW	✓	
	2T/4T	✓	
	Huzaltoló görgők száma	2	
Lift TIG	Ívgyújtás	contact	
	DC TIG	✓	
MMA	Állítható Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
	Anti Stick	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 150	
Fázisszám		1	
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	
Max./effektív áramfelvétel		35.5A/22A	34A/23.5A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	
Hatásfok		85%	
Bekapcsolási idő		190A@60% 138A@100%	210A@70% 155A@100%
Hegesztőáram		60A-200A	60A-210A
Munkafeszültség		14V-23.5V	14V-24.5V
Üresjárati feszültség		60V	65V
Szigetelési osztály		F	
Védelmi osztály		IP23S	
Huzalátmérő		0.6-0.8mm	
Huzaltekercs átmérő		Ø 200 mm, 5 kg	
Tömeg		12.5 kg	
Méret (HxSZxM)		485x185x370 mm	





+ IGrip 150 3m

GORILLA®

5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas, hordozható MIG/MAG, Lift TIG, MMA, hegesztő áramforrások.

- Huzalelőtolás-sebesség szabályozás.
- Burn-back (huzal-visszaégés) beállítás.
- Polaritásváltás lehetőség.
- Masszív huzalelőtoló szerkezet
- Tartozék 2 méteres IWELD Hobby 150 hegesztőpisztoly.







POCKETMIG		POCKETMIG 165 SYNERGIC
		80POCMIG165SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízhűtés	✗
	Digitális kijelző	✓
	Programhelyek száma	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓
	Huzaltoló görgők száma	2
DC TIG	DC Lift TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✗
MMA	Arc Force	✓
	Hot Start	✓
	VRD	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		Hobby 150
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% , 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		26A/14A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		140A@60%, 90A@100%
Hegesztőáram	MMA	20A-140A
	MIG	40A-140A
Munkafeszültség	MMA	20.8V-25.6V
	MIG	16V-21V
Üresjárati feszültség		65V
Szigetelési osztály		B
Védelmi osztály		IP23
Huzalátmérő		0.6-0.9mm
Huzaltekercs átmérő		Ø200 mm, 5kg
Súly		7.1kg
Méret (HxSZxM)		372x172x280mm



+ Hobby 150 2m



iWELD GORILLA®

Kifejezetten önvédő, portöltésű hegesztőhuzalhoz, védőgáz nélküli alkalmazáshoz fejlesztett, kis méretű hegesztőgépek.
- Könnyű, hordozható, bárhol egyszerűen telepíthető.

Kisebb egyedi javítások, helyszíni karbantartó munkák elvégzéséhez ideális.
- 100 mm-es huzaldob befogadására alkalmas.
- Tartozék fix bekötésű MIG hegesztőpisztoly és 1 db, 1 kg-os portöltésű hegesztőhuzal.







POCKETMIG		MULTIFLUX 153 SYNERGIC NOGAS	MULTIFLUX 133 SYNERGIC NOGAS
		80MLTFLUX153	80MLTFLUX133SYN
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✗	✗
	Digitális kijelző	✗	✗
	Programhelyek száma	0	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✓	✓
	Impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓	✓
	Huzaltoló görgők száma		
DC TIG	DC Lift TIG	✓	✓
	Impulzus DC TIG	✗	✗
MMA	Arc Force	✗	✓
	Hot Start	✓	✓
	VRD	✗	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		MIG Hobbi 150 2 m	MIG Hobbi 2,2 m
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
Fázisszám		1	1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	26.7/	21A/12A
	MIG	22A/12A	21A/12A
Teljesítménytényező (cos φ)			
Hatásfok			
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		140A@ 40% 88A @ 100%	120A@ 30% 100A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	20A-140A	20A-120A
	MIG	50A-140A	25A-120A
Munkafeszültség	MMA	-	20.8V-24.8V
	MIG	15.5V-21V	15.3V-20V
Üresjárati feszültség		55V	65V
Szigetelési osztály		F	B
Védelmi osztály		IP23	IP23
Huzalátmérő		Ø 0.8-0.9 mm	Ø 0.8-0.9 mm
Huzaltekercs átmérő		Ø 100 mm, 1 kg	Ø 100 mm, 1 kg
Súly		6 kg	4.0 kg
Méret (HxSZxM)		325x165x225 mm	295x150x205 mm



+



MIG Hobbi 150/125

IWELD GORILLA®

5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas, hordozható MIG/MAG, MMA, hegesztő áramforrások.
- Huzalelőtolás-sebesség szabályozás.
- Burn-back (huzal-visszaégés) beállítás.
- Polaritásváltás lehetőség.
- Masszív huzalelőtoló szerkezet, tartozék recézett huzaltovábbító görgővel, porbeles hegesztőhuzalhoz.
- Tartozék IWELD IGrip 150 hegesztőpisztoly.





POCKETMIG		215 ALUFLUX	195 ALUFLUX
		80POCMIG215	80POCMIG195
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	Vízhűtés	✗	✗
	Digitális kijelző	✓	✓
	Programhelyek száma	0	0
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés	✗	✗
	Impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Dupla impulzus MIG/MAG	✗	✗
	Polaritásváltás - FCAW	✓	✓
	Huzaltoló görgők száma	2	2
DC TIG	DC Lift TIG	✗	✗
	Impulzus DC TIG		
MMA	Arc Force	✗	✗
	Hot Start	✓	✓
	VRD	✗	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		IGrip 150 4m	IGrip 150 3m
Opcionális hegesztőpisztoly		✗	✗
Fázisszám		1	1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	35.0A/25.0A	26.6A/18.6A
	MIG	35.0A/25.0A	26.6A/18.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0,7	0.7
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		200A@60% 155A@100%	180A@ 60% 124A @ 100%
Hegesztőáram	MMA	30A-160A	30-160A
	MIG	50A-200A	50-180A
Munkafeszültség	MMA	11.0V-26V	15.5V-22V
	MIG	15.5V-24V	15.5V-22V
Üresjárati feszültség		60V	56V
Szigetelési osztály		F	B
Védelmi osztály		IP23	IP23
Huzalátmérő		0.6-1.0mm	0.6-0.8mm
Huzaltekercs átmérő		Ø300 mm, 18kg	Ø200 mm, 5kg
Súly		16k g	10kg
Méret (HxSZxM)		580x250x440 mm	430x200x290 mm



+ IGrip 150

GÁZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség CO_2	Terhelhetőség MIX	Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
MIG IGrip 150							
3m	800MIGIP153	60%	180A	150A	Ø 0.6-1.0 mm	8 l/perc	
4m	800MIGIP154						
5m	800MIGIP155						
MIG IGrip 150F							
3m	-	60%	180A	150A	Ø 0.6-1.0 mm	8 l/perc	
4m	8SWVMIGIP154						
5m	8SWVMIGIP155						
MIG IGrip 240							
3m	800MIGIP243	60%	250A	220A	Ø 0.8-1.2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP244						
5m	800MIGIP245						
MIG IGrip 250							
3m	800MIGIP253	60%	230A	200A	Ø 0.8-1.2 mm	10 l/perc	
4m	800MIGIP254						
5m	800MIGIP255						
MIG IGrip 250F							
3m	-	60%	230A	200A	Ø 0.8-1.2 mm	10 l/perc	
4m	8SWVMIGIP254						
5m	8SWVMIGIP255						
MIG IGrip 260							
3m	-	60%	290A	260A	Ø 0.8-1.2 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP264						
5m	800MIGIP265						
MIG IGrip 360							
3m	800MIGIP363	60%	330A	300A	Ø 1.0-1.6 mm	12 l/perc	
4m	800MIGIP364						
5m	800MIGIP365						

VÍZHŰTÉSES MIG IGrip HEGESZTŐPISZTOLYOK

	Cikkszám	Munkaciklus	Terhelhetőség CO_2	Terhelhetőség MIX	Huzalátmérő	Gázfogyasztás	
MIG IGrip 240W							
3m	-						
4m	800MIGIP244W	100%	300A	270A	Ø 0.8-1.2 mm	14 l/min	
5m	-						
MIG IGrip 500W							
3m	800MIGIP503W	100%	500A	450A	Ø 1.0-1.2 mm	14 l/min	
4m	800MIGIP504W						
5m	800MIGIP505W						

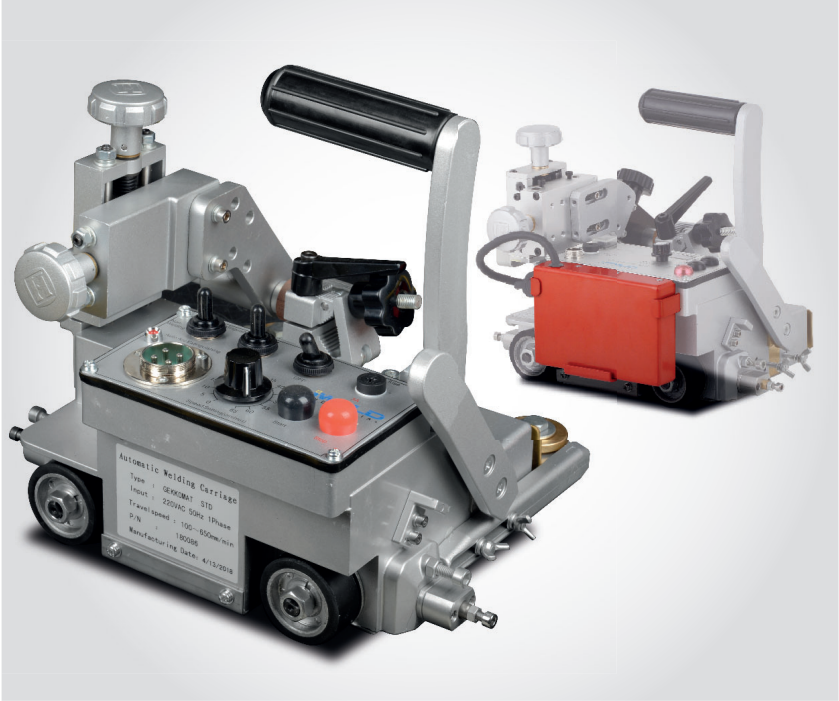
MIG IGrip

GEKKO**MAT**

MÁGNESES AUTOMATA HEGESZTŐ TRAKTOROK

- A befogó bilincs érzékelő segítségével biztosítja a kocsi egyenletes futását az ívgyújtástól a hegesztés befejezéséig.
- A befogó bilincs egy bizonyos szögben képes kitérni a hegesztés mentén, hogy megfeleljen a Push-Pull hegesztés speciális igényeinek.
- Az oszcillátor egyenletes meghajtása garantálja a precíziós hegesztést.
- A haladás sebessége és az oszcilláció paraméterei, sebessége, kitérési szöge és a szélső pozíciókban eltöltött idő beállítható. A 0-99-ig terjedő skálák, pontos beállítást tesz lehetővé.
- A mágnes kioldó kar könnyen működtethető a telepítéshez.
- Nagy teljesítményű mágneses növeli a profil hegesztés megbízhatóságát és biztosítja a stabilitást a zavartalan működéshez. A robot közvetlenül használható függőleges hegesztéshez.
- Választható lágy és kemény kerék áll rendelkezésre a függőleges, vízszintes, íves és tompahegesztéshez.





	GEKKO**MAT OSC**	GEKKO**MAT STD/STDB**
	80GKMATOSC	80GKMATSTD / 80GKMATSTDBATT
Tápfeszültség	230V ±10% 50/60Hz	
Meghajtás	4 db hajtott gumikerék	
Oszcilláció	✓	✗
Vonzási erő	20 kg (196 Newton)	
Haladási sebesség	100-650 (mm/perc)	
Vezetőkerék magassága	3 fokozat	
Hegesztőpisztoly beállítási tartomány	Munkaszög 40°~ 55°	
	bal-jobb irányban: 40 mm	
	fel-le irányban: 40 mm	
Alkalmazható hegesztőpisztoly típusok	egyenes és hajlított nyak	
Nem elérhető hossz	137 mm elől és hátul	
Auto-Stop	Mindkét irányban végálláskapcsolóval	
Oszcilláció paraméterei	kitérés szöge: 0.3°- 7.5°	-
	oszcilláló mozgás sebessége 0-40 cpm	
	állásidő szélső pozíciókban: Bal/jobb 0 ~ 2.5s	
	késleltetési idő : 0 ~ 2.5s	
Súly	11 kg	7.6 kg
Méret	285 x 280 x 290	280 x 260 x 265

Hegesztőhuzal - acél általános célú védőgázas hegesztéshez		
ER70S-6 (G3Si1)		
6WWSG20605	SG2 0,6mm	5kg
6WWSG20801	SG2 0,8mm	1kg
6WWSG20805	SG2 0,8mm	5kg
6WWSG20815	SG2 0,8mm	15kg
6WWSG21005	SG2 1,0mm	5kg
6WWSG21015	SG2 1,0mm	15kg
6WWSG210250	SG2 1,0mm	250kg
6WWSG21215	SG2 1,2mm	15kg
6WWSG212250	SG2 1,2mm	250kg
6WWSG31015	SG3 1,0mm	15kg
6WWSG31215	SG3 1,2mm	15kg
Hegesztőhuzal - korrózióálló acél védőgázas hegesztéshez		
ER316 LSi (CrNiMo)		
6WWER3160805	0,8mm	5kg
6WWER3160815	0,8mm	15kg
6WWER3161015	1,0mm	15kg
ER308 LSi (CrNi)		
6WWER3080805	0,8mm	5kg
6WWER3080815	0,8mm	15kg
6WWER3081015	1,0mm	15kg
Hegesztőhuzal önvédő-portöltésű		
E71T-GS		
6WWFLXC0901	0,9mm	1kg
6WWFLXC0905	0,9mm	5kg
Hegesztőhuzal - Alumínium védőgázas hegesztéshez		
ER5356 (AlMg5)		
6WWALMG509005	0,9mm	0,5kg
6WWALMG51002	1,0mm	2kg
6WWALMG51007	1,0mm	7kg
6WWALMG51207	1,2mm	7kg
ER4043 (AlSi5)		
6WWALSI509005	0,9mm	0,5kg
6WWALSI51002	1,0mm	2kg
6WWALSI51007	1,0mm	7kg
6WWALSI51207	1,2mm	7kg
Réz hegesztőhuzal		
CuSi3 (DIN1733)		
6WWCUSI30802	0,8mm	2kg
6WWCUSI30805	0,8mm	5kg



TIG hegesztőpálca- acél általános célú védőgázas hegesztéshez	
SG2 ER70S-6	1000mm/5kg
6TIGRDSG21516	1.6mm
6TIGRDSG21520	2.0mm
6TIGRDSG21524	2.4mm
6TIGRDSG21532	3.2mm
TIG hegesztőpálca - korrózióálló acél védőgázas hegesztéshez	
ER316 LSi (CrNiMo)	1000mm/5kg
6TIGRDER3161512	1.2mm
6TIGRDER3161516	1.6mm
6TIGRDER3161520	2.0mm
6TIGRDER3161524	2.4mm
6TIGRDER3161532	3.2mm
ER308 LSi (CrNi)	1000mm/5kg
6TIGRDER3081512	1.2mm
6TIGRDER3081516	1.6mm
6TIGRDER3081520	2.0mm
6TIGRDER3081524	2.4mm
6TIGRDER3081532	3.2mm
TIG hegesztőpálca - Alumínium védőgázas hegesztéshez	
ER5356 (AlMg5)	1000mm/5kg
6TIGRDALMG51520	2.0mm
6TIGRDALMG51524	2.4mm
6TIGRDALMG51532	3.2mm
ER4043 (AlSi5)	1000mm/5kg
6TIGRDALSI51520	2.0mm
6TIGRDALSI51524	2.4mm
6TIGRDALSI51532	3.2mm



			TIG 5200 AC/DC	**TIG 4200** AC/DC	**TIG 3200** AC/DC
Cikkszám			800TIG5200ACDCMW	800TIG4200ACDCMW	800TIG3200ACDCMW
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT	IGBT	IGBT
	Vízhűtés		✓	✓	op.
	Ívgyújtás módja		HF/ LT	HF/ LT	HF/ LT
	Programhelyek száma		10	10	10
	Vezeték nélküli távvezérlés		op.	op.	op.
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról		✓	✓	✓
	Digitális kijelző		OLED	OLED	OLED
TIG	AC TIG		✓	✓	✓
	Impulzus AC TIG		✓	✓	✓
	DC TIG		✓	✓	✓
	Impulzus DC TIG		✓	✓	✓
	2T/4T		✓	✓	✓
	Ponthegesztés		✓	✓	✓
MMA	AC MMA		✓	✓	✓
	DC MMA		✓	✓	✓
	Arc Force		✓	✓	✓
	Hot Start		✓	✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly			-	SR18WP	SR26P
Opcionális hegesztőpisztoly			IGrip SR18WP	✗	SR18W
Fázisszám			3	3	3
Hálózati feszültség			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	AC: 35.9A / 27.8A DC: 35.1A / 27.2A	AC: 30.0A / 23.2A DC: 32.0A / 24.8A	AC: 23.5A / 18.2A DC: 24.7A / 19.1A
		TIG	AC: 26.4A / 20.4A DC:27.9A / 21.6A	AC: 23.5A / 18.2A DC: 25.0A / 19.49A	AC: 18.7A / 14.5A DC: 18.9A / 14.6A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.7	0.7	0.65
Hatásfok			≥85%	≥85%	≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			**500A @ 60% 390A @ 100%**	**400A @ 60%, 310A @ 100%**	**320A @ 60%, 250A @ 100%**
Hegesztőáram		MMA	10A - 500A	10A - 400A	10A - 320A
		TIG	10.4A - 500A	10A - 400A	10A - 320A
Munkafeszültség		MMA	20.4V - 40V	20.4V - 36V	20.4V-32.8V
		TIG	10.2V - 30V	10.4V - 26V	10.4V-22.8V
Üresjárati feszültség			TIG:74V, MMA:78V	TIG:78V, MMA:10.3V	TIG:74V, MMA:74.5V
Szigetelési osztály			H	H	H
Védelmi osztály			IP23S	IP23S	IP23S
Súly			85 kg	85 kg	33 kg
Méret (HxSZxM)			700x260x485 mm	700x260x485 mm	700x260x485 mm

AC/DC TIG és bevont elektródás, kétfunkciós hegesztő áramforrás. Alkalmas alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.

- A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosítja a stabil működést és a magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.
- OLED kijelző.
- 2.4 GHz-es vezeték nélküli távvezérlő(külön megvásárolható tartozék).
- Külön megvásárolható hegesztőgépkocsi és vízhűtés. (TIG 3200 AC/DC)









+ SR26P 4m/SR18WP 4m



800TIGRC

AC/DC TIG és bevont elektródás, kétfunkciós hegesztő áramforrás. Alkalmas alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.

- A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosítja a stabil működést és a magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.
- OLED kijelző.
- 2.4 GHz-es vezeték nélküli távvezérlő (külön megvásárolható tartozék).



TIG 2400 AC/DC PFC (WT)

Cikkszám		800TIG2400ACDC	800TIG2400ACDCWT
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT	
	Vízhűtés, hegesztőkocsi	✗	✓
	Ívgyújtás módja	HF/ LT	
	Programhelyek száma	10	
	Vezeték nélküli távvezérlés	op.	
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✓	
	Digitális kijelző	OLED	
TIG	AC TIG	✓	
	Impulzus AC TIG	✓	
	DC TIG	✓	
	Impulzus DC TIG	✓	
	2T/4T	✓	
	Ponthegesztés	✓	
MMA	AC MMA	✓	
	DC MMA	✓	
	Arc Force	✓	
	Hot Start	✓	
Tartozék hegesztőpisztoly		SR26P	SR18P
Fázisszám		1	
Hálózati feszültség		230V AC±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel	MMA	AC: 28.7A / 17.0A DC: 30.2A / 17.9A	
	TIG	AC: 20.1A / 15.6A DC: 20.8A / 16.1A	
Teljesítménytényező (cos φ)		0.99	
Hatásfok		≥80%	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**TIG: 200A @ 60% 155A @ 100% MMA: 155A @ 60% 120A @ 100%**	
Hegesztőáram	MMA	10A - 200A	
	TIG	10A - 200A	
Munkafeszültség	MMA	20.4V - 28V	
	TIG	10.1V - 18V	
Üresjárati feszültség		60V	
Szigetelési osztály		H	
Védelmi osztály		IP21S	
Súly		16 kg	52 kg
Méret (HxSZxM)		605X220X405 mm	

AC/DC TIG, MIG/MAG és bevont elektródás, multifunkciós hegesztő áramforrás. Alkalmas alumínium és alumínium ötvözetek, réz, szénacél és rozsdamentes acélok hegesztésére.
- 5 kg-os huzaldob befogadására alkalmas.
- PFC - Power Factor Correction - Ennek az elektronikai megoldásnak a segítségével az áramforrás képes fenntartani a teljesítményt a felvett áramerősség változtatásával, akkor is, ha a hálózati feszültség ingadozik.
- OLED kijelző.
- 2T/4T/ponthegesztés üzemmódok.
- Tartozék 4m-es SR26P, potméteres hegesztőpisztoly.





MULTIG 2400 AC/DC PFC

Cikkszám			800MLTG2400PFC
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízhűtés		op.
	Ívgyújtás módja		HF/ LT
	Programhelyek száma		10
	Vezeték nélküli távvezérlés		✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról		✓
	Digitális kijelző		OLED
TIG	AC TIG		✓
	Impulzus AC TIG		✓
	DC TIG		✓
	Impulzus DC TIG		✓
	2T/4T		✓
	Ponthegesztés		✓
MIG/MAG	Szinergikus vezérlés		✓
	Polaritásváltás - FCAW		✓
	Huzaltoló görgők száma		2
MMA	AC MMA		✓
	DC MMA		✓
	Arc Force		✓
	Hot Start		✓
Tartozék hegesztőpisztoly			SR26P
Fázisszám			1
Hálózati feszültség			230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	AC: 30.8A / 18.2A DC: 29.1A / 17.2A
		TIG	AC: 21.5A / 16.7A DC: 20.4A / 15.8A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.99
Hatásfok			≥80%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			**200A @ 30% 110A @ 100%**
Hegesztőáram		MMA	10A - 200A
		TIG	10A - 200A
		MIG	30A - 200A
Munkafeszültség		MMA	20.4V - 28V
		TIG	10.4V - 18V
		MIG	15.5V - 24V
Üresjárati feszültség			72V
Szigetelési osztály			H
Védelmi osztály			IP21S
Súly			23 kg
Méret (HxSZxM)			605X220X405 mm

			TIG 3200 DC	TIG 2800 DC	TIG 2400 DC PFC
Cikkszám			800TIG3200DC	800TIG2800DC	800TIG2400DCPFC
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT	IGBT	IGBT
	Vízhűtés, hegesztőkocsi		op.	✗	✗
	Ívgyújtás módja		HF/ LT	HF/ LT	HF/ LT
	Programhelyek száma		10	10	10
	Vezeték nélküli távvezérlés		op.	op.	op.
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról		✓	✓	✓
	Digitális kijelző		OLED	OLED	OLED
TIG	AC TIG		✗	✗	✗
	Impulzus AC TIG		✗	✗	✗
	DC TIG		✓	✓	✓
	Impulzus DC TIG		✓	✓	✓
	2T/4T		✓	✓	✓
	Ponthegesztés		✓	✓	✓
MMA	AC MMA		✗	✗	✗
	DC MMA		✓	✓	✓
	Arc Force		✓	✓	✓
	Hot Start		✓	✓	✓
Tartozék hegesztőpisztoly			SR26P	SR26P	SR26P
Fázisszám			3	3	1
Hálózati feszültség			3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	3x400V AC ±10%, 50/60 Hz	230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	24.4A / 18.4A	18A / 13.9A	29.0A / 18.3A
		TIG	18.4A / 13.9A	13.1A / 10.1A	19.5A / 13.8A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.7	0.66	0.99
Hatásfok			≥85%	85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			**320A @ 60% 250A @ 100%**	**250A @ 60% 195A @ 100%**	**TIG: 200A @ 60% 155A @ 100% MMA: 200A @ 40% 130A @ 100%**
Hegesztőáram		MMA	10A - 320A	5A - 250A	10A - 200A
		TIG	10A - 320A	5A - 250A	3A - 200A
Munkafeszültség		MMA	20.2V - 32.8V	20.4V - 30V	20.4V - 28V
		TIG	10.2V - 22.8V	10.4V - 20V	10.1V - 18V
Üresjárati feszültség			72.5V	TIG:58.2V / MMA:73,5V	TIG: 65V MMA:20.7V
Szigetelési osztály			H	H	H
Védelmi osztály			IP23 S	IP21S	IP23S
Súly			17.5 kg	18 kg	13 kg
Méret (HxSZxM)			560*190*360 mm	540X190X360 mm	540X190X360 mm

DC TIG és bevont elektródás kétfunkciós hegesztő áramforrás.
- Különösen alkalmas vékony és közepesen vastag anyagok, ötvözött acélok, rozsdamentes acél, bronz, réz, titán, szürke öntvények deformáció nélküli hegesztéséhez.
- A hegesztőgép hőmérséklet, áramerősség és feszültség érzékelő szenzorokkal biztosítja a stabil működést és a magas szintű védettséget a rendellenes működésből származó meghibásodásokkal szemben.
- PFC - Power Factor Correction - Ennek az elektronikai megoldásnak a segítségével az áramforrás képes fenntartani a teljesítményt a felvett áramerősség változtatásával, akkor is, ha a hálózati feszültség ingadozik.
- OLED kijelző.
- 2T/4T/ponthegesztés üzemmódok.
- 2.4 GHz-es vezeték nélküli távvezérlés. (külön megvásárolható tartozék)
- Tartozék 4m-es SR26P, potméteres hegesztőpisztoly.







+ SR26P 4m



800TIGRC

GORILLA®

SUPERTIG 200 AC/DC SILVERBACK

Impulzus AC/DC TIG és bevont elektródás kétfunkciós hegesztő áramforrás.
- Különösen alkalmas rozsdamentes acél, kis falvastagságú, idomok, csövek precíz hegesztésére.
- Kis méretének és csekély súlyának köszönhetően könnyen hordozható és emiatt rendkívül jól használható helyszíni hegesztési munkák végzésére.
- A legmodernebb IGBT technológia és szoftver biztosítja a megbízható működést minden helyzetben.
- 2T/4T/ponthegesztés üzemmódok.
- Tartozék 4m-es SR26 hegesztőpisztoly.



Cikkszám		8TIG200SPRACDC
Általános jellemzők	Inverter típusa	IGBT
	Vízhűtés	✗
	Ívgyújtás módja	HF
	Programhelyek száma	✗
	Vezeték nélküli távvezérlés	✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról	✗
	Digitális kijelző	LED
TIG	AC TIG	✓
	Impulzus AC TIG	✓
	DC TIG	✓
	Impulzus DC TIG	✓
	2T/4T	✓
	Ponthegesztés	✓
MMA	AC MMA	✗
	DC MMA	✓
	Arc Force	✓
	Hot Start	✗
Tartozék hegesztőpisztoly		SR26
Opcionális hegesztőpisztoly		-
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel	MMA	35.4A/27A
	TIG	32.7A/25A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**200A @ 60% 155A @100%**
Hegesztőáram	MMA	10A-160A
	TIG	5A-200A
Munkafeszültség	MMA	20.4V-26.4V
	TIG	10.2V-18V
Üresjárati feszültség		62V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP23
Súly		9 kg
Méret (HxSZxM)		426x162x326mm

+ SR26 4m



GORILLA®

SUPERPULSE 200 SILVERBACK

Impulzus DC TIG és bevont elektródás kétfunkciós, hegesztő áramforrás.
- Különösen alkalmas rozsdamentes acél, kis falvastagságú, idomok, csövek precíz hegesztésére.
-Kis méretének és csekély súlyának köszönhetően könnyen hordozható és emiatt rendkívül jól használható helyszíni hegesztési munkák végzésére.
- A legmodernebb IGBT technológia és szoftver biztosítja a megbízható működést minden helyzetben.
- 2T/4T/ponthegesztés üzemmódok.
- Tartozék 4m-es SR26 hegesztőpisztoly.



Cikkszám			8TIG200SPUL
Általános jellemzők	Inverter típusa		IGBT
	Vízhűtés		✗
	Ívgyújtás módja		HF
	Programhelyek száma		✗
	Vezeték nélküli távvezérlés		✗
	Távvezérlés hegesztőpisztolyról		✗
	Digitális kijelző		LED
TIG	AC TIG		✗
	Impulzus AC TIG		✗
	DC TIG		✓
	Impulzus DC TIG		✓
	2T/4T		✓
	Ponthegesztés		✗
MMA	AC MMA		✗
	DC MMA		✓
	Arc Force		✗
	Hot Start		✗
Tartozék hegesztőpisztoly			SR26
Opcionális hegesztőpisztoly			-
Fázisszám			1
Hálózati feszültség			230V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		MMA	26A/18.7A
		TIG	26A/18.7A
Teljesítménytényező (cos φ)			0.93
Hatásfok			≥85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)			**200A@60% 155A@100%**
Hegesztőáram		MMA	10A-160A
		TIG	10A-200A
Munkafeszültség		MMA	20.4V-26.4V
		TIG	10.4V-18V
Üresjárati feszültség			56V
Szigetelési osztály			H
Védelmi osztály			IP23
Súly			6 kg
Méret (HxSZxM)			410x135x238mm

+ SR26 4m



TIG MULTIWAVE RC VEZETÉKNÉLKÜLI TÁVIRÁNYÍTÓ

TIG 3200 DC, 2800DC, 2400DC, 2400AC/DC, 3200AC/DC, 4200 AC/DC, 5200 AC/DC	
Működési frekvencia	2.4 GHz
TIG 4200/3200 AC/DC	800TIGRC
TIG MULTIWAVE AC/DC RC	800TIGACDCWRC



DIGITAL PULSE RC VEZETÉKNÉLKÜLI TÁVIRÁNYÍTÓ

TIG 220 DIGITAL PULSE/ 220 AC/DC	
Működési frekvencia	2.4 GHz
Cikkszám	800TIGDCWRC



TIG VEZÉRLŐ LÁBPEDÁL

TIG 220DC /220AC/DC /2400DC /2400AC/DC /2800 DC /3200DC /3200AC/DC /4200AC/DC	
Cikkszám (3m vezetékkel)	800TIGACDCFC
Cikkszám (vezeték nélkül)	800TIGACDCWFC



WRC 120

Vízhűtő egység TIG 4200/3200 AC/DC hegesztőgépekhez	
Áramfelvétel	0.5-0.8 A
Víztartály térfogata	7 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/min
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	10 l /min
Cikkszám	800TGMGWATERCLR



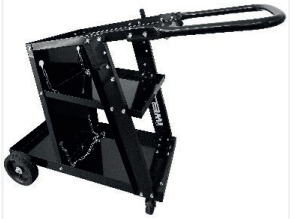
WRC 300

UNIVERZÁLIS VÍZHŰTŐ EGYSÉG	
Hálózati feszültség	230V AC±10% 50/60Hz
Víztartály térfogata	9 l
Hűtőkapacitás	1.6 kW @ 1l/min
Rendszer névleges nyomása	3 bar
Szállítási kapacitás	8.5 l/min
Súly	13.1 kg
Cikkszám	800WRC300WC



HEGESZTŐGÉP KOCSI

UNIVERZÁLIS HEGESZTŐGÉP-KOCSIK

TIG 4200/3200 AC/DC hegesztőgépekhez			
Cikkszám	800TGMGTROLLEY	800WMTROLLEYS	VT016000

VÍZHŰTÉSES TIG HEGESZTŐPISZTOLYOK

		SR18W	SR18WP
TSB 35/50	4 m Bőr	800TSRB184WL	800TSRB184WLP
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB188WL	800TSRB188WLP
	8 m Epdm	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS184	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	
Terhelhetőség	AC	225 A	
	DC	320 A	
Elektródaátmérő		Ø 0,5-4,0 mm	



		SR20W	SR24W
TSB 10/25	4 m Bőr	-	800TSRB244WL
	4 m Epdm	-	-
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB204WL	-
	4 m Epdm	-	-
	8 m Bőr	800TSRB208WL	-
	8 m Epdm	-	-
Munkaciklus (10 perc)		100%	100%
Terhelhetőség	AC	220 A	100 A
	DC	250 A	140 A
Elektródaátmérő		Ø 0,5-3,2 mm	Ø 0,5-2,4 mm





GÁZHŰTÉSES TIG HEGESZTŐPISZTOLYOK

		SR26	SR26P	SR26V
TSB 35-50	4 m Bőr	800TSRB264GL	800TSRB264GLP	-
	4 m Epdm	800TSRB264G	-	800TSRB264V
	8 m Bőr	800TSRB268GL	800TSRB268GLP	-
	8 m Epdm	-	-	-
Fronius csat.	4 m Epdm	800TFRS264L*	-	-
Munkaciklus (10 perc)		60%		
Terhelhetőség	AC	170 A		
	DC	240 A		
Elektródaátmérő		Ø 0,5-4,0 mm		



		SR17	SR17V
TSB 10/25	4 m Epdm	800TSRB174G	800TSRB174V
Munkaciklus (10 perc)		60%	
Terhelhetőség	AC	100 A	
	DC	140 A	
Elektródaátmérő		Ø 0,5-2,4 mm	



		SR9
TSB 10/25	4 m Bőr	800TSRB094GL
	4 m Epdm	-
Munkaciklus (10 perc)		60%
Terhelhetőség	AC	80 A
	DC	110 A
Elektródaátmérő		Ø 0,5-1,6 mm

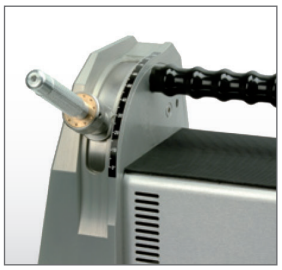


cikkszám	méret	típus
800CB16175	1,6x175mm	WL20 Lantános Volfrámelektróda Kiváló ívgyújtással és újragyújtással rendelkezik és kopásra kevésbé hajlamos. Plazmahegesztéshez is használható! Tóriumos Volfrám helyettesíthető vele. Hegeszthető anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, nikkel, réz, alumínium, magnézium ötvözet,titán
800CB20175	2,0x175mm	
800CB24175	2,4x175mm	
800CB32175	3,2x175mm	
800CB40175	4,0x175mm	
800CB48175	4,8x175mm	
800CB50175	5,0x175mm	
800CB60175	6,0x175mm	
800CB110175	10,0x175mm	
800CC16175	1,6x175mm	WC20 Cériumos Volfrámelektróda. Egyen áramú hegesztéshez széles anyag tartományban jól használható, ezért a Tóriumos Volfrámot lehet vele helyettesíteni. Alacsony áramerősségnél is létrejön az ív és váltóáramú hegesztéshez is jól használható. Tartós, ezért hegesztés során kevésbé fogy. Hegeszthető anyagok: szén acél, rozsdamentes acél, nikkel ötvözet, titán
800CC20175	2,0x175mm	
800CC24175	2,4x175mm	
800CC32175	3,2x175mm	
800CC40175	4,0x175mm	
800CC48175	4,8x175mm	
800CE10175	1,0x175mm	WE03 A Multi-Mix bizonyítottan drasztikusan növeli a hegesztési minőséget és az élettartamot azáltal, hogy minden hegesztésnél felülmúlhatatlan stabilitást és konzisztenciát biztosít. Nem tartalmaz Tóriumot, nem radioaktív és nem rákkeltő. Ez egy szabadalmaztatott termék, amely több ritkaföldfém-oxidot tartalmaz. Minden adalékanyag kiegészíti másokat a hegesztési teljesítmény javítása érdekében. Mivel nem radioaktív, ez egy népszerű alternatívája a Tóriumos Volfrámnak. A Multi-Mix volfrámelektródák mind DC, mind AC TIG áramforrással használhatók. ÚJ alternatívája a 2% -os Thoriated volfrámnak. Az Y203, a La02 és a Ce02 1,80-2,20% szabadalmaztatott keverékét tartalmazza.
800CE16175	1,6x175mm	
800CE20175	2,0x175mm	
800CE24175	2,4x175mm	
800CE32175	3,2x175mm	
800CE40175	4,0x175mm	
800CE48175	4,8x175mm	
800CL116175	1,6x175mm	WL10 Lantános Volfrámelektróda. Kiváló ívgyújtással és újragyújtással rendelkezik és kopásra kevésbé hajlamos. Plazmahegesztéshez is használható! Tóriumos Volfrám helyettesíthető vele. Hegeszthető anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, Nikkel, réz, alumínium, magnézium ötvözet, titán
800CL124175	2,4x175mm	
800CL132175	3,2x175mm	
800CL140175	4,0x175mm	
800CL10175	1,0x175mm	WL15 Lantános Volfrámelektróda. Kiváló ívgyújtással és újragyújtással rendelkezik és kopásra kevésbé hajlamos. Plazmahegesztéshez is használható! Tóriumos Volfrám helyettesíthető vele. Hegeszthető anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, nikkel, réz, alumínium, magnézium ötvözet,titán
800CL16175	1,6x175mm	
800CL20175	2,0x175mm	
800CL24175	2,4x175mm	
800CL32175	3,2x175mm	
800CL40175	4,0x175mm	
800CL48175	4,8x175mm	
800CO10175	1,0x175mm	WT40 Tóriumos wolfram elektróda. Jó ívkarakterisztikával rendelkezik és ideális magas áramú hegesztéskor. Váltakozó áram és alacsony áramerősség esetén is megfelelő, módosított pont használattal. Radioaktivitása miatt atomerőművekben nem használható! Hegeszthető anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, nikkel ötvözet, titán, réz
800CO16175	1,6x175mm	
800CO24175	2,4x175mm	
800CO32175	3,2x175mm	
800CP10175	1,0x175mm	WP Tiszta Volfrám elektróda. Hevítéskor tiszta és gömb alakú (kalota) véget formál, jó ívstabilitással rendelkezik. Váltakozó áramú hegesztés esetén, kiegyenlített vagy kiegyenlítetlen négyzetes vagy szinuszos hullámmal. Hegeszthető anyagok: alumínium, magnézium
800CP16175	1,6x175mm	
800CP20175	2,0x175mm	
800CP24175	2,4x175mm	
800CP32175	3,2x175mm	
800CP40175	4,0x175mm	
800CP48175	4,8x175mm	
800CP60175	6,0x175mm	
800CP80175	8,0x175mm	
800CT10175	1,0x175mm	WT20 Tóriumos Volfrámelektróda. Jó ívkarakterisztikával rendelkezik és ideális magas áramú hegesztéskor. Váltakozó áram és alacsony áramerősség esetén is megfelelő, módosított pont használattal. Radioaktivitása miatt atomerőművekben nem használható! Hegeszthető anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, nikkel ötvözet, titán, réz
800CT16175	1,6x175mm	
800CT20175	2,0x175mm	
800CT24175	2,4x175mm	
800CT32175	3,2x175mm	
800CT40175	4,0x175mm	
800CT48175	4,8x175mm	
800CW16175	1,6x175mm	WT30 Tóriumos Volfrámelektróda. Jó ívkarakterisztikával rendelkezik és ideális magas áramú hegesztéskor. Váltakozó áram és alacsony áramerősség esetén is megfelelő, módosított pont használattal. Radioaktivitása miatt atomerőművekben nem használható! Hegeszthető anyagok: szénacél, rozsdamentes acél, nikkel ötvözet, titán, réz
800CW24175	2,4x175mm	
800CW32175	3,2x175mm	
800CZ16175	1,6x175mm	WZ8 Cirkóniumos Volfrámelektróda. Váltakozó áramú hegesztésnél könnyen kialakul a kalota alakú Volfrám hegy. Magasabb áram, kisebb hasadás. Jobb ívkialakulás és ívstabilitás. A Volfrám csekély mértékben szennyeződik. Nem radioaktív ezért nukleáris területen is használható. Hegeszthető anyagok: alumínium, magnézium
800CZ24175	2,4x175mm	
800CZ32175	3,2x175mm	
800CS16175	1,6x175mm	WR2 Kombinálja különböző ötvöző elemek legjobb tulajdonságait, ezért minden fémnél egyen és váltó áramú hegesztéshez jól használható és kiváló ívgyújtással rendelkezik.
800CS20175	2,0x175mm	
800CS24175	2,4x175mm	
800CS32175	3,2x175mm	
800CS40175	4,0x175mm	

NEUTRIX



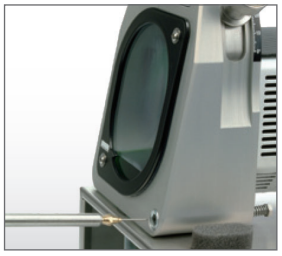




Az asztali **ULTIMA** gépek és a hordozható **NEUTRIX**, biztonságos és környezetbarát eszközök a volfrámelektróda vágáshoz és köszörüléshez. Tökéletes csúcs geometria és precíz hossz beállítás a tökéletes TIG hegesztéshez.

NEUTRIX

Kis súly és hordozható bőrönd alkalmassá teszi, hogy a NEUTRIX tökéletesen szolgálja a szerviz mérnököket és minden egyéb felhasználási területet, ahol hordozható köszörűre van szükség.

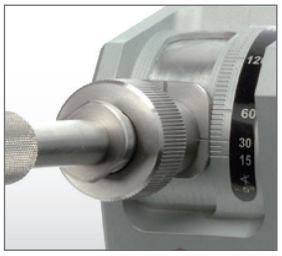


ULTIMA TIG



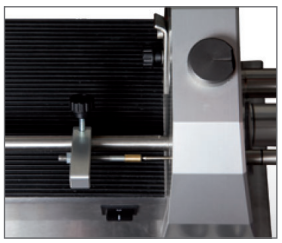
ULTIMA-TIG (SPEC.)

A nedves csiszolás az elektródának sima és fényes csiszolási felületet eredményez és hűtést biztosít, megakadályozva a kékes elszíneződést. Az elektróda befogó lehetővé teszi az összes elektróda átmérő köszörülését és tökéletesen központosítja az elektródát köszörülés közben.



ULTIMA-TIG-CUT

Elektróda köszörülés mellett pontos hosszúságra is vágja az elektródát, ami például a robot- és körhegesztőknél vagy nehezen hozzáférhető helyeken fontos.



- A fokozatmentes dőlésszög beállítás megkönnyíti a köszörülést minden szögben.
- Automatikus köszörülés-stop minimalizálja az elektróda használatot.
- Automatikusan központosított elektróda csúcs
- 100%-os porgyűjtés
- Minimalizált elektróda veszteség.

ULTIMA TIG CUT







	NEUTRIX	ULTIMA-TIG	ULTIMA-TIG SPEC.	ULTIMA-TIG-CUT
Elektróda átmérő	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 1.6 - 3.2 mm	Ø 2.4 - 4.8 - 8.0 mm	Ø 0.8 - 4 mm
Minimális hossz	19 mm (15 mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)	15 mm (7mm*)
Köszörülési szög	7.5° – 90°	7.5° – 90°	7.5° – 90°	7.5° – 90°
Csúcsszög	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°	15° - 180°
Vágható Hossz	-	-	-	7 – 175 mm
Motor	230V-50Hz – 650W	230V-50Hz – 380W	230V-50Hz – 380W	230V-50Hz – 280W
Fordulatszám	8000 - 32 000 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm	8 500 rpm
Köszörülési sebesség		44 m/sec	44 m/sec	44 m/sec
Súly	2.8 kg	7 kg	8 kg	11 kg
Cikkszám	9NEUTRIXSET	9ULTIMATIGGRN	9ULTIMATIGSPEC	9ULTIMATIGCUT

* speciális befogóval

IGBT technológiás varrattisztító készülékek

A legújabb technológia és egy lenyűgöző folyamat, amelyek együtt lehetővé teszik a varrattisztítás teljesen új módját.
Az elektrolitikus folyamat használatával kiküszöbölhetők a mechanikus vagy vegyi módszerek hátrányai.
Mindez történhet akár a garázsban is, mert egyszerű, tiszta és környezetbarát.

Tisztítás-polírozás: Rozsdamentes alkatrészek hegesztésekor az oxidréteg könnyen eltávolítható, megszüntethető a nem kívánt elszíneződés és egy lépésben a passziválás is megtörténik ami védi a felületet a további korrózióitól. Összehasonlítva a tisztítás és a pácolás költségét az elektrolitikus folyamat lényegesen olcsóbb. Az eljárás során felhasznált vegyszerek nem tartalmaznak veszélyes anyagokat.

Sötét jelölés: Egyszerűen, gyorsan és költséghatékonyan végezhető, akár hengeres alkatrészeken is, mélyfekete színben. Az igény szerint elkészített sablon segítségével készíthető bármilyen grafikai elem, logó, felirat, védjegy, azonosító szám. A nagy teljesítményű elektrolit semleges (pH = 7), és nem igényel semlegesítés.

Világos jelölés: Egy sablon segítségével hasonló eredményt ad, mint a mechanikus gravírozás. Kiválóan alkalmazható fekete acél és alumínium felületeken.

POLI**CLEAN** 1000 CL



POLI**CLEAN** 4000 RS

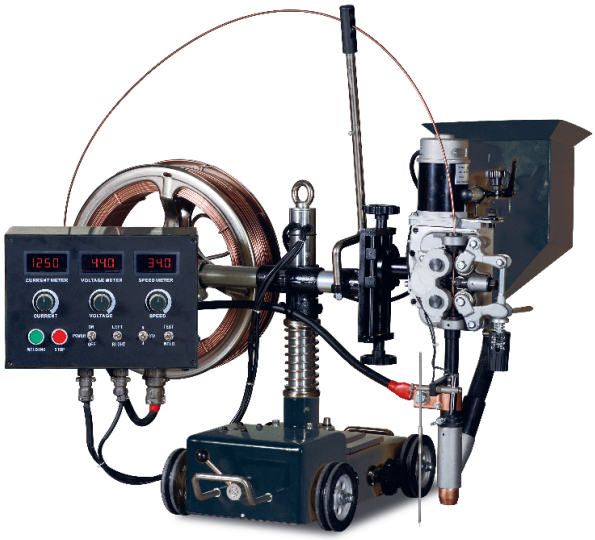


		POLI**CLEAN** 1000 CL	POLI**CLEAN** 4000 RS
	Cikkszám	9CLEANE1000CL	9CLEANE4000RS
	Induló készlet cikkszáma	-	9CLEANE4000SS
FUNKCIÓK	Tisztítás filccel	✗	✗
	Tisztítás szénecsettel	✓	✓
	Polírozás	✗	✓
	Világos jelölés	✗	✓
	Sötét jelölés	✗	✓
	LCD	✗	✓
	Rozsdamentes készülékház	✓	✓
PARAMÉTEREK	Fázisszám	1	1
	Hálózati feszültség	230V AC 50/60Hz	230V AC 50/60Hz
	Névleges teljesítmény	800 VA	1200 VA
	Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	80A @ 80%	100A @ 80%
	Kimeneti áramerősség	80A	100A
	Kimeneti feszültség	10V AC	FIX: 10V AC, 12V AC, 15V DC
	Kimeneti frekvencia	300 Hz	400 Hz
	Súly	7.9 kg	21.8 kg
	Méret (HxSZxM)	295 x 145 x 225 mm	440 x 215 x 300 mm

Elektrolit 'A'	
Elektrolit rozsdamentes acél felületek és TIG hegesztési varratok tisztításához és passziválásához. Eltávolítja a foltokat, a rozsdafilmet és a szennyeződéseket. Vegytiszta és passzivált rozsdamentes acél felületet kap.	
9CLEANELECTA1	´A´ elektrolit 1,0 liter
9CLEANELECTA5	´A´ elektrolit 5,0 liter
Elektrolit 'LF'	
Enyhe elektrolit foszforsav nélkül, rozsdamentes acél felületek és TIG hegesztési varratok tisztításához és passziválásához. Eltávolítja a foltokat, a rozsdafilmet és a szennyeződéseket. Vegytiszta és passzivált rozsdamentes acél felületet kap.	
9CLEANELECTLF1	´LF´ elektrolit 1,0 liter
9CLEANELECTLF5	´LF´ elektrolit 5,0 liter
Neutralizáló elektrolit	
Termék az elektrolittal szennyezett rozsdamentes acél felület semlegesítésére. Semleges és ioncserélt vízzel végzett kezelés után vegyileg tiszta felületet kap. Nem lesznek fehér foltok.	
9NEUTRALYT1	neutralizáló elektrolit 1,0 liter
Elektrolit 'C'	
Elektrolit rozsdamentes acél felületek és TIG/MIG hegesztési varratok gyors tisztítására, polírozására és passziválására. Eltávolítja a makacs foltokat, a rozsdafilmet és a szennyeződéseket. Vegytiszta és passzivált rozsdamentes acél felületet kap.	
9POLISHELECTC1	´C´ elektrolit 1,0 liter
Elektrolit 'C+'	
Nagy teljesítményű elektrolit rozsdamentes acél felületek és TIG/MIG hegesztési varratok ultragyors tisztításához, polírozásához és passziválásához. Eltávolítja a különösen makacs foltokat, rozsdaréteget és szennyeződéseket. Vegytiszta és passzivált rozsdamentes acél felületet kap.	
9POLISHELECTC1P	´C+´ elektrolit 1,0 liter
9POLISHELECTC5P	´C+´ elektrolit 5,0 liter
Elektrolit 'EN'	
Elektrolit rozsdamentes acél felületek világos dombornyomásához. Jelölősablon segítségével tartósan elkészítheti saját logóit és karaktereit rozsdamentes felületeken.	
9SIGNELECT01	'EN' elektrolit 100 ml
9SIGNELENT10	'EN' elektrolit 1,0 liter
Elektrolit 'ET'	
Elektrolit V2A rozsdamentes acél felületek sötét dombornyomásához. Jelölősablon segítségével tartósan elkészítheti saját logóit és karaktereit rozsdamentes felületeken.	
9SIGNELECT10	'ET' elektrolit 1,0 liter



IGBT inverter technológiás, kétfunkciós, SAW (fedettívű hegesztés) és MMA hegesztőgép automata hegesztőtraktorral.
- Kimagasló teljesítmény 1250 amperen
- Állítható Arc-Force (íverősség-szabályozás).
- Szabályozható kezdő-áramerősség.
- Állandó feszültségű vagy állandó áramerősségű kimeneti karakterisztika.
- Teljesen automata hegesztést tesz lehetővé, távvezérléssel vagy helyi vezérléssel.
- Magas hatásfok és teljesítménytényező értékek - energia hatékony működés.





SW 1250		
	Cikkszám	800SBMSW1250
Általános	Inverter típusa	**IGBT**
	VRD	✕
	Digitális kijelző	LED
MMA/SAW	Arc Force	1-10
	Hot start	1-10
	Anti Stick	✕
	CELL	✕
TIG	Lift TIG	✕
	LT pulse	
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC±10% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		105A/84A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		≥92 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**1250A @ 60% 1000A @ 100%**
Hegesztőáram		112A-1250A
Munkafeszültség		24.5-44V
Üresjárati feszültség		93V
Elektródaátmérő		Ø 2.0-6.0 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S0
Súly		120 kg
Méret (HxSZxM)		767 x 352 x 802 mm



Bevont elektródás hegesztő áramforrás Lift TIG funkcióval.
-Cellulóz elektróda használatára alkalmas. Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
- Állítható íverősség, meleg indítás és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- OLED kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Generátorról is működtethető.
- 35-50 dinze csatlakozók, 3m 50mm² munkakábel 500A elektródafogóval, 3m 50mm² testkábel 500A testcsipesszel.



		HD 4000 CELL	HD 2200 CELL
	Cikkszám	800G4000IGBT	800G2200CELL
Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	VRD	✓	✓
	Digitális kijelző	OLED	OLED
MMA	Arc Force	0-10	0-10
	Hot start	0-10	0-10
	Anti Stick	✗	✗
	CELL	✓	✓
TIG	Lift TIG	✓	✓
	LT pulse	✗	✗
Fázisszám		3	1
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	230V AC ±10%, 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		24.5A / 19A	47A / 23.5A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.95	0.6
Hatásfok		85 %	82 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**400A @ 60% 310A @ 100%**	**200A @ 25% 100A @ 100%**
Hegesztőáram		30A - 400A	10A - 200A
Munkafeszültség		21.2V - 36.0V	20.4V - 28.0V
Üresjárati feszültség		87.6V	85.2V
Elektródaátmérő		Ø1.6 - 6.0 mm	Ø1.6 - 6.0 mm
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Súly		20 kg	5.5 kg
Méret (HxSZxM)		540x215x400 mm	360X150X280 mm



Távvezérlő 10m kábellel
(nem tarozék)

800G4000IGBTRC

Bevont elektródás hegesztő áramforrás.
- Állítható íverősség.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Generátorról is működtethető.
- 35-50 dinze csatlakozók, 3m 35mm² munkakábel 500A elektródafogóval, 3m 35mm² testkábel 500A testcsipesszel.





		HEAVY DUTY 315 IGBT	HEAVY DUTY 250 LT IGBT
	Cikkszám	800G315IGBT	8HD250LTIGBT
Általános	Inverter típusa	IGBT	IGBT
	VRD	✗	✓
	Digitális kijelző	LED	LED
MMA	Arc Force	0-10	0-10
	Hot start	✗	✗
	Anti Stick	✗	✗
	CELL	✗	✗
TIG	Lift TIG	✗	✓
	LT pulse	✗	✗
Fázisszám		3	1
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10% 50/60Hz	3x400V AC ±10% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		15.2A / 11.8A	36.9A/28.6A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93	0.93
Hatásfok		88 %	88 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**270A @ 60% 209A @ 100%**	**230A @ 60% 178A @ 100%**
Hegesztőáram		20A-270A	20A-230A
Munkafeszültség		23.4V - 30.8V	20.8V - 29.2V
Üresjárati feszültség		65V	80V
Elektródaátmérő		Ø1.6 - 5.0 mm	Ø1.6 - 4.0 mm
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP21S	IP21S
Tömeg		15.5 kg	15.5 kg
Méret (HxSZxM)		510 X 210 X 315 mm	410 X 170 X 320 mm

Bevont elektródás hegesztő áramforrás Lift TIG funkcióval.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
- Állítható íverősség, meleg indítás és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
- Generátorról is működtethető.
- 35-50 dinze csatlakozók, 3m 25mm² munkakábel 300A elektródafogóval, 3m 25mm² testkábel 300A testcsipesszel.





		HD 220 MULTIARC
	Cikkszám	8HD220MTARC
Általános	Inverter típusa	IGBT
	VRD	✓
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	✓
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✓
	LT pulse	✗
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		41A/15.9A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		80 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**200A @ 35% 125A @ 100%**
Hegesztőáram		30A - 200A
Munkafeszültség		21.2V -28V
Üresjárati feszültség		$62V/24V_{VRD}$
Elektródaátmérő		Ø 2.0-4.0 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Súly		5 kg
Méret (HxSZxM)		295 x 130 x 235 mm

iWELD GORILLA®

Bevont elektródás hegesztő áramforrás.
- Arc Force, Hot Start a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz és a kimeneti hegesztési paraméterek visszajelzéséhez.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Könnyű és kompakt kialakítás, ideális helyszíni alkalmazásokhoz.
- Generátorról is működtethető.
- 35-50 dinze csatlakozó, 3m 25mm² munkakábel elektródafogóval, 3m 25mm² testkábel testcsipesszel.





		SUPERFORCE 230 SILVERBACK	POCKETFORCE 200 LCD
	Cikkszám	80GOSPFC230	80POCFRC200
Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**
	VRD	✗	✗
	Digitális kijelző	LED	LCD
MMA	Arc Force	0-10	0-10
	Hot start	✓	✓
	Anti Stick	✗	✗
	CELL	✗	✗
TIG	Lift TIG	✓	✓
	LT pulse	✗	✗
Fázisszám		1	1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		45A/33A	41A/29.8A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**215A@60% 166A@100%**	**200A@60% 154A@100%**
Hegesztőáram		20A-215A	20A-200A
Munkafeszültség		20.8.V-28.6V	20.8V-28V
Üresjárati feszültség		77V	64V
Elektródaátmérő		Ø1.6-4mm	Ø 1.6-4mm
Szigetelési osztály		B	B
Védelmi osztály		IP23	IP23
Súly		8.5 kg	4.5 kg
Méret (HxSZxM)		426x172x326	310x150x230mm

GORILLA®

Bevont elektródás hegesztő áramforrások.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
- Állítható Arc-Force, Hot-Start és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális LED kijelző a pontos beállításhoz.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Generátorról is működtethető.
- 10-25 dinze csatlakozó, 2m munkakábel 200A elektródafogóval, 1.5m testkábel testcsipesszel,
- Műanyag hordtáska a 190 és 150 modellekhez.



		POCKETPOWER 190 LCD	POCKETPOWER 170 LCD
	Cikkszám	80POCPWR190	80POCPWR170
Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**
	VRD	✓	✓
	Koffer	✓	✗
	Kijelző	LCD	LCD
MMA	Arc Force	0-10	0-10
	Hot start	✓	✓
	Anti Stick	✓	✓
	CELL	✗	✗
TIG	Lift TIG	✗	✗
	LT pulse		
Fázisszám		1	1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60 Hz	230V AC±15% 50/60 Hz
Max./effektív áramfelvétel		36.5A/25.6A	31A/23A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**180A@60% 139A@100%**	**160A@60% 124A@100%**
Hegesztőáram		20A-180A	20A-160A
Munkafeszültség		20.8V-27.2V	20.8V-26.4V
Üresjárati feszültség		64V	64V
Elektródaátmérő		Ø1.6-3.2mm	Ø1.6-3.2mm
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP23	IP23
Súly		2.8 kg	2.8 kg
Méret (HxSZxM)		230x100x150mm	230x100x150mm



POCKET**POWER 190 VRD**

\+ KOFFER CARRY CASE

iWELD GORILLA®

Bevont elektródás hegesztő áramforrások.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
- Állítható Arc-Force, Hot-Start és letapadásgátló funkció a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális LED kijelző a pontos beállításhoz.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Generátorról is működtethető.
- 10-25 dinze csatlakozó, 2m munkakábel 200A elektródafogóval, 1.5m testkábel testcsipesszel,
- Műanyag hordtáska a 190 és 150 modellekhez.





		POCKETPOWER 150 VRD	POCKETPOWER 130 VRD
	Cikkszám	80POCPWR150	80POCPWR130
Általános	Inverter típusa	**IGBT**	**IGBT**
	VRD	✓	✓
	Kijelző	LED	LED
	Koffer	✓	✗
MMA	Arc Force	0-10	0-10
	Hot start	✓	✓
	Anti Stick	✓	✓
	CELL	✗	✗
TIG	Lift TIG	✗	✗
	LT pulse		
Fázisszám		1	1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60Hz	230V AC±15% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		26.7A/19.5A	22.1A/16.4A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73	0.73
Hatásfok		85%	85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**140A@60% 108A@100%**	**120A@60% 93A@100%**
Hegesztőáram		20A-140A	20A-120A
Munkafeszültség		20.8V-25.6V	20.8V-24.8V
Üresjárati feszültség		64V	64V
Elektródaátmérő		Ø1.6-2.5mm	Ø1.6-2.5mm
Szigetelési osztály		F	F
Védelmi osztály		IP23	IP23
Súly		2.8 kg	2.8 kg
Méret (HxSZxM)		230x100x150mm	230x100x150mm

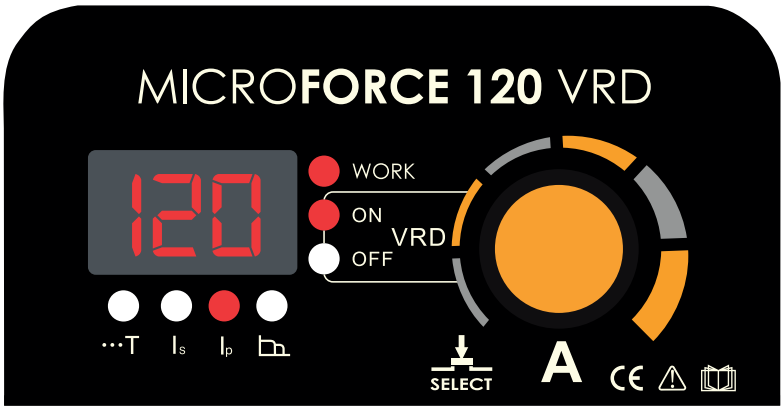
POCKET**POWER 150 VRD**

\+ KOFFER
CARRY CASE

GORILLA®

MICROFORCE 120 VRD

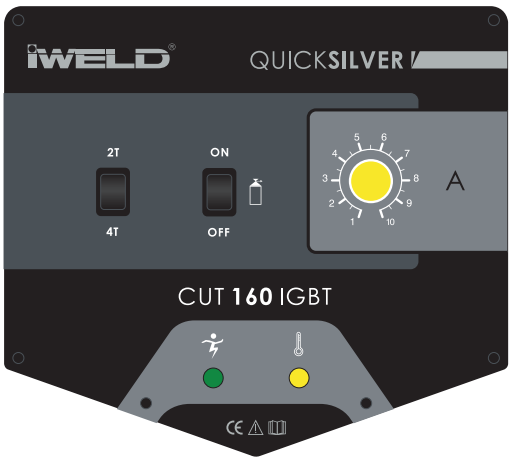
Bevont elektródás hegesztő áramforrás.
- Választható VRD védelem a nagyobb biztonság érdekében.
- Állítható Arc-Force és Hot-Start a kontrolláltabb és könnyű használat érdekében.
- Digitális kijelző a pontos beállításhoz.
- A fáziskiesés elleni védelem.
- Hőmérséklet-, feszültség- és áramerősség szenzorok a nagyobb megbízhatóság és biztonság érdekében.
- Generátorról is működtethető.
- 10-25 dinze csatlakozó, 2m munkakábel 200A elektródafogóval, 1.5m testkábel testcsipesszel.





	Cikkszám	80MROFRC120
Általános	Inverter típusa	**IGBT**
	VRD	✓
	Digitális kijelző	LED
MMA	Arc Force	0-10
	Hot start	✓
	Anti Stick	✓
	CELL	✗
TIG	Lift TIG	✗
	LT pulse	
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±15% 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		20.8A / 14A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85%
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**100A @ 60% 78A @ 100%**
Hegesztőáram		10A-110A
Munkafeszültség		110A@24V
Üresjárati feszültség		72V
Elektródaátmérő		Ø1.6-2.5 mm
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21
Súly		2 kg
Méret (HxSZxM)		190x90x130 mm

IGBT inverter technológiás ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó áramforrás.
- A vágási technológia lehet sűrített levegős kézi vagy NC gépi plazmavágás, nagyfrekvenciás ívgyújtással.
- Robusztus kivitel, egyszerű működés és kezelőfelület.
- Precíziós vágás finom vágási felülettel.
- Stabil teljesítmény folyamatos üzemben is.
- Erős nagyfrekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást.
- Intelligens levegő befúvó rendszer, digitális vágás vezérlés.
- 2 és 4 ütemű működés.
- Fáziskimaradás, túlfeszültség, túlmelegedés elleni védelem.





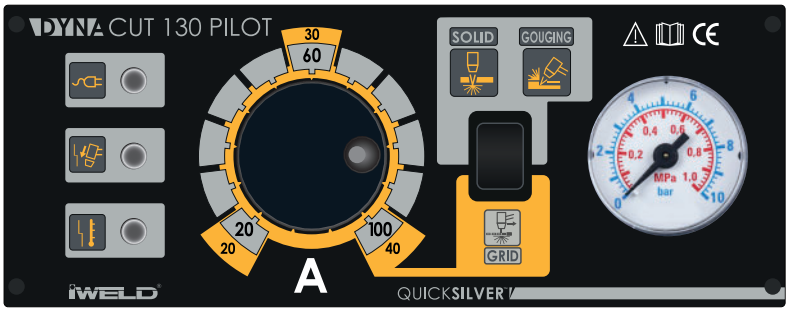
		CUT 160 IGBT
Cikkszám		800CUT160IGBT
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		HF
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		✗
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✓
Tartozék plazmapisztoly		CUT 151
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		45 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	40 mm
	rozsdamentes acél	35 mm
	alumínium	30 mm
	réz	20 mm
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		44.3 A /
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**160A @ 100%**
Kimeneti áram		20 A - 160 A
Munkafeszültség		88V - 144V
Üresjárati feszültség		350 V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Súly		50 kg
Méret (HxSZxM)		885 x 500 x 780 mm

+ CUT151 6m



iWELD QUICKSILVER

IGBT inverter technológiás ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó áramforrás.
- Sűrített levegős kézi plazma vágás őríves gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- PILOT ívgyújtás.
- Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására.
- Különböző védelmi funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem.



		DYNACUT 130 PILOT
Cikkszám		800CUT130PT
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		✗
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✓
Tartozék plazmapisztoly		PT100
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		30 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	22 mm
	rozsdamentes acél	20 mm
	alumínium	18 mm
	réz	16 mm
Fázisszám		3
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		21.5 A / 15A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**100A @ 60%** **75A @ 100%**
Kimeneti áram		20 A - 100 A
Munkafeszültség		88V - 120V
Üresjárati feszültség		310 V
Szigetelési osztály		F
Védelmi osztály		IP21S
Súly		39 kg
Méret (HxSZxM)		610 x 340 x 680 mm

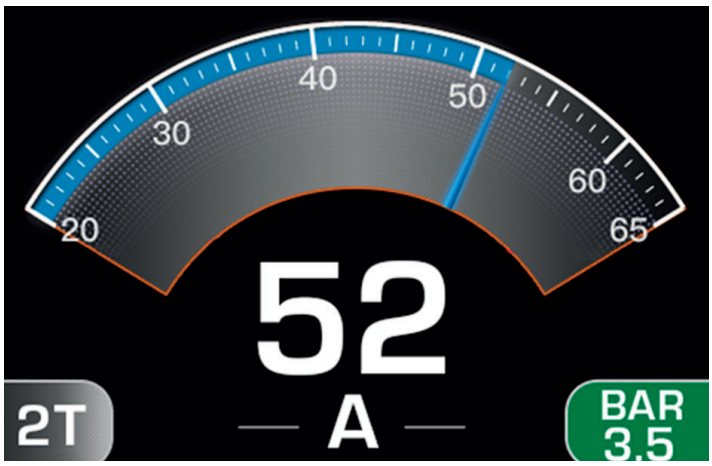


+ PT100 6m



IWELD QUICKSILVER

Hordozható, CNC kompatibilis plazmavágó áramforrások OLED kijelzővel.
- Sűrített levegős kézi vagy CNC gépi plazma vágás őríves gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására.
- Különböző védelmi funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem.





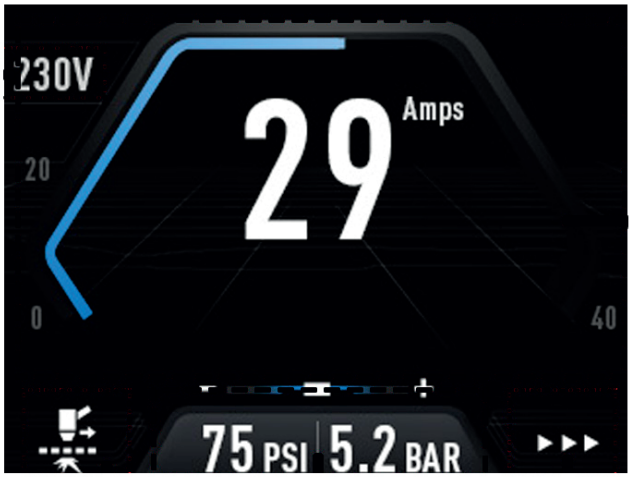
		CUT **125** CNC	CUT **85** CNC
Cikkszám		800CUT125CNC	800CUT85CNC
Inverter típusa		IGBT	
Ívgyújtás		PILOT	
THC - Magasságszabályozás		✓	
Beépített kompresszor		✗	
Digitális kijelző		OLED	
CNC kompatibilitás		✓	
2T/4T		✓	
Tartozék plazmapisztoly		PT100	PT80
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		30 mm	20 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	25 mm	16 mm
	rozsdamentes acél	20 mm	14 mm
	alumínium	18 mm	10 mm
	réz	16 mm	8 mm
Fázisszám		3	
Hálózati feszültség		3x400V AC ±10%, 50/60Hz	
Max./effektív áramfelvétel		27.3A / 27.3A	16.8A / 15.9A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.76	
Hatásfok		85 %	
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**100A @ 100%**	**65A @90%** **61A @100%**
Kimeneti áram		20A - 100A	20A - 65A
Munkafeszültség		88V - 125V	88V - 106V
Üresjárati feszültség		387.5V	282V
Szigetelési osztály		H	
Védelmi osztály		IP21S	
Súly		32 kg	27 kg
Méret (HxSZxM)		745x265x485	

+ PT100/PT80 6m



Hordozható, plazmavágó áramforrás,PFC funkcióval, OLED kijelzővel.

- PFC - Ennek az elektronikai megoldásnak a segítségével az áramforrás képes fenntartani a teljesítményt a felvett áramerősség változtatásával, akkor is, ha a hálózati feszültség ingadozik.
- Sűrített levegős kézi vágás őríves gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására.
- Különböző védelmi funkciók, túlmelegedés és túláram elleni védelem.



POWER FACTOR CORRECTION

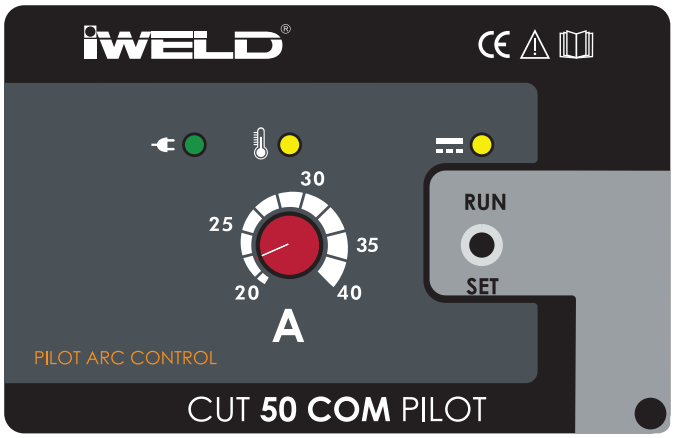


		CUT **55** PILOT PFC
Cikkszám		800CUT55PFC
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		OLED
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✓
Tartozék plazmapisztoly		PT40
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		12 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	10 mm
	rozsdamentes acél	8 mm
	alumínium	6 mm
	réz	5 mm
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		110/230V AC ±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		110V: 31.8A/18.8A 230V: 20A/14.1A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.99
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**110V: 20A @ 100%, 22A @ 60%, 30A @ 35%** **230V: 30A @ 100%, 36A @ 60%, 40A @ 50%**
Kimeneti áram		110V: 20A-30A 230V: 20A-40A
Munkafeszültség		110V:88V-92V 230V: 88V-96V
Üresjárati feszültség		110V: 328.3V 230V: 327.9V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Súly		8 kg
Méret (HxSZxM)		605X220X405 mm

+ PT40 6m



IGBT inverter technológiás, hordozható plazmavágó áramforrás, beépített levegő kompresszorral.
- Sűrített levegős kézi vágás őríves gyújtással.
- Széles bemeneti feszültség sáv, (+/- 15%) változó körülmények mellett is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására is.
- Különböző védelmi funkciók, túlmelegedés és túláram elleni védelem.





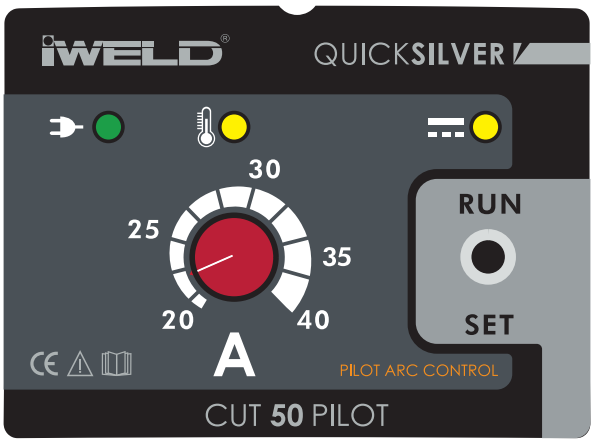
		CUT **50 COM** PILOT
Cikkszám		800CUT50PTCOM
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✓
Digitális kijelző		✗
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✗
Tartozék plazmapisztoly		PT40
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		8 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	6 mm
	rozsdamentes acél	6 mm
	alumínium	4 mm
	réz	4 mm
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		34A / 15.2A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.93
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**40A @ 20%** **20A @ 80%**
Kimeneti áram		20A - 40A
Munkafeszültség		88V - 96V
Üresjárati feszültség		375V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Súly		18 kg
Méret (HxSZxM)		480 x 210 x 340 mm

+ PT40 6m



iWELD QUICKSILVER

IGBT inverter technológiás, hordozható plazmavágó áramforrás.
- Sűrített levegős kézi vágás őríves gyújtással.
- Beépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.
- Széles bemeneti feszültség sáv, (+/- 15%) változó körülmények mellett is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.
- Zavaró interferencia mentes PILOT ívgyújtás.
- Az őrív-vezérlés javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát.
- Alkalmazható hálószerű anyagok vágására is.
- Különböző védelmi funkciók, túlmelegedés és túláram elleni védelem.





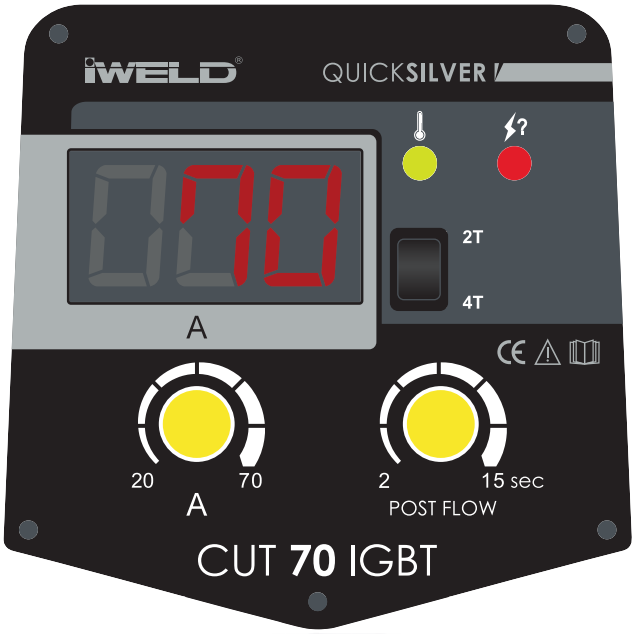
		CUT **50** PILOT
Cikkszám		800CUT50PT
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✓
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		✗
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✗
Tartozék plazmapisztoly		PT40
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		12 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	10 mm
	rozsdamentes acél	8 mm
	alumínium	6 mm
	réz	5 mm
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		33A / 14.7A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.7
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**40A @ 20%** **20A @ 80%**
Kimeneti áram		20A - 40A
Munkafeszültség		88V - 96V
Üresjárati feszültség		375V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Súly		6.5 kg
Méret (HxSZxM)		460 x 146 x 278 mm

+ PT40 6m



IWELD QUICKSILVER

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gép.
- Sűrített levegős kézi plazmavágás nagyfrekvenciás ívgyújtással.
- Vágható anyagok: lényegében minden fém, mint: alumínium és ötvözetei, ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, réz, bronz, sárgaréz, titán
- Precíziós vágás sima vágási felülettel.
- Erős nagyfrekvenciás ívgyújtás, mely lehetővé teszi festett vagy felületkezelt felületeken is az ívgyújtást.
- 2 és 4 ütemű működés.
- Túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem.





	CUT 70 IGBT
Cikkszám	800CUT70IGBT
Inverter típusa	IGBT
Ívgyújtás	HF
THC - Magasságszabályozás	✗
Beépített kompresszor	✗
Digitális kijelző	LED
CNC kompatibilitás	✗
2T/4T	✓
Tartozék plazmapisztoly	CUT81
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél	25 mm
vágható anyagvastagság – szénacél	20 mm
vágható anyagvastagság – rozsdamentes acél	16 mm
vágható anyagvastagság – alumínium	12 mm
vágható anyagvastagság – réz	10 mm
Fázisszám	3
Hálózati feszültség	3x400V AC ±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel	13.8A / 10.7A
Teljesítménytényező (cos φ)	0.93
Hatásfok	85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)	**70A@60% 54A@100%**
Kimeneti áram	20A - 70A
Munkafeszültség	88V - 108V
Üresjárati feszültség	280 V
Szigetelési osztály	H
Védelmi osztály	IP21S
Súly	21 kg
Méret (HxSZxM)	480 x 220 x 380 mm

+ CUT81 6m



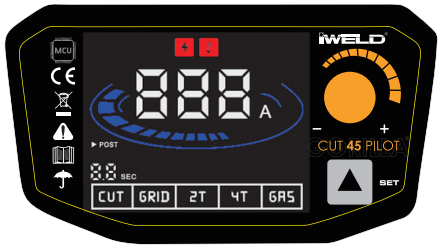
GORILLA®

IGBT inverter technológiás hordozható plazmavágó gép.
- Sűrített levegős kézi plazmavágás.
- Vágható anyagok: lényegében minden fém, mint: alumínium és ötvözetei, ötvözött és közepesen ötvözött acélok, rozsdamentes acél, réz, bronz, sárgaréz.
- Precíziós vágás sima vágási felülettel.
- Túlfeszültség és túlmelegedés elleni védelem.





		CUT 45 PILOT
Cikkszám		800CUT45PT
Inverter típusa		IGBT
Ívgyújtás		PILOT
THC - Magasságszabályozás		✗
Beépített kompresszor		✗
Digitális kijelző		LED
CNC kompatibilitás		✗
2T/4T		✓
Tartozék plazmapisztoly		PT40 (4m)
Vágható anyagvastagság (darabolás)- acél		10 mm
vágható anyagvastagság	szénacél	8 mm
	rozsdamentes acél	8 mm
	alumínium	6 mm
	réz	5 mm
Fázisszám		1
Hálózati feszültség		230V AC±10%, 50/60Hz
Max./effektív áramfelvétel		31A/17A
Teljesítménytényező (cos φ)		0.73
Hatásfok		85 %
Bekapcsolási idő (10 perc/40 °C)		**40A@30%** **22A@100%**
Kimeneti áram		20A - 40A
Munkafeszültség		88-96V
Üresjárati feszültség		230V
Szigetelési osztály		H
Védelmi osztály		IP21S
Súly		7 kg
Méret (HxSZxM)		440x145x245 mm



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK MAGAS-FREKVENCIÁS GYÚJTÁSSAL

		IGrip CUT81	IGrip CUT141	IGrip CUT151
				
3/8 G	6 m	800CUTIP81T	-	-
M14 x 1	6 m	800CUTIP81S	800CUTIP141S	-
Central	6 m	800CUTIP81C	800CUTIP141C	800CUTIP151C
Csúcsfeszültség		500 V	500 V	500 V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		160l/min	210 l/min	220 l/min
Terhelhetőség		80A @ 60%	140A @ 60%	150A @ 60%
		60A @ 100%	100A @ 100%	100A @ 100%
Gyújtás módja		**HF**	**HF**	**HF**
Gáz utóáramlás idő		min 80 sec.	min 140 sec.	min 150 sec.



PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

		IGrip PT40	IGrip PT80	IGrip PT100
				
Centrál	6 m	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csúcsfeszültség		500V	500V	500V
Vágógáz nyomás		4,5-5 bar	4,5-5 bar	4,5-5 bar
Vágógáz fogyasztás		100 l/min	110 l/min	200 l/min
Terhelhetőség		40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
		25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás		**PILOT**	**PILOT**	**PILOT**
Gáz utóáramlás idő		min. 35 sec	min. 80 sec	min. 80 sec



MŰANYAG JAVÍTÓ KÉSZÜLÉK



A készülék alkalmas gépjármű lökhárítók, motorkerékpár műanyag burkolatok és más műanyag alkatrészek javítására, megerősítésére. Az alkalmazásnak megfelelően beállítható a hőmérséklet, 4 fokozatban. (19272)

1 - vékony műanyagok 5 mm-ig

2 - 5 mm vastag műanyagok

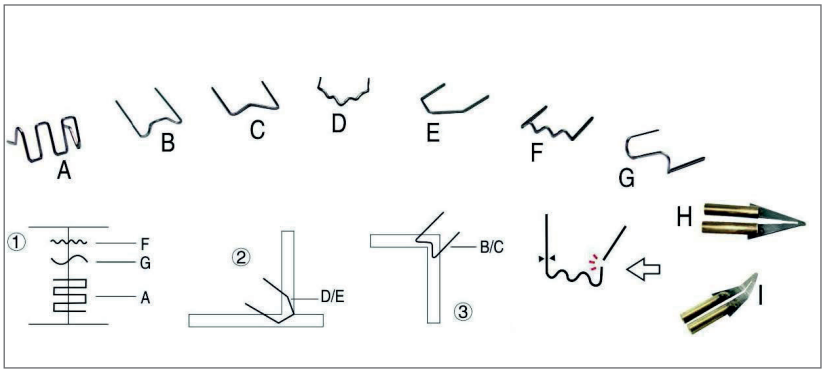
3 - 5 mm felett kemény műanyagok olvasztásához és simításához

4 - olvasztáshoz, simításhoz és vágásához

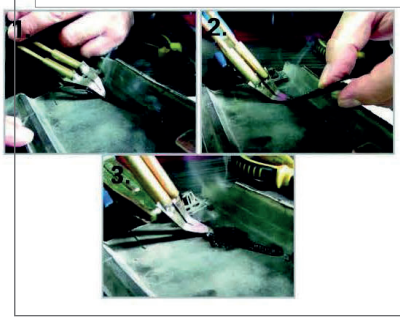
	19272	19273
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz	
Hőmérséklet fokozat	4	1
Tűzés	✓	
Hegesztés	✓	
Hegesztési módok	gyors hevítés/hűtés	
Hegesztőáram tartomány	65A	7A-45A
Súly	4 kg	0,76 kg
Méret	220 x 130 x 120 mm	239 x 49 x 61 mm
Cikkszám	800CARRPWELD	800HANDPLWELD

KÉZI MŰANYAG JAVÍTÓ

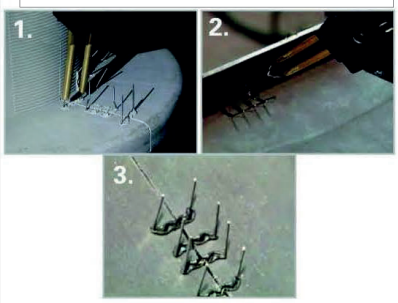




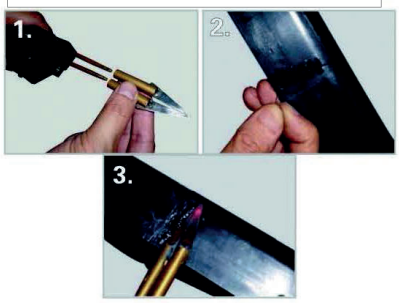
Műanyag hegesztés



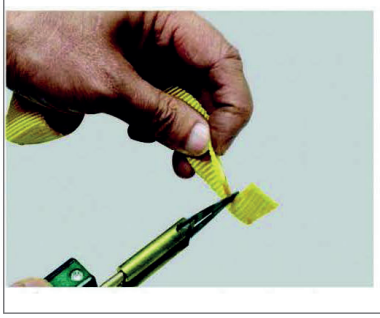
Tűzés



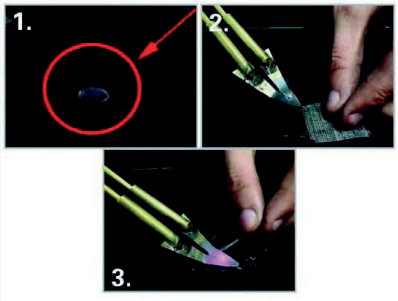
Felület simítás



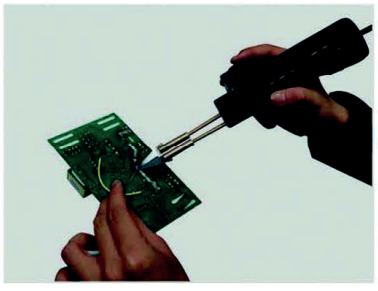
Hevítő vágás



Lyukak pótlása



Ón forrasztás



DIGITAL SPOTTER

Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	12kW
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	3000A @ 5%
Hegesztőáram	3000A
Súly	22 kg
Méret	346 x 220 x 280 mm
Cikkszám	800DIGISPOTW





3 digitálisan vezérelt funkció:

-Kézi módban: Alátét hegesztés / Szén hevítés

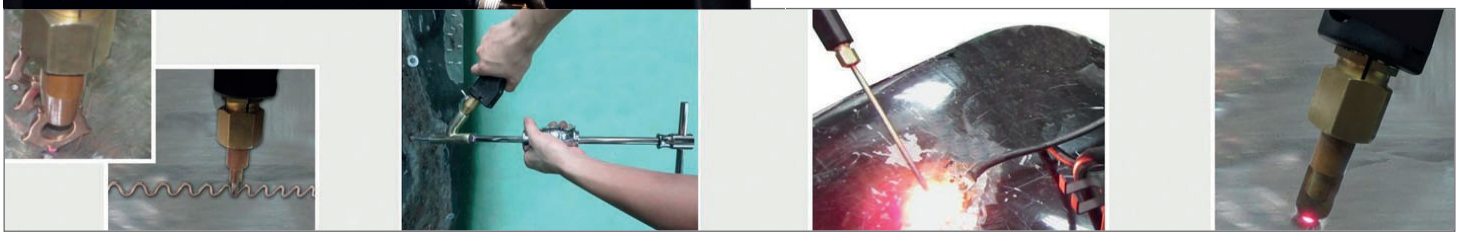
- Impulzus módban: Vasalás / Felület egyengetés

- Automata módban: gyors horpadás kihúzás

2 féle Időzítési mód

- Folyamatos hegesztés

- Beállítható, időzített hegesztés



INDUKCIÓS MELEGÍTŐ

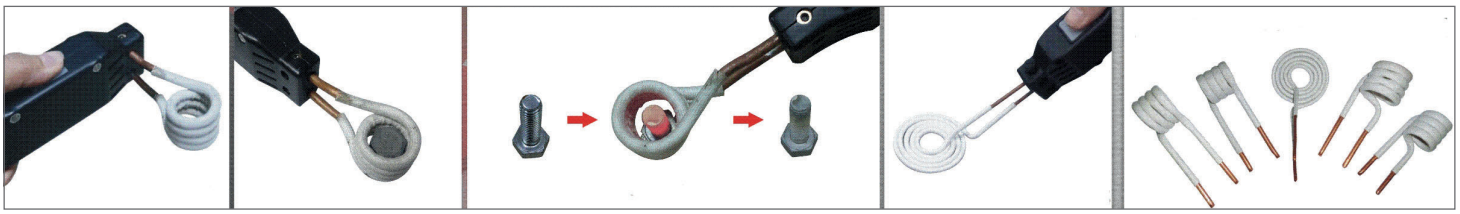
Hálózati feszültség	230V AC±15%, 50/60Hz
Névleges teljesítmény	2 kW
Max. áramfelvétel	5A
Bekapcsolási idő (10 perc/40°C)	15%
Kimeneti frekvencia	100 kHz
Súly	4,4
Méret	335 x 105 x 170
Cikkszám	800STRMHEATER



Az indukciós hevítő a magas-frekvenciás mágneses mezőt felhasználva, gyorsan és egyenletesen melegíti fel a mágnesezhető fémből készült alkatrészeket. A magas frekvencia segít a hevítéssel érintett zóna csökkentésében, így a hevítés koncentráltabb.

Erősen korrodált csavarkötések vagy ragasztóval rögzített kötések oldása mellett számtalan alkalmazási lehetőséget kínál.

A három választható, időzített üzemmód a megfelelő hőmérséklet elérését segíti. A különböző hevítő adapterek az egységcsomag részei.





CROC elektródafogók

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Munkaciklus	Elektróda átmérő	Kábel-keresztmetszet
800CEH200A	200A	200A - 35% 160A - 60%	2,5-4,0 mm	16-25 mm²
800CEH300A	300A	300A - 35% 230A - 60%	3,2-5,0 mm	25-35 mm²
800CEH400A	400A	400A - 35% 300A - 60%	4,0-6,3 mm	35-50 mm²
800CEH500A	500A	500A - 35% 380A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm²
800CEH600A	600A	600A - 35% 450A - 60%	5,0-6,3 mm	50-70 mm²



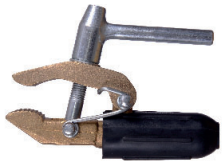
Gyökfaragó pisztoly

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
800GAUGTR1000	1000A	Elektróda átmérő: max. 16 mm



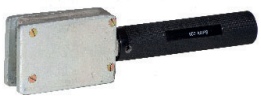
Testcsipeszek

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
800CEC150A	150A	Rugós, horganyzott szerkezet, sárgaréz érintkezők szövött réz vezetékel összekötve.
800CEC200A	200A	
800CEC400A	400A	
800CEC500A	500A	
800CEC600A	600A	



Csavaros testcsipesz

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
WP21044	600A	Menetes-rugós szorító szerkezet, gumi szigeteléssel, nagy áramerősségű hegesztéshez, gyökfaragáshoz.



Mágneses testfogó

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
800CMAGGL600	600A	Gyors mágneses rögzítés és leoldás mágnesezhető acél felületeken.



Szervizfogó

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
800MIGPLIER	MIG hegesztőpisztoly szervízfogó - huzal vágáshoz és befűzéshez - fúvóka tisztításhoz, fröcskölés eltávolításhoz - áramátadó, fúvóka szereléshez - rugós szerkezet, kényelmes gumírozott markolattal	



Összeállító mágnesek

Cikkszám	Maximális Terhelhetőség	Jellemző
800CMAGPOS2	-	2"
800CMAGPOS3	-	3"
800CMAGPOS4	-	4"
800CMAGPOS5	-	5"

CE

<HAR>



EPRO**FLEX**

Neoprén szigetelésű, flexibilis hegesztőkábel H01N2-D

Szigetelés anyaga	EM5 típusú gumi					
Kábelkeresztmetszet (mm^2)	16	25	35	50	70	95
Maximális huzalátmérő	0.21 mm					
Névleges átmérő (mm)	9.2	10.7	12.4	14.2	16.4	19.0
Maximális vezető ellenállás 20 °C (Ohm/Km)	1.21	0.780	0.554	0.386	0.272	0.206
Vezetőképesség 60%-os terhelésnél	175 A	230 A	290 A	365 A	460 A	560 A
Vezetőképesség 35%-os terhelésnél	230A	300A	375A	480A	600A	730A
Cikkszám	341NEO111016	341NEO111025	341NEO111035	341NEO111050	341NEO111070	341NEO111095

CE

PVC



KÁBELDOBOK

Kábeldobok 4 db földelt aljzattal, termikus védelemmel

Cikkszám	Keresztmetszet/ hossz	Kábel típusa	Csatlakozó aljzat típusa	Max. terhelés feltekerve-kitekerve	Védelmi osztály
34CBEXT31525M	3x1,5mm^2/25m	H05VV-F PVC	2P+T+T 16A 250V~	1000W-3000W	IP20

CE

Gumi



34CBEXT33540M	3x1,5mm^2/40m	H07RN-F Gumi	2P+T+T 18A 250V~	2000W-3000W	IP54
34CBEXT33525M	3x1,5mm^2/25m				
34CBEXT32533M	3x2,5mm^2/33m				
34CBEXT32525M	3x2,5mm^2/25m				

VÍZALATTI ÍVHEGESZTŐ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Megnevezés - leírás
	900PCBR20	**BR-20** VÍZALATTI HEGESZTŐPISZTOLY Kialakítása biztosítja a hegesztő elektróda ideális szögben tartását hegesztéskor, megkönnyítve ezzel a hegesztő munkavégzését. A mozgatható befogópofa kialakítás, széles elektródaátmérő tartomány befogadását teszi lehetővé. A réz alkatrészek hosszú élettartamot biztosítanak extrém körülmények között is.
	900PCUWEZ1	**EasyTouch** VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA Jó ár/érték arányú elektróda kiváló teljesítménnyel. Könnyen kezelhető és könnyen tisztítható.
	900PCUWEZ2	
	900PCUWCS1	**SoftTouch** VÍZALATTI HEGESZTŐ ELEKTRÓDA A szabadalmaztatott BroCote™ bevonat technológia teszi különösen vízmentessé a penetrációt és közvetlenül biztosítja a következetes, minősíthető hegesztési varratok elkészítését, költséges utómunka nélkül.
	900UWKS	VÍZALATTI HEGESZTŐ KÉSZLET KÉSES KAPCSOLÓ A búvár biztonságát és a hegesztési teljesítményt egyaránt meghatározza egy kiváló minőségű In-Line késes kapcsoló használata. Terhelhetőség: 400 A

VÍZALATTI LÁNGVÁGÓ ESZKÖZÖK

	Cikkszám	Megnevezés - leírás
	900PCBR22P	**BR-22 PLUS Vízalatti termikus vágókészlet** A legújabb fejlesztésű vágópisztoly, minden helyzetben tökéletes vágást biztosít, a legextrémebb körülmények között is. A PTFE-vel bélelt, üvegszállal megerősített tömlő rendkívül magas üzemi hőmérsékletnek is ellenáll, és égésálló. A belső tömítés csökkenti az elektrolízist, elszigeteli a búvár kezét az elektromos áramtól. A visszacsapó szelep meggátolja a visszaégés lehetőségét a pisztolyban. A markolat erős, strapabíró anyagból készült, könnyen tisztítható és használható.
	9003836UW25	LÁNGVÁGÓ RÚD **UW-25** 3/8" X 36", - bevonatos - 25db/csomag
	900UWBR22C38K	BEFOGÓPATRON **UWBR-22 3/8"**

Megnevezés - leírás	Cikkszám	
A Broco® PC/A-20 exoterm vágórendszer egy hordozható és nagy teljesítményű vágószerszám. Ez a sokoldalú készlet tökéletes a nehéz, speciális berendezések műhelyben, illetve a legkülönbözőbb kültéri helyszíneken történő javításához, vágásához, amikor és ahol szükség van rá. Ideális eszköz a beszorult csapok átszúrásához, valamint bármilyen speciális fém leszereléshez, az alumíniumtól a rozsdamentesen át, az öntöttvasig és a mangánig.	900PCTK20	
Lángvágó rúd P/C, 1/2" X 48", L (121,9cm)	(121,9cm)	
Lángvágó rúd P/C, 1/4" X 18", 25 (45cm)	900PC141825	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 18", 10 (45cm)	900PC381810	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 18", 25 (45cm)	900PC381825	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 36", 10 (91cm)	900PC383610	
Lángvágó rúd P/C, 3/8" X 36", 25 (91cm)	900PC383625	
Lángvágó rúd P/C, Easylight 3/8" X 24", 25 (60cm)	900PCEZ3824	
Befogó patron TA2238 3/8"	900PCTA2238	

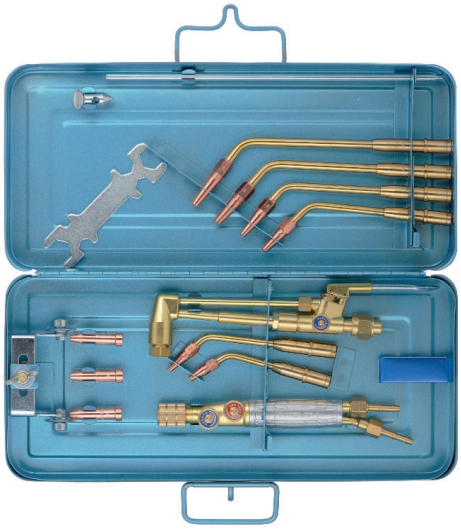
IWELD IK 11 MINI SET



8IK11CWSET

A 6 égőszáras IK 11 Mini hegesztő-vágó készlet minden tartozéka kompatibilis az X11 (Mini) rendszerű eszközzel. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak. További előnyei, a rendkívül kompakt, könnyű, finoman szabályozható markolat, ami jelentősen megkönnyíti a használatot minden körülmény között.

IWELD KOMBI **20** SET



5IK20CWSET

Az IK-20 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az MMG BK-20, RK-20, AGA X311 rendszerű autogén eszközzel gyártótól függetlenül. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak. További előnye az IK-20-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart. Az acetilén-oxigén üzemű RK-A típusú fúvókák, akárcsak a régebbi MMG BK-20 és AGA X311-es rendszereknél tömbfúvókák, azaz egyetlen ötvözött vörösréz anyagból készülnek, így élettartamuk nem csak lényegesen hosszabb a többrészes fúvókáknál, de a hengeres hevítőláng és vágóoxigén csatornái is könnyen tisztíthatók.

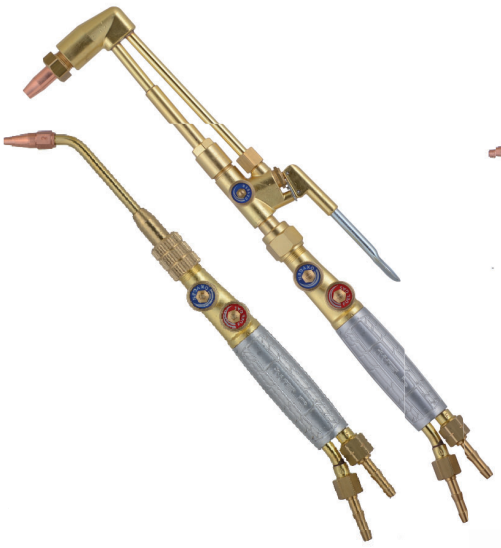
IWELD KOMBI **30** SET



5IK30CWSET

Az IK-30-as 6 égőszáras készlet egy modern, biztonságos autogén rendszer ami a megfelelő vágófúvóka kiválasztásával bármilyen égőgázzal használható vágásra. Ez a rugalmasság nem csak takarékos vágást biztosít, de egyúttal a fúvóka- keverésű rendszer egy lényegesen biztonságosabb technológia, az injektoros lángvágó berendezéseknél. További előnye az IK-30-as rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.







IWELD **VRG** SET



5VRGCWSET

A VRG 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az összes Varga rendszerű autogén eszközzel, gyártótól függetlenül. Az égőszárak, vágófúvókák és a fődarabok is csereszabatosak, összekapcsolhatóak.
További előnye a VRG rendszernek a teljesen fém kazetta, a rendkívül kompakt, golyós szelepes, finoman szabályozható markolat és a rögzíthető karos vágókiegészítő, ami jelentősen megkönnyíti a vágást, mivel nem kell folyamatosan lenyomva tartani a vágóoxigén kart.

IWELD **OPTIMAX** SET



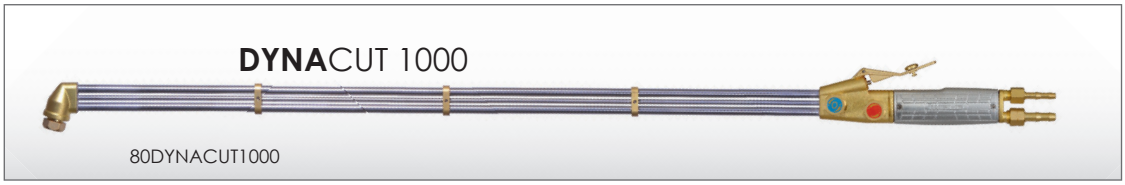
5OPTCWSET6

Az OPTIMAX 6 égőszáras készlet és minden tartozéka kompatibilis az OPTAL 90, Ausztria legnépszerűbb hegesztő- és vágópisztolyával. A továbbfejlesztett és tökéletesített rendszer, kifejezetten az osztrák felhasználók igényeihez igazodik. Praktikus, acéllemezes kazettában tárolható. Minden alkatrész és tartozék külön megvásárolható. Univerzális eszköz nem csak az ipar számára, hanem a magas követelményekkel rendelkező oktatási és otthoni munkákhoz is.





DYNACUT



MSZ EN 5172

FÚVÓKAKEVERÉSES KÉZI LÁNGVÁGÓ PISZTOLY

- A fúvókakeverésű vágópisztollyal minden járatos égőgázzal (acetilén, propán, PB, földgáz) vághat, ha ahhoz a gázfajtához gyártott vágófúvókát párosít.
- Az előremutató dizájnnak köszönhetően sokkal több célra használhatja vágókiegészítőjét, egy lényegesen nagyobb fúvóka választéknak köszönhetően. Nem csak különböző égőgáz típusú, de speciális gyökfaragó, szegecs- és bordavágó, roncsvágó fúvókákat is talál eltérő vágási feladatokhoz.
- A modern tervezés gáztakarékosabb alkalmazást is eredményez, de nem utolsó sorban a fúvókakeverésű rendszer, a konstrukcióból adódóan, sokkal biztonságosabb, visszaégés ellen teljesen védett.

A visszaégés gátló patronok használata ezen eszköznél sem nélkülözhető!



	Teljes hossz	Vágófejszög
DYNACUT 500	500 mm	90°
DYNACUT 500.75	500 mm	75°
DYNACUT 1000.75	1155 mm	75°



ANME ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8769091ANME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	180-265 l/h	460-495 l/h	0,35 bar	180-264 l/h
8769092ANME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8769093ANME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	252-360 l/h	730-1203 l/h	0,40 bar	240-305 l/h
8769094ANME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	288-393 l/h	1310-2006 l/h	0,40 bar	284-358 l/h
8769095ANME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	360-422 l/h	2070-3084 l/h	0,40 bar	331-417 l/h
8769096ANME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	417-518 l/h	3675-3981 l/h	0,40 bar	381-530 l/h



PNME PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8769068PNME1	3-10 mm	2,5-3,5 bar	165-250 l/h	460-800 l/h	0,3 bar	172-260 l/h
8769067PNME2	10-25 mm	3,0-4,5 bar	216-360 l/h	922-1310 l/h	0,3 bar	180-320 l/h
8769057PNME3	25-40 mm	4,0-5,0 bar	237-368 l/h	1390-1605 l/h	0,4 bar	201-350 l/h
8769058PNME4	40-60 mm	4,0-5,0 bar	345-490 l/h	1585-1970 l/h	0,4 bar	330-389 l/h
8768983PNME5	60-150 mm	4,5-6,0 bar	304-633 l/h	2086-2963 l/h	0,6 bar	338-462 l/h
8769066PNME6	150-300 mm	5,0-7,5 bar	538-753 l/h	3045-3985 l/h	0,7 bar	402-561 l/h



SCR PROPÁN-OXIGÉN RONCSVÁGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Propán nyomás	Propán fogyasztás
8768681SCR1	3-50 mm	3,0-5,5 bar	200-550 l/h	960-2300 l/h	0,3 bar	180-390 l/h
8768682SCR2	50-100 mm	4,0-6,0 bar	230-650 l/h	2600-3300 l/h	0,4 bar	300-550 l/h
8768683SCR3	100-200 mm	5,5-6,5 bar	400-1000 l/h	3200-4300 l/h	0,5 bar	380-620 l/h
8768684SCR4	200-300 mm	6,0-7,0 bar	700-1200 l/h	44500-5100 l/h	0,7 bar	450-700 l/h
8768685SCR5	300-500 mm	6,5-8,0 bar	1100-1500 l/h	5200-6200 l/h	0,8 bar	600-900 l/h



ARVC ACETILÉN-OXIGÉN BORDA ÉS SZEGECSVÁGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8ARVC1951	10-25 mm	3,0-4,5 bar	237-310 l/h	480-610 l/h	0,35 bar	200-277 l/h
8ARVC1952	25-50 mm	4,0-5,0 bar	252-390 l/h	730-1803 l/h	0,40 bar	255-345 l/h



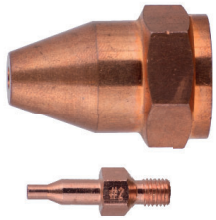
AGNME ACETILÉN-OXIGÉN GYÖKFARAGÓ FÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Hevítőoxigén fogyasztás	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
8AGNME13	7-13 mm	4,0-6,0 bar	380-450 l/h	2000-3000 l/h	0,40 bar	300-430 l/h
8AGNME19	12-19 mm	4,5-6,5 bar	400-550 l/h	3300-4000 l/h	0,40 bar	380-560 l/h

KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

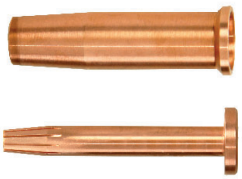
VRG ACETILÉN-OXIGÉN / PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001025VRGK	814001022VRG1	3-30 mm	2,0-4,0 bar	670-580	1900-3150 l/h	0,2-0,8 bar	320-570 l/h
	814001023VRG2	30-80 mm	4,0-6,0 bar	580-510	5400-7500 l/h	0,3-0,8 bar	650-800 l/h
	814001024VRG3	80-150 mm	6,0-8,0 bar	510-400	10000-12500 l/h	0,4-0,8 bar	850-920 l/h



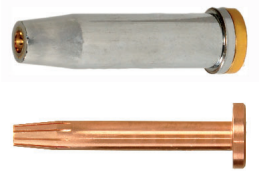
RKA ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Vágóoxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001114RKAPK	814001108RKA1	3-8 mm	2,0-3,0 bar	670-580	800-1100 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
	814001109RKA2	8-20 mm	2,0-3,0 bar	580-510	1400-1900 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
	814001110RKA3	20-50 mm	2,0-4,0 bar	510-400	2800-5000 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
	814001111RKA4	50-100 mm	3,0-5,0 bar	400-250	6000-10000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001123RKAK	814001112RKA5	100-200 mm	4,0-6,0 bar	250-150	13000-19000 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
	814001113RKA6	200-300 mm	4,0-7,0 bar	150-100	19000-31000 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



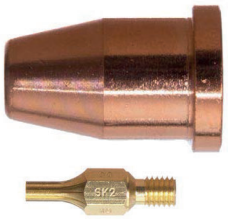
RKP PROPÁN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
814001114RKAPK	814001117RKP1	3 – 8 mm	2,0-3,0 bar	620-520	1200-1900 l/h	0,2-0,8 bar	330-360 l/h
	814001118RKP2	8 – 20 mm	2,0-3,0 bar	520-490	2100-2600 l/h	0,3-0,8 bar	400-450 l/h
	814001119RKP3	20 – 50 mm	2,0-4,0 bar	490-380	4100-7500 l/h	0,4-0,8 bar	500-550 l/h
	814001120RKP4	50 – 100 mm	3,0-5,0 bar	380-240	9000-15000 l/h	0,5-0,8 bar	650-730 l/h
814001115RKPK	814001121RKP5	100 – 200 mm	4,0-6,0 bar	240-130	19000-29500 l/h	0,5-0,8 bar	800-1000 l/h
	814001122RKP6	200 – 300 mm	4,0-7,0 bar	130-90	30500-43500 l/h	0,5-0,8 bar	1100-1200 l/h



SK ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám külső	Cikkszám belső	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
813001003	813001067	3-5 mm	10,0 bar	670-580	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
	813001035	5-15 mm	10,0 bar	580-510	2050 l/h	0,3-0,8 bar	700 l/h
	813001036	15-30 mm	10,0 bar	510-400	3750 l/h	0,4-0,8 bar	620 l/h
	813001037	30-60 mm	10,0 bar	400-250	5700 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
	813001038	60-100 mm	10,0 bar	250-150	10 000 l/h	0,5-0,8 bar	620 l/h
813001005	813001039	100-200 mm	10,0 bar	150-100	16 000 l/h	0,5-0,8 bar	750 l/h
	813001040	200-300 mm	10,0 bar	100-50	34 000 l/h	0,5-0,8 bar	1050 l/h



IK11 ACETILÉN-OXIGÉN KÉZI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Oxigén nyomás	Vágási sebesség (mm/perc)	Oxigén fogyasztás	Égőgáz nyomás	Égőgáz fogyasztás
8768826LSA1	1-3 mm	1,5-1,8 bar	1200-600	2200 l/h	0,2-0,8 bar	750 l/h
8768827LSA2	3-8 mm	1,5-2,0 bar	500-380	2050 l/h	0,2-0,8 bar	700 l/h
8768828LSA3	8-20 mm	3,0-4,0 bar	380-320	3750 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768829LSA4	20-50 mm	4,0-4,5 bar	320-200	5700 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h
8768830LSA5	50-100 mm	4,5-5,0 bar	200-180	10 000 l/h	0,2-0,8 bar	620 l/h



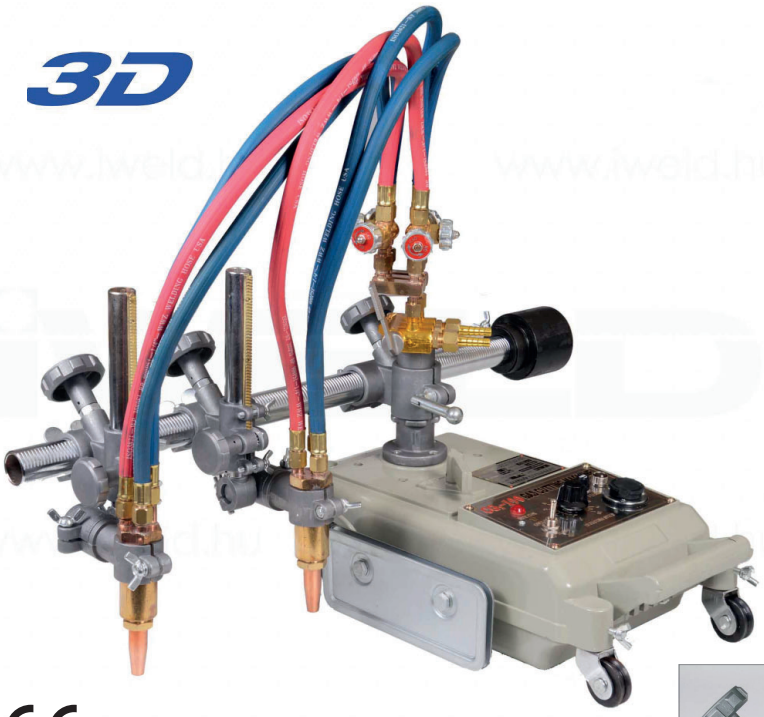
GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

AMID ACETILÉN-OXIGÉN GÉPI VÁGÓFÚVÓKÁK

Cikkszám	Vágási tartomány	Vágási sebesség (mm/perc)	Fűtő-Oxigén nyomás	Vágó-Oxigén nyomás	Fűtő-Oxigén fogyasztás	Vágó-Oxigén fogyasztás	Acetilén nyomás	Acetilén fogyasztás
814001450	3-5 mm	740-860	0,1-0,2 bar	2,0-3,0 bar	550 l/h	400-600 /h	0,25 bar	450-550 l/h
814001451	5-10 mm	700-800	0,1-0,2 bar	3,0-5,0 bar	550 l/h	1150-1350 l/h	0,25 bar	450-550 l/h
814001452	10-25 mm	470-660	0,1-0,2 bar	6,0-7,5 bar	550 l/h	3000 3500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001453	25-40 mm	400-510	0,1-0,2 bar	6,5-8,0 bar	550 l/h	4500-5500 l/h	0,3 bar	450-550 l/h
814001454	40-60 mm	350-400	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	5500-7000 l/h	0,3 bar	550-650 l/h
814001455	60-100 mm	250-350	0,2-0,3 bar	6,5-8,5 bar	800 l/h	9000-11000 l/h	0,3 bar	650-730 l/h
814001456	100-200 mm	130-250	0,4-0,5 bar	6,5-7,0 bar	1500 l/h	12000-14000 l/h	0,4 bar	1300-1500 l/h
814001458	200-300 mm	100-140	0,4-0,5 bar	6,5-7,5 bar	1500 l/h	26000-33000 l/h	0,5 bar	1300-1500 l/h



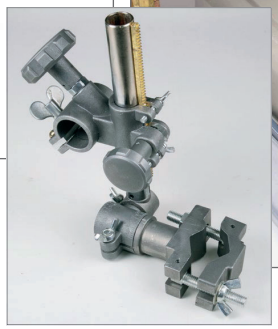
DYNAMAT



8000CG1100



80000CZR52

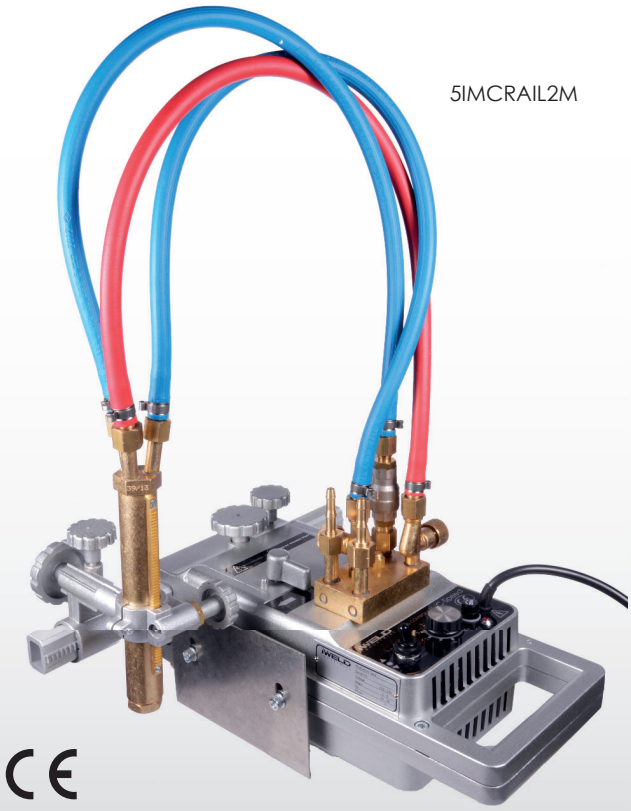




DYNAMAT
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNG- ÉS PLAZMAVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható kétfejes gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 50-750mm/perc között
- Plazmavágáshoz tartó prizma és csatlakozás a vezérléshez
- Alaptartozék a körző és 2 x1,8m-es vezető sín
- Vágható kör átmérő 160-2000mm-ig
- Gép súlya:21 kg

IMC-**SPEED** *

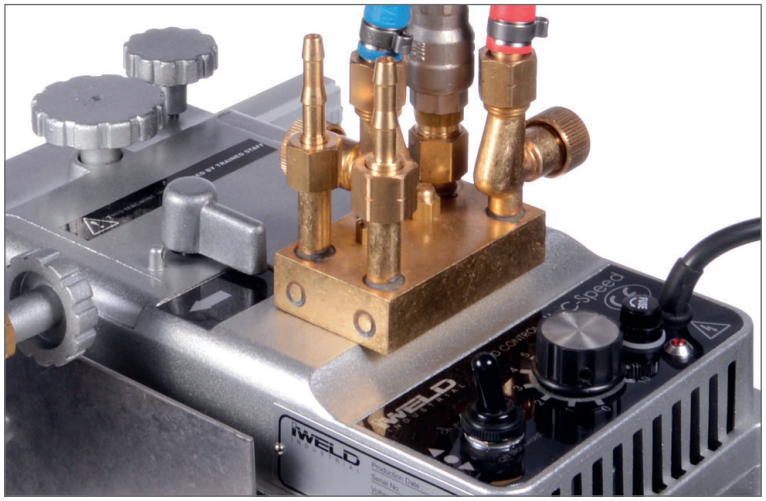


5IMCRAIL2M

5IMCSPEED

IMC-**SPEED**
HORDOZHATÓ GÉPI LÁNGVÁGÓ

- Fúvókakeveréses hordozható gépi lángvágó
- 230V-os tápfeszültségről üzemel, 10m-es kábellel szerelve
- Kuplungszerkezet a zökkenőmentes indításhoz és megállításhoz
- Fokozatmentes előre és hátrameneti sebesség állítás: 75-700mm/perc között
- Alaptartozék a körző
- Vágható kör átmérő 80mm-1340mm-ig
- Opciós tartozék: 2m-es vezető sín (*)
- Gép súlya:13 kg



DYNAMAT CNC

Hordozható vágógép

A **DYNA**MAT CNC vágógép kompakt és könnyű az egyszerű szállíthatóság és széleskörű alkalmazhatóság érdekében. Kis méretének köszönhetően ideális kisebb üzemek, karbantartó és javítóműhelyek számára, illetve nagy létesítményekben és építési területeken történő használathoz.

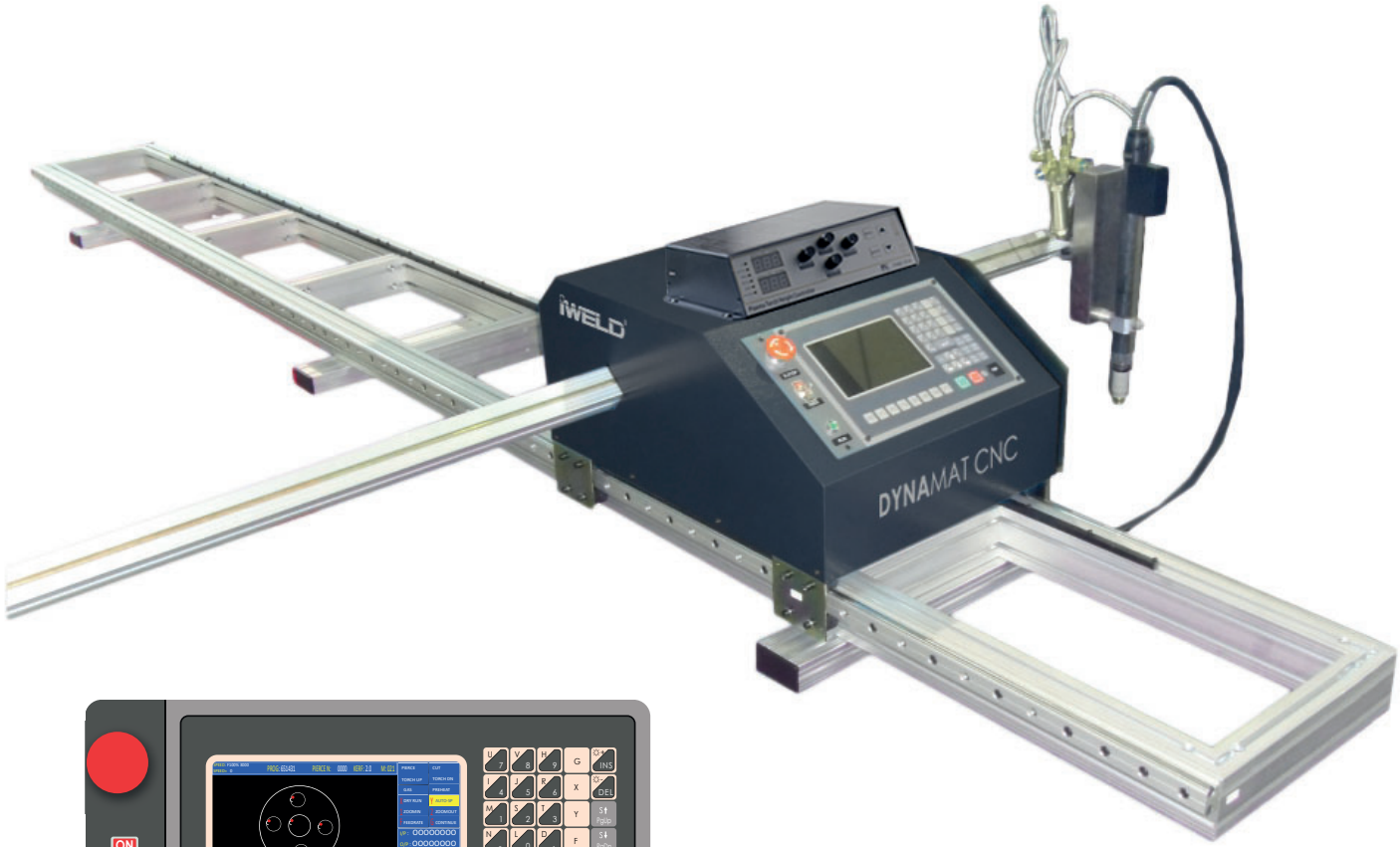
Gazdaságos vágási megoldások

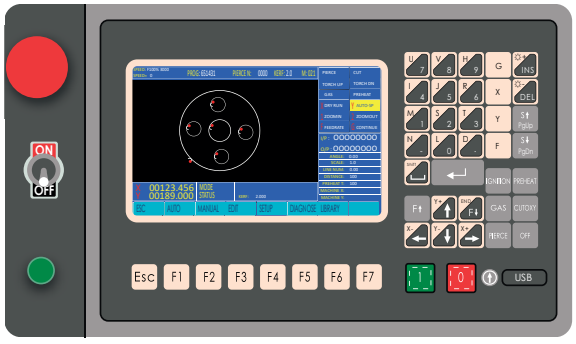
Az automatizált funkciók és a felhasználóbarát CNC erőteljes, sokoldalú, oxigén- vagy plazma-feldolgozást biztosít egy értékes csomagban. A precíziós vezetősín lehetővé teszi a kereszttartó stabil mozgását és az égőfej teljes támogatását a pontos és megbízható teljesítmény érdekében. A precíziós lineáris sínek minimálisra csökkentik a vibrációt a vágás során, hogy biztosítsák a pontos vágást a teljes munkadarabon.

Rugalmas eljárás

DYNAMAT CNC-re, plazma vagy autogén vágófej vagy mindkettő telepíthető. Az egyszerű, menü vezérelt felület megkönnyíti a tanulást és a használatot. A CNC 24 általános, átfogó könyvtárat tartalmaz, amelyek minimalizálják a programozást és a beállítási időt. A méretek könnyen szerkeszthetők, hogy egyedi programokat hozzanak létre további programozás nélkül. Az egyéni programokat az M- és G-kód programozás támogatja, és az off-line programozott NC-fájlok átvihetők a készülékre egy szabványos USB-kapcsolat segítségével.

DYNAMAT CNC	
Bemeneti feszültség	230V AC
Frekvencia	50/60 Hz
Bemeneti teljesítmény	180 W
Az LCD-kijelző mérete	7" (178 mm)
Központi CNC-egység (H*Sz*M)	508 x 344 x 305 mm
A vezetősín teljes hossza	4000 mm
A keresztsín teljes hossza	2200 mm
Effektív vágási hossz	3400 mm
Effektív vágásszélesség	1600 mm
Vezetősín szélessége	345 mm
Vágási sebesség	0-3000 mm/min
Vágásvastagság autogén-vágásnál	6-150 mm
Vágásvastagság plazma-vágásnál	2-22 mm
A központi meghajtóegység Súlya	26.7kg
A gép súlya	70,5 kg





80DYNAMATCNC - (plazmavágó opcióval)

80DYNAMATCNCFC - (lángvágó opcióval)

80DYNAMATCNCFCHD - (erősített sínnell)

DYNAREG nyomáscsökkentő család - hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep. Európai tervezés és gyártás.

Robusztus, erős, tartós kialakítású, az átlagosnál 20-40%-kal nehezebb nyomáscsökkentő ház.
Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 35m³/h (230/10 bar esetén).



DYNAREG

EN 2503
ISO 9001

DYNAREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO23020H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23020D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	20 bar	G3/4"	G1/4"
5DRGO23040H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	40 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGO23040D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	40 bar	G3/4"	G3/8"
5DRGO230150 (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	150	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel	G3/8" LH
5DRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO_2	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5DRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO_2	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5DRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"
5DRGCO23010	CO_2	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO23020	CO_2	230 bar	20 bar	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGCO230FLO - flowmeter	CO_2	230 bar	32 l/min	W21,8x1/14"	G3/8"
5DRGAR230FLO - flowmeter	Argon	230 bar	32 l/min	G1/2"	G1/4"
5DRGN23010	Nitrogén	230 bar	10 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN23050	Nitrogén	230 bar	50 bar	W24,32x1/14"	G1/4"
5DRGN230150	Nitrogén	230 bar	150 bar	W24,32x1/14"	G3/8"
5DRGH23010	Hidrogén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"LH	3/8" LH
5DRGAIR23010	Levegő	230 bar	10 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGAIR23040	Levegő	230 bar	40 bar	külső G5/8"	1/4"
5DRGPB201SM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGPB201DM	Propán	20 bar	1,5 bar	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGFOR23050L	Formáló gáz	230 bar	50 l/perc	W21,8x1/14"LH	G3/8"LH
5DRGHE23010	Hélium	230 bar	10 bar	G1/2"	G1/4"
5DRGHE23010D	Hélium	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"

OMNIREG nyomáscsökkentő család - kompakt felépítésű, kovácsolt sárgaréz test korrózióálló bevonattal.

Nagy szabályozó membrán átmérő, stabil munkaoldali nyomás és nagy gázátfolyás; akár 30m³/h (230/10 bar esetén).

Hosszú termék élettartamra tervezve. Cserélhető kimeneti csatlakozó menet, a ház megbontása nélkül javítható szabályozó szelep, törhetetlen és javítható integrált biztonsági szelep.

Európai tervezés és gyártás.

OMNIREG

EN 2503
ISO 9001



OMNIREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/ átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNRGO23010H (H) (SK) (HR)	Oxigén	230 bar	10 bar	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGO23010D (RO) (A)	Oxigén	230 bar	10 bar	G3/4"	G1/4"
5MNRGAC251Y	Acetilén	25 bar	1,5 bar	kengyel (Yoke)	G3/8" LH
5MNRGCO23022L (H) (SK) (HR) (RO)	Ar/CO_2	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MNRGCO23022LCS (SK) (CZ)	CO_2	230 bar	22 l/perc	G3/4"	G1/4"
5MNRGAR23022L	Argon	230 bar	22 l/perc	G1/2"	G1/4"



INERT **300**

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DRGINERT30010	inert	300 bar	10 bar	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT-300FLO	inert	300 bar	30 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30021L	inert	300 bar	21 l/perc	W30x2"	G1/4"
5DRGINERT30050	inert	300 bar	50 bar	W30x2"	G3/8"





MIKYREG

PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MRGO23010H	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m^3/h	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGO23010D	Oxigén	230 bar	10 bar 30 m^3/h	G3/4"	G1/4"
5MRGCO23022L	CO_2	230 bar	22l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"
5MRGAR23022L	Argon	230 bar	22l/perc	G1/2"	G1/4"

EN ISO 2503 ISO 9001 CERTIFIED



MINIREG

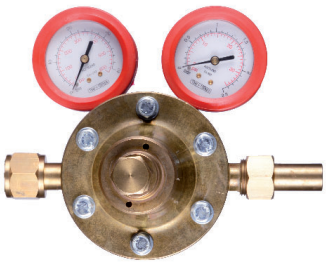
PALACK-NYOMÁSCSÖKKENTŐ

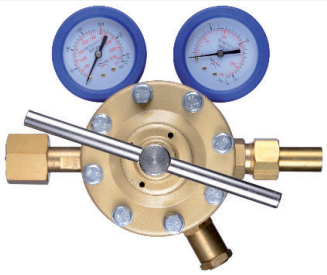
Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5MNGCO23022S	CO_2	230 bar	22 l/perc	W21,8x1/14"	G1/4"

MEGAREG

KÖZPONTI NYOMÁSCSÖKKENTŐ EGYSÉG

Cikkszám	Gázfajta	Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfolyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5HFLPRGAC	Acetilén	25 bar	1,5 bar 30 m^3/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk
5HFLPRGOX	Oxigén	230 bar	10 bar 300 m^3/h	G3/4"	Ø19mm cső-csonk

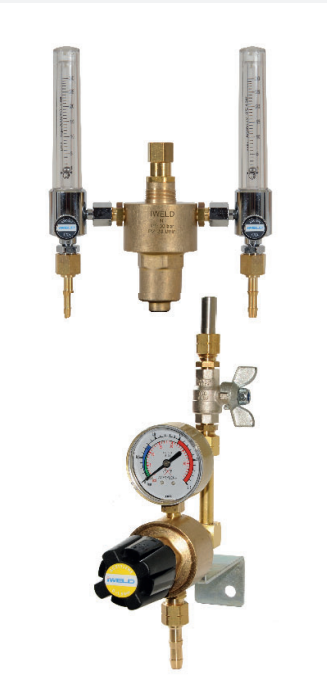




DYNALINE

HÁLÓZATI NYOMÁSCSÖKKENTŐK

Cikkszám	Gázfajta		Max. bemeneti nyomás	Max. kimeneti nyomás/átfo-lyás	Bemeneti csatlakozás	Kimeneti csatlakozás
5DNLOX10REG	Oxigén		20 bar	0-10 bar	G3/8"	G1/4"
5DNLOX10SET	Oxigén	készlet	20 bar	0-10 bar	G3/8"	G1/4"
5DNLAC1REG	Acetilén		20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH
5DNLAC1SET	Acetilén	készlet	20 bar	0-1,5 bar	G3/8" LH	G3/8" LH
5DNLARCO21SET	Ar/CO_2	készlet	20 bar	0-21 l/min	G3/8"	G1/4"
5DNLARCO21REG	Ar/CO_2	1 Rotaméteres	20 bar	0-21 l/min	G3/8"	G1/4"
5DNL2ROTAREG	Ar/CO_2	Iker Rotaméteres	20 bar	0-30 l/min	G3/8"	G1/4"
5DNL2ROTASET	Ar/CO_2	Iker Rotaméteres készlet	20 bar	0-30 l/min	G3/8"	G1/4"



ŐRLÁNGOS GÁZMEGTAKARÍTÓ SZELEP

Cikkszám	Gázfajta	Bemeneti csatlakozás égőgáz	Kimeneti csatlakozás égőgáz	Bemeneti csatlakozás oxigén	Kimeneti csatlakozás oxigén
5ECOFLAMEAC	Acetilén	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"
5ECOFLAMEPB	Pb	G3/8"	G3/8"	G1/4"	G1/4"





FB **30**

3 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - nyomáscsökkentőkre, hálózati vételi helyekre

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét
- TV : termikus zárószelep

A magasabb biztonság mellett a nagyobb átfolyás és az alacsonyabb nyomásesés miatt, a lehető legjobb választás nyomáscsökkentőre, elvételi helyekre.

EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm^3/h)	NV	FA	TV
FB30 OXIGÉN	20,0	120,0	✓	✓	✓
FB30 ÉGŐGÁZOK			✓	✓	✓
C_2H_2 Acetilén (A)	1,5	18,5	✓	✓	✓
C_3H_8 Propán (P)	5,0	38,0	✓	✓	✓
C_4H Földgáz (M)	5,0	38,0	✓	✓	✓
H_2 Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	✓

	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G1/4"	51030FB3RO
	FB30 OXIGÉN REDUKTORRA G3/8"	51034FB3RO
	FB30 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51130FB3RF

FB **20**

2 FUNKCIÓS VISSZAÉGÉSGÁTLÓ PATRONOK - elsősorban markolatokra, nyomáscsökkentőkre, valamint hálózati vételi helyekre, kis és közepes gázelvételt igénylő munkákhoz illetve kézi lángvágóra.

- NV : visszacsapó szelep
- FA : lángfogó fém-szinter betét

Rendkívül kompakt mérete, könnyű súlya ellenére is teljesíti az EN 730-1 szabvány követelményeit.

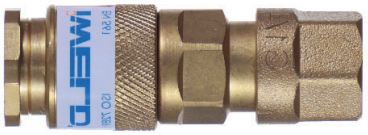
EN 730-1 szerinti konstrukció, ISO 9001 gyártásközi minőség ellenőrzés, APRAGAZ (Belgium) minősítés, európai gyártás.

	Pmax (bar)	Qmax (Nm^3/h)	NV	FA	TV
FB20 OXIGÉN	20,0	60,0	✓	✓	×
FB20 ÉGŐGÁZ			✓	✓	×
C_2H_2 Acetilén (A)	1,5	12,0	✓	✓	×
C_3H_8 Propán (P)	5,0	32,0	✓	✓	×
C_4H Földgáz (M)	5,0	32,0	✓	✓	×
H_2 Hidrogén (H)	3,5	23,0	✓	✓	×

	FB20 OXIGÉN REDUKTORRA	51128FB2RO
	FB20 ÉGŐGÁZ REDUKTORRA	51118FB2RF
	FB20 OXIGÉN MARKOLATRA	51128FB2SO
	FB20 ÉGŐGÁZ MARKOLATRA	51118FB2SF

GYORSCSATLAKOZÓK NYOMÁSCSÖKKENTŐRE EN 561

égőgáz ●	G3/8" LH	8QCSHACE38LH
oxigén ●	G3/8"	8QCSHOXY38RH
oxigén ●	G1/4"	8QCSHOXY14RH
semleges gázok ●	G3/8"	8QCSHINR38RH
semleges gázok ●	G1/4"	8QCSHINR14RH



ROZSDAMENTES TÖMLŐVÉGEK

égőgáz ●	5,0 mm	8QCSREGACE50
égőgáz ●	6,3 mm	8QCSREGACE63
égőgáz ●	8,0 mm	8QCSREGACE80
oxigén ●	5,0 mm	8QCSREGOXY50
oxigén ●	6,3 mm	8QCSREGOXY63
oxigén ●	8,0 mm	8QCSREGOXY80
semleges gázok ●	6,3 mm	8QCSREGINR63
semleges gázok ●	8,0 mm	8QCSREGINR80



HOLLANDI ANYÁS TÖMLŐVÉGEK

Tömlővégek	Ø 4.0 mm 1/4"	14066500
	Ø 4.0 mm 3/8"	14099498
	Ø 6.3 mm 1/4"	548201113726
	Ø 6.3 mm 3/8"	548201113729
	Ø 8.0 mm 3/8"	548201113730



Hollandi anyák	1/4"	548900032037
	1/4" LH	4712020
	3/8"	548200018934
	3/8" LH	548200018932



TÖMLŐTOLDÓK

Menetes toldóidomok	1/4"-1/4"	14008810
	3/8"-3/8"	14008811
	3/8"-3/8"LH	14008812



Tömlőtoldók	Ø 4 mm	14008031
	Ø 6 mm	14008038
	Ø 8 mm	14008094



TÖMLŐBILINCSEK

Egyfüles betétgyűrűs tömlőbilincsek	8,7	Ø	7,0-8,2	mm	C100000435
	9,5	Ø	7,5-9,0	mm	C100000437
	10,5	Ø	8,5-10,0	mm	C100000441
	11,3	Ø	9,1-10,8	mm	C100000438
	12	Ø	9,5-11,5	mm	C100000439
	12,8	Ø	10,3-12,3	mm	C100000440
	13,3	Ø	10,6-12,6	mm	C100000442
	14,5	Ø	11,8-13,8	mm	C100000454
	15	Ø	12,3-14,3	mm	C100000455
	16,5	Ø	13,2-15,8	mm	C100000459
	25,5	Ø	22,0-24,8	mm	C100000458
	30,7	Ø	26,5-30,0	mm	C100000456
Menetes tömlőbilincsek /W4/	Ø 10,0-16,0 mm				C100000047
	Ø 8,0-12,0 mm				C100000046





TIPIKUS CSATLAKOZÁSI MÓDOK GYORSCSATLAKOZÓVAL

Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre és markolatra gyorscsatlakozóval, visszaégésgátló patron használatával



Csatlakoztatás a nyomáscsökkentőre gyorscsatlakozóval, tömlőtoldóval és visszaégésgátló patron használatával



A tömlővégeket szorítóbilinccsel kell rögzíteni!

SZIMPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI	DUPLA PALACKSZÁLLÍTÓ KOCSI
VT013000	VT010000
	

GTC-100

VÉDŐGÁZ MEGTAKARÍTÓ NYOMÁSCSÖKKENTŐ

Szakaszos, rövid hegesztési varratok esetén, használata akár 30% védőgáz megtakarást is eredményezhet. Működési elve egyszerű, a gázellátó rendszerbe építve, mint egy második lépcsős nyomáscsökkentő akadályozza meg a nyomáscsökkentő és a hegesztőgép gázszelepe közötti szakaszon a nyomásemelkedést, ez által megszűnik a hegesztés kezdetekor fellépő, egyébként is zavaró felesleges gázkiáramlás.

5ECOGTC100 CE



GÁZMELEGÍTŐK

Max. gázáramlási mennyiség	Fűtőhőmérséklet (°C)	Hálózati feszültség (V)	Fűtőteljesítmény (W)	Cikkszám



A nagy teljesítményű gázmelegítő biztosítja a szabad gázáramlást a lefagyás veszélye és észrevehető nyomásváltozások nélkül nagy gázáramlást igénylő alkalmazásoknál is. Illeszkedik a CO_2 palackra és a fűtőtesten áthaladva felmelegíti a CO_2 gázt a nyomáscsökkentőbe való belépés előtt, megelőzve a túlhűlésből adódó lefagyást, folyamatosan biztosítva az optimális védőgáz áramlást a hegesztéshez. Csatlakozó menet: W21.8

20 l/perc	75 °C	230	150	5CO2HEATER

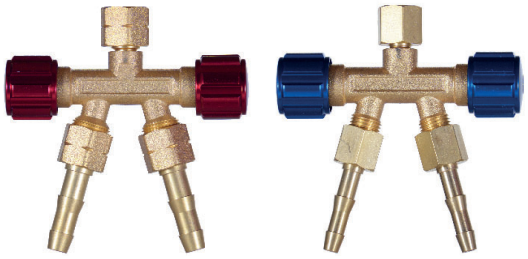


CO_2 nyomáscsökkentő bevezető csonkjára szerelhető fűtőtest. Az "átfolyó"rendszerű előmelegítővel szemben, ennél az eszköznél az alumínium szorítóbilincsen keresztül valósul meg a hőátadás.

-	75 °C	24	35	C10000070
-	75 °C	42	35	C10000071

KETTŐS KIERESZTŐ SZELEP

égőgáz	G3,8" LH	14008168
oxigén	G1/4"	14008167
CO_2	G3/8"	14008166



SUPER**FLEX** GÁZTÖMLŐK

- Üzemi hőm. : -30°C - +70°C
- Cső anyaga: SBR (NBR - Pb)
- Erősítés: textil
- Külső réteg: EPDM/SBR

Cikkszám	Típus	Belső átmérő mm	Falvastagság mm	Külső átmérő mm	Max. üzemi nyomás bar	Tekercshossz m	EU szabvány
30SPRFLEXAC6	AC	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559
30SPRFLEXAC8	AC	8,0	3,5	15,0	20	50	
30SPRFLEXAC9	AC	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXAC12	AC	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXOX6	OX	6,3	3,5	13,3	20	50	EN ISO 3821 EN-559
30SPRFLEXOX8	OX	8,0	3,5	15	20	50	
30SPRFLEXOX9	OX	9,0	3,5	16,0	20	50	
30SPRFLEXOX12	OX	12,5	3,5	19,5	20	50	
30SPRFLEXTW44	Iker	4 x4	3,5	11	20	50	EN ISO 3821 EN-559
30SPRFLEXTW66	Iker	6,3 x 6,3	3,0	12,3	20	50	
30SPRFLEXTW96	Iker	9,0 x 6,3	4,8 x 3,5	15	20	50	
30SPRFLEXPB6	Pb	6,3	3,5	13,3	10/15	50	EN 16436-1
30SPRFLEXPB9	Pb	9,0	3,5	16,0	10/15	50	
30SPRFLEXPB12	Pb	12,5	3,5	19,5	10/15	50	
30SPRFLEXNT6	CO_2	6,3	3,5	13	20	25	EN ISO 3821 / EN-559





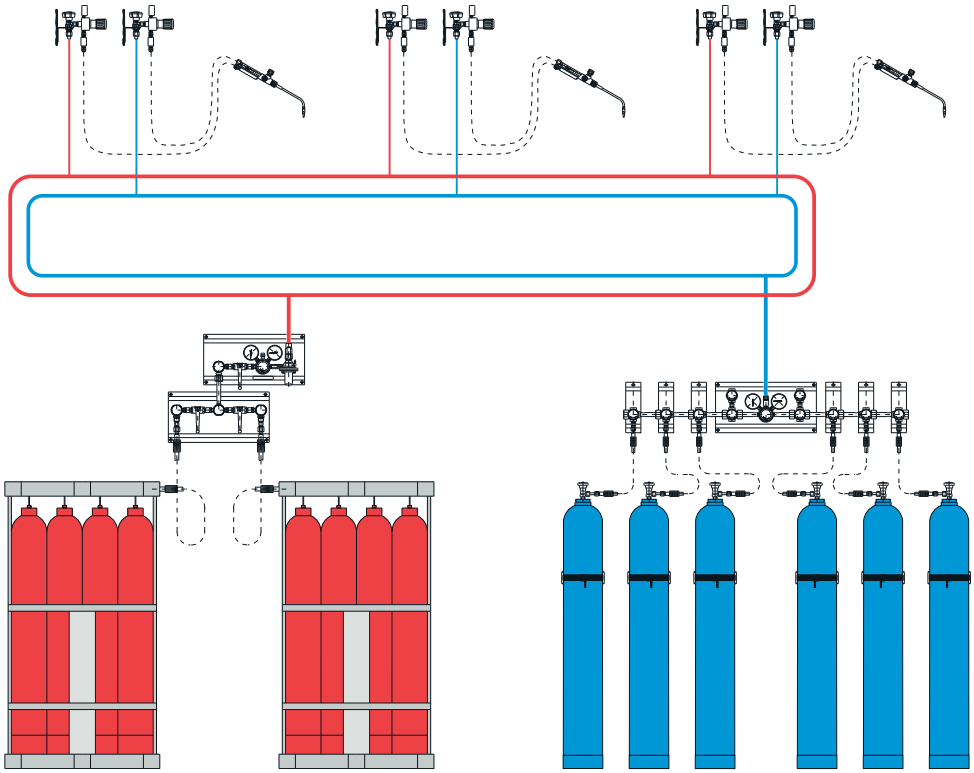






KÖZPONTI LEFEJTŐ ÁLLOMÁSOK

A központi gázellátó rendszerek olyan rendszerek, amelyek lehetővé teszik a nagy mennyiségű gáz szállítását, amelyet különleges tartályokban és nagy kapacitású gázforrásokban tárolnak, a felhasználási pontokhoz. A gáz leggyakrabban a termelő létesítményben, magasnyomású gáz formájában kerül felhasználásra, acéltartályok vagy ezekből készült paletták segítségével. Olyan vállalatoknál, ahol a központi rendszer telepítve van és elérhető, a forrásból (rögzített vagy mobil, csőpaletták, tartályok vagy speciális tárolók) érkező gáz nyomását a magasnyomású gyűjtővel és szabályozóval a központi rendszer által megkövetelt nyomás szintjére csökkentik. Általában acél, rozsdamentes acél és réz csöveket használnak a gázszállítás biztosítására a központi rendszer csővezetékében. A csővezeték végén nyomás- és áramlásszabályozókkal ellátott felhasználási pontok találhatók, amelyek a használt gáz nyomását és áramlását állítják be. Az ipari termelési létesítményekben telepített központi rendszerek növelik a biztonságot, a megtakarítást és a munkahatékonyságot a gázfogyasztás függvényében.



IPARI GÁZELOSZTÓ RENDSZEREK ÁLTALÁNOS JELLEMZŐI FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK (ÁGAZATOK)

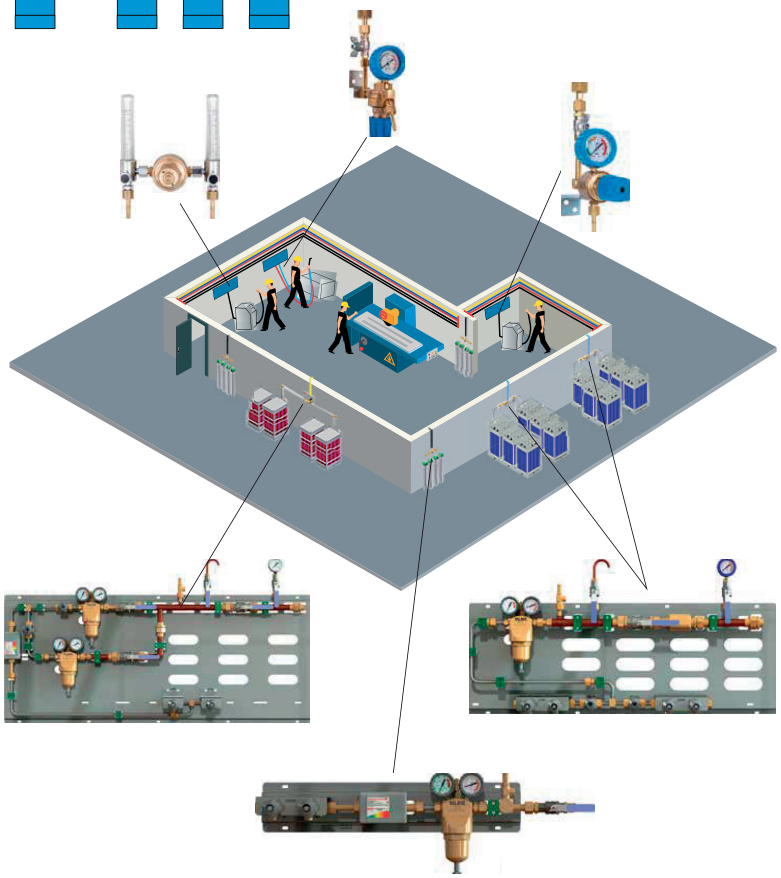
- Autóipar és közlekedés
- Fém-, üveg-, műanyag- és papírgyártás és megmunkálás
- Vegyipar és petrolkémia
- Kohászat
- Kőolaj- és gázipari finomítók Kikötők
- Ökológia és környezetvédelem
- Javítóműhelyek és szervizek
- Építőipar

A KÖZPONTI GÁZELOSZTÓ RENDSZER ELŐNYEI

- Folyamatos és megszakítás nélküli gázellátás
- Pontosabban szabályozható gázparaméterek
- Biztonságosabb munkakörnyezet a munkaterületen kívül tárolt gázokkal
- Több szabad hely a munkaterületen
- Alacsony gázköltségek

IPARI ALKALMAZÁSOK

- Láng-, plazma- és lézerhegesztés
- Oxigén-éghető gáz, plazma és lézeres vágás
- Különféle fűtési alkalmazások
- Gázellátás metallurgiai és vegyipari folyamatokhoz
- Üvegolvasztás és fűtés

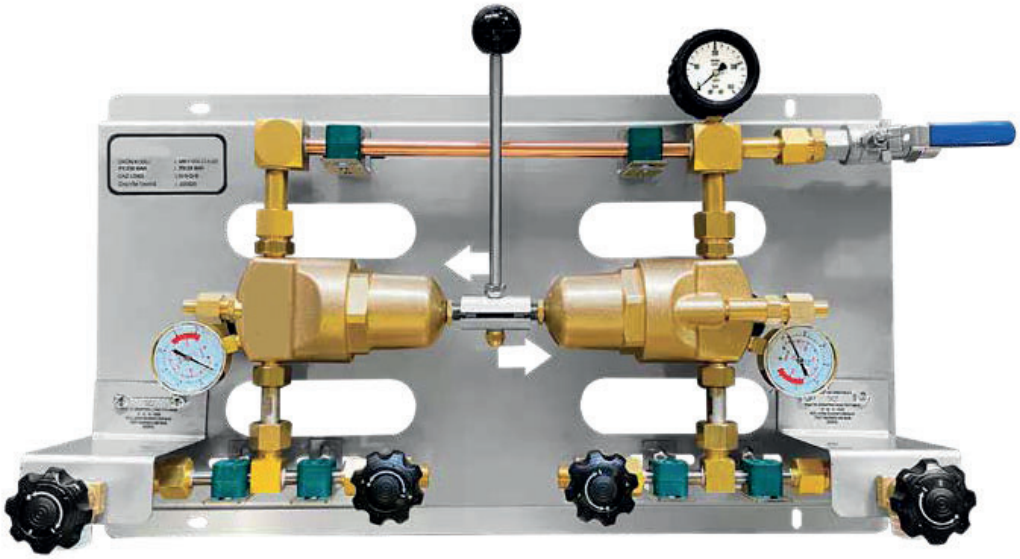


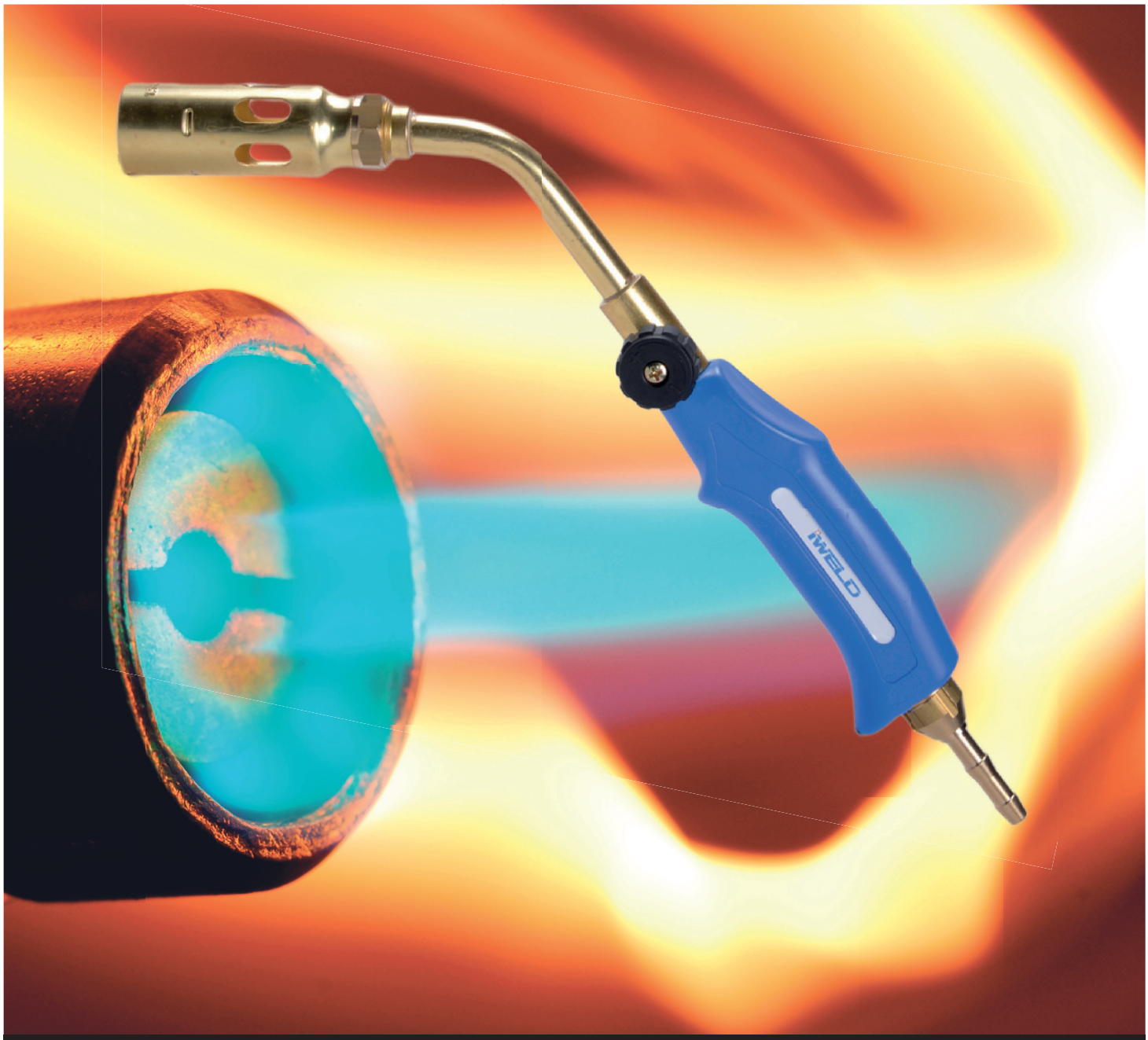
KÖZPONTI LEFEJTŐ ÁLLOMÁSOK

Cikkszám	Megnevezés	Gáztípus	Bemeneti nyomás	Kimeneti nyomás
5HFLREGNG40	Központi nyomáscsökk. egység	Nitrogén	230bar	40bar
5HFLREGOIG20	Központi nyomáscsökk. egység	Oxigén/ Inert	230bar	20bar
5HPMNFING20	Lefejtő állomás	Inert	230bar	20bar
5HPMNFING40	Lefejtő állomás	Inert	230bar	40bar
5HPMNFOXG20	Lefejtő állomás	Oxigén	230bar	20bar
5HPMNFING20H	Lefejtő állomás gázmelegítővel	Inert	230bar	20bar

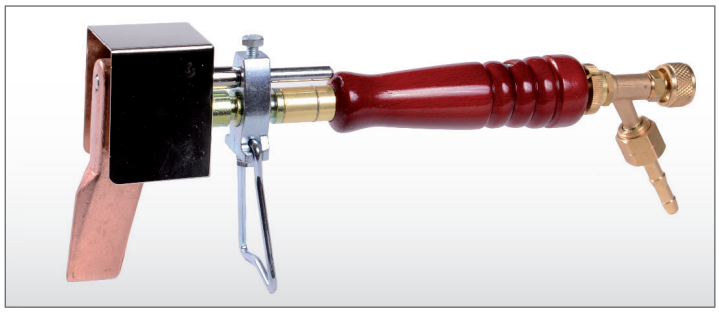


Cikkszám	Megnevezés	Gáztípus	Bemeneti nyomás	Kimeneti nyomás
5SAUTMNFING20	Fél-automata lefejtő állomás	Inert	230bar	20bar
5SAUTMNFING40	Fél-automata lefejtő állomás	Inert	230bar	40bar
5SAUTMNFOXG20	Fél-automata lefejtő állomás	Oxigén	230bar	20bar





WOODY









WOODY bádogos famarkolatos készlet	5WOODYKIT
WODDY bádogos famarkolat	5WOODYSHANK
UNIPRO forrasztó rézpáka 350g 90^0	5UNIPROCH350
UNIPRO forrasztó rézpáka 500g 90^0	5UNIPROCH500
UNIPRO forrasztó rézpáka 300g Egyenes	5UNIPROHH350

UNIPRO

UNIPRO melegítő készlet (mark + H26-os fej)	5UNIPROB26SET	
UNIPRO markolat	5UNISHANKSTD	
UNIPRO őrlángos markolat	5UNIPILOTSNK	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H15-ös	5UNIPROH15	
UNIPRO lágyforrasztó-melegítő égőfej H18-as	5UNIPROH18	
UNIPRO melegítőfej H45-es 3,8kg/h	5UNIPROHD45	
UNIPRO melegítőfej H50-es 5,5kg/h	5UNIPROHD50	
UNIPRO melegítőfej H60-es 6,7kg/h	5UNIPROHD60	
UNIPRO turbó égőszár T12-es	5UNIPROT12	
UNIPRO turbó égőszár T14-es	5UNIPROT14	
UNIPRO turbó égőszár T17-es	5UNIPROT17	
UNIPRO turbó égőszár T20-es	5UNIPROT20	
UNIPRO csőforrasztó égőszár 1/2"	5UNIPROS12	
UNIPRO összekötő cső 60mm M14x1	5UNIPROET60	
UNIPRO összekötő cső 600mm M14x1	5UNIPROET600	
UNIPRO összekötő cső 750mm M14x1	5UNIPROET750	
UNIPRO 3-as gázelosztó	5UNIPROGD3	
UNIPRO forrasztó készlet	5UNIPROHBSET	
EASYBURN hobbi perzselő készlet	5EASYBURNSET	

	SUPER**CERAMIX** TISZTA KERÁMIA BEVONAT SPRAY KONCENTRÁTUM - Szilikonmentes kerámiát tartalmazó letapadásgátló spray amely hosszas védelmet biztosít a hegesztési fröcskölések letapadása ellen a MIG/MAG hegesztésnél, plazmavágásnál és lézervágásnál. - Szilikon- és viaszmentes vékony és száraz védőfilmet képez. - Hosszú élettartam, ezáltal időt és költséget takarít meg. - Gyors száradás, kevés időveszteség.	400ml	750SCERAMIX
	SUPER**WELD** SZILIKONMENTES LETAPADÁST GÁTLÓ SPRAY-FOLYADÉK	400 ml	750SWSPRAY
	-Szilikon, viasz és oldószermentes. -Magas koncentrációjú letapadást gátló spray, védőgázas és fogyóelektródás hegesztési eljárásokhoz alkalmazható. -Megbízhatóan védi a gázterelőt és az áramátadót a hegesztési fröcskölés ellen, valamint a munkadarab és a hegesztő szerszámok is tiszták maradnak. -Festék barát. -Szagtalan. -Vízmentes filmréteget képez, ezáltal magas hegesztési minőséget érhetünk el. -A modern, speciális szelep, lehetővé teszi a doboz teljes tartalmának a felhasználását.	5 liter	750SWCONC5L
		20 liter	750SWCONC20L
	Pumpás, fém szóróflakon	400 ml	750WAPO05L
	SUPER**WELD** SZILIKONMENTES HEGESZTŐPASZTA - Szilikonmentes hegesztő-védőpaszta. - Védelmet nyújt a hegesztés során keletkezett fröcskölések ellen, védi a gázterelőt, és az áramátadót. - Jelentősen növeli a munkakábel élettartamát. - Szilikonmentes, oldószermentes, szagtalan, nem gyúlékony.	300 gr	750SWPASTE

EXA**CLEAN-1** REPEDÉSVIZSGÁLATI TISZTÍTÓ ÉS ZSÍRTALANÍTÓ SPRAY	- Az EXA**CLEAN-1** speciális tisztítószerrel az alkatrészekről alaposan távolítson el minden zsírt, olajat és egyéb száraz szennyeződéseket. A hibáknak a felületen jól láthatóaknak kell lenniük. - Az EXA**PEN-2**-t a felületre permetezzük, majd 5-10 percig pihentetjük. - A felesleges penetrációs festéket, EXA**CLEAN-1** speciális tisztítószeres kendővel távolítsuk el, vagy pedig vízzel öblítsük le. Majd a felületet szárítsuk meg. - Körülbelül 20 cm távolságból az EXA**TEST-3**, fehér előhívót a felületre permetezzük. Túl sok előhívó, elfedheti a finom repedéseket. Körülbelül 5-10 perc elteltével, a repedések piros vonalként jelennek meg a felületen. - A vizsgálat végeztével, használjunk ismét EXA**CLEAN-1** speciális tisztítót.	500 ml	750EXACLN1	
EXA**PEN-2** REPEDÉS VIZSGÁLATI PENETRÁLÓ SPRAY, PIROS		500 ml	750EXAPEN2	
EXA**TEST-3** REPEDÉS VIZSGÁLATI ELŐHÍVÓ SPRAY, FEHÉR		500 ml	750EXATEST3	
ZINK**BASE** 99% CINKTARTALMÚ ALAPOZÓ SPRAY - 93% cink a száradt területen, 99% cink tisztaság, 99% cinkpor tartalom - tökéletes hosszú távú rozsdásodás elleni védelmet biztosít még extrém időjárási körülmények között is - magas szintű védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető- ponthegesztés alá is alkalmazható - könnyen átfesthető a szokásos kereskedelemben kapható festékekkel a tökéletes száradás után, azonban használat előtt tesztelni kell a kompatibilitást - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - magas hőtűrő képesség cca.:500°C		400 ml	750ZNBASE99	
ZINK**REPAIR LIGHT** FÉNYESEN VILÁGOS CINK SPRAY - fényes ezüst színű, hasonló a friss galvanikus horgany színéhez - magas hőtűrő képesség cca. 300°C/ rövid ideig 800°C-nak is ellenáll - magas védelmet biztosít a só, víz és más agresszív összetevőkkel szemben - elektromosan vezető, ponthegesztés alá is alkalmazható - galvanizált felületek javítására alkalmas - gyors száradás, ezáltal idő és költség megtakarítást eredményez - háromszoros védelem - cink, alumíniumpigment, gyanta védelem		400 ml	750ZNREPRLGT	
SUPER**LEAK** SZIVÁRGÁS JELZŐ SPRAY - csövek, szerelvények, szelepek, forrasztott, csavarozott és hegesztett kötések, nyomástartó edények, kompresszorok, sűrített levegős fékrendszerek felülvizsgálatához - gyúlékony gázoknál is alkalmazható - bőrkímélő-nem gyúlékony - korrózióvédőt tartalmaz - oldószermentes		400 ml	750SLEAKDET	

SZŰRT LEVEGŐ BEFÚVÓ RENDSZERREL ELLÁTOTT AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS

PANTHER FLOW 3

Bluetooth™



Fejpajzs: IWELD PANTHER FLEX RC (8PNTHRFLXRC)

- 1/1/1/1 minősítésű, True Color LCD szűrőkazetta
- True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel
- Könnyű, ergonomikus kialakítás, ütésálló anyag
- Felnyitható szerkezet
- Nagyméretű víztiszta látómező, köszörüléshez, vágáshoz
- Teljes körű fejvédelem
- Gyors és egyszerű váltás a köszörülés és hegesztési mód között.
- Bluetooth távvezérlővel

SZŰRŐEGYSÉG

3 fokozatban állítható levegőellátás

- csekély súlyának köszönhetően komfortos viselet
- nagy kapacitású (6800 mAh) Li-ion akkumulátor
- háttérvilágítással ellátott LCD a vezérlőpanelen
- rezgéssel kombinát figyelmeztető hangjelzések
- TH3 P R SL védelmi szint
- aktívszenes szűrőbetéttel bővíthető
- ergonomikus, vállpánttal kombinált deréköv



SZŰRT LEVEGŐ BEFÚVÓ RENDSZERREL ELLÁTOTT AUTOMATA HEGESZTŐ FEJPAJZS

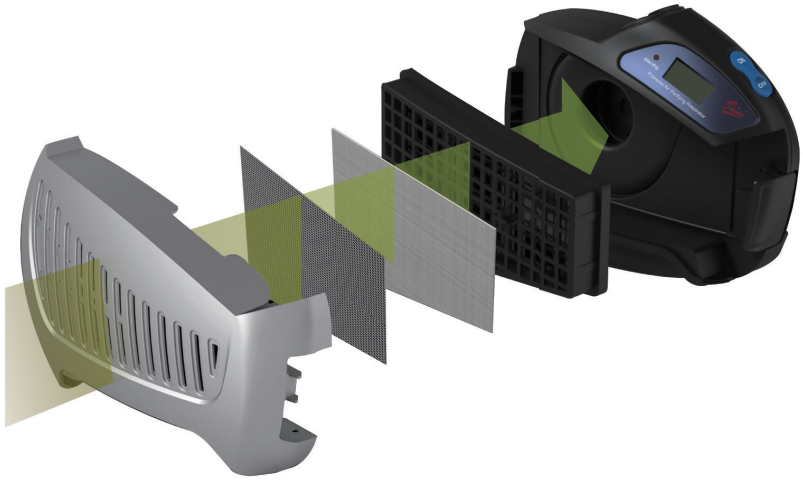
PANTHER FLOW™

- 3 fokozatban állítható levegőellátás
- csekély súlyának köszönhetően komfortos viselet
- nagy kapacitású (6800 mAh) Li-ion akkumulátor
- háttérvilágítással ellátott LCD a vezérlőpanelen
- rezgéssel kombinát figyelmeztető hangjelzések
- 1/1/1/1 minősítésű, True Color LCD szűrőkazetta
- True Color technológia kiváló optikai tulajdonságokkal és valósághoz közeli színhűséggel
- TH3 P R SL védelmi szint
- aktívszenes szűrőbetéttel bővíthető
- ergonomikus, vállpánttal kombinált derékköv



8PNTHRFLWDG51

TRUE COLOR



A PANTHER FLOW és PANTHER FLOW 3, szűrt levegő befúvó rendszerrel ellátott automata hegesztő fejpajzsok, kombinált arc és légzésvédelmet biztosító eszközök. Viselőjének folyamatosan, 3 fokozatban állítható szűrt levegőellátást biztosít és a maximális védelmet nyújtja a hegesztés közben előforduló gázok és gőzök egészséget károsító hatásaival szemben, teljesítve a TH2 osztályú légzőkészülékekre vonatkozó követelményeket. A biztonság mellett a lehető legnagyobb komfortot és kitűnő kilátást biztosítanak a PANTHER LCD szűrők.

PANTHER™ LENSCAPE 5.8





8PNTHR58LCP

TRUE COLOR

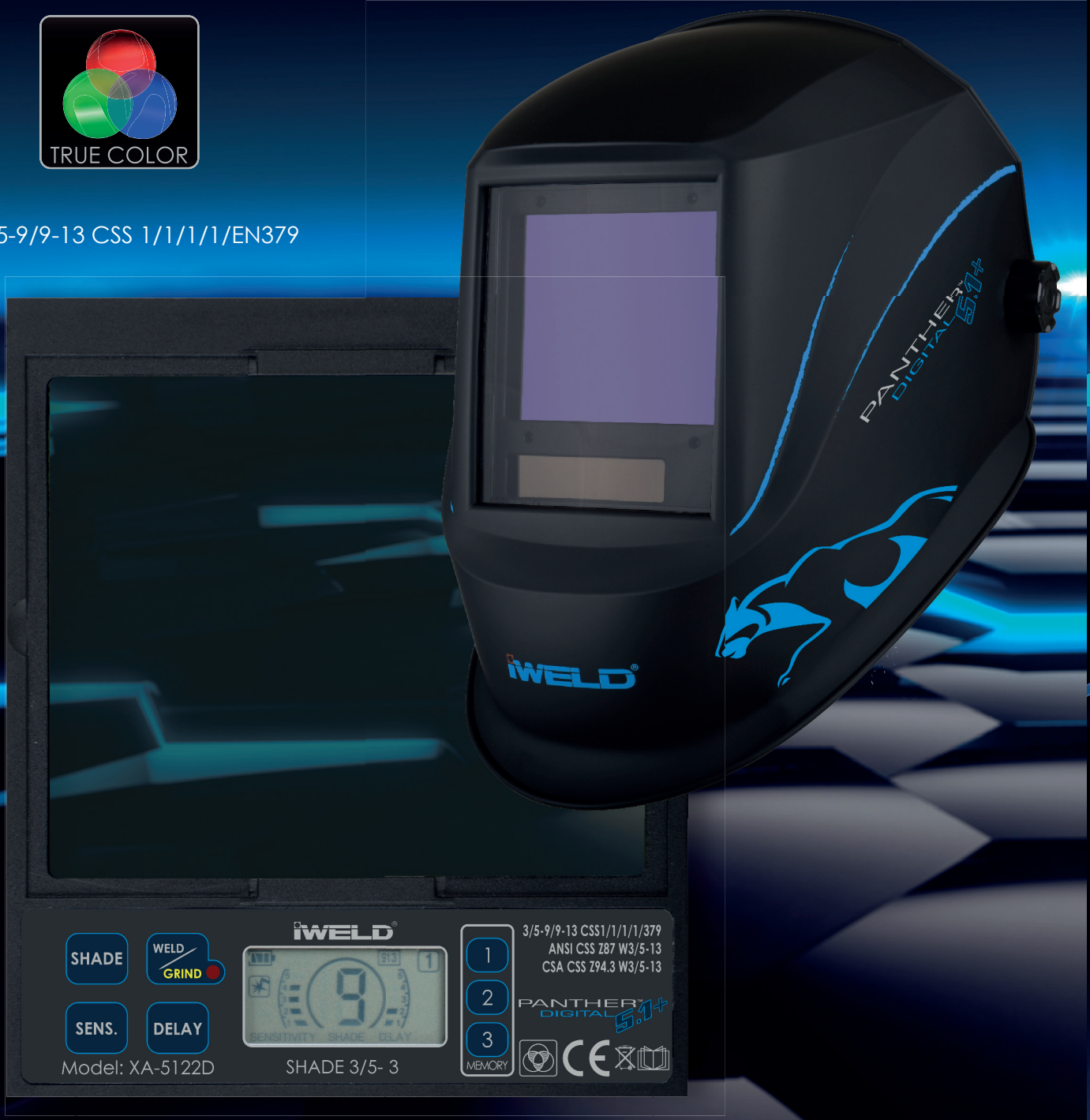
3/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379

PANTHER™ DIGITAL 5.1+

8PNTHRDG51

TRUE COLOR

3/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379



PANTHER™ 4.6+

8PNTHR46

TRUE COLOR

3/5-9/9-13 CSS 1/1/1/1/EN379







PANTHER™



	PANTHER FLEX RC	PANTHER LENSCAPE **5.8+**	PANTHER DIGITAL **5.1+**	PANTH **4.6+**
Minősítés	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/1	1/1/1/
Látómező mérete	100 x 60 mm	125 X 60 mm	100 x 83.4 mm	100 x 60
Infravörös érzékelők száma	4	4	4	4
Működési hőmérséklet	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +65 °C	-10 °C - +
Tárolási hőmérséklet	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +85 °C	-20 °C - +
Alap sötétség	DIN 3	DIN 3	DIN 4	DIN 4
Hegesztési sötétség	DIN 5-8/9-13	DIN 5-8/9-13	DIN 5-8/9-13	DIN 5-8/
E Ink kijelző		✓		
True Color	✓	✓	✓	✓
Köszörülési mód	✓	✓	✓	✓
Köszörülési mód figyelmeztető jelzés	✓	✓	✓	✓
Alacsony töltöttség jelzés	✓	✓	✓	✓
Memória	✓(3)	✓(2)	✓(3)	×
Alvó állapot	✓	✓	✓	✓
Kapcsolási idő (25 °C)	0.08 ms.	0.04 ms	0.08 ms.	0.08 m
Kivilágosodás késleltetési idő	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9 sec.	0.1 -0.9
Tápforrás	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-io
Ki/Be kapcsolás	Automatikus	Automatikus	Automatikus	Automatikus
UV/IR fényáteresztés	DIN 15	DIN 15	DIN 15	DIN 1
CE Jelölés (LCD szűrő)	3/5-8/9-13 1/1/1/1/379	3/5-8/9-13 1/1/1/1/379	3/5-8/9-13 1/1/1/1/379	3/5-8/9-13 1/1
Héj anyaga	Erősített PA (EN175 B)	Erősített PA (EN175 B)	Erősített PA (EN175 B)	Erősített PA (EN175 B)
Súly	950 gr	600 gr	585 gr	565 g
Cikkszám	8PNTHRFLXRC	8PNTHR58LCP	8PNTHRDG51	8PNTHR

FLIP-UP DIGITAL 5.3

- LCD önteszt funkció
- Automatikus sötétítési fokozat beállítási mód DIN7-14 között
- Automatikus érzékenység beállítás
- Környezeti fényérzékelő





TRUE COLOR

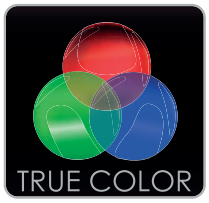
8FLPUP2DIG53

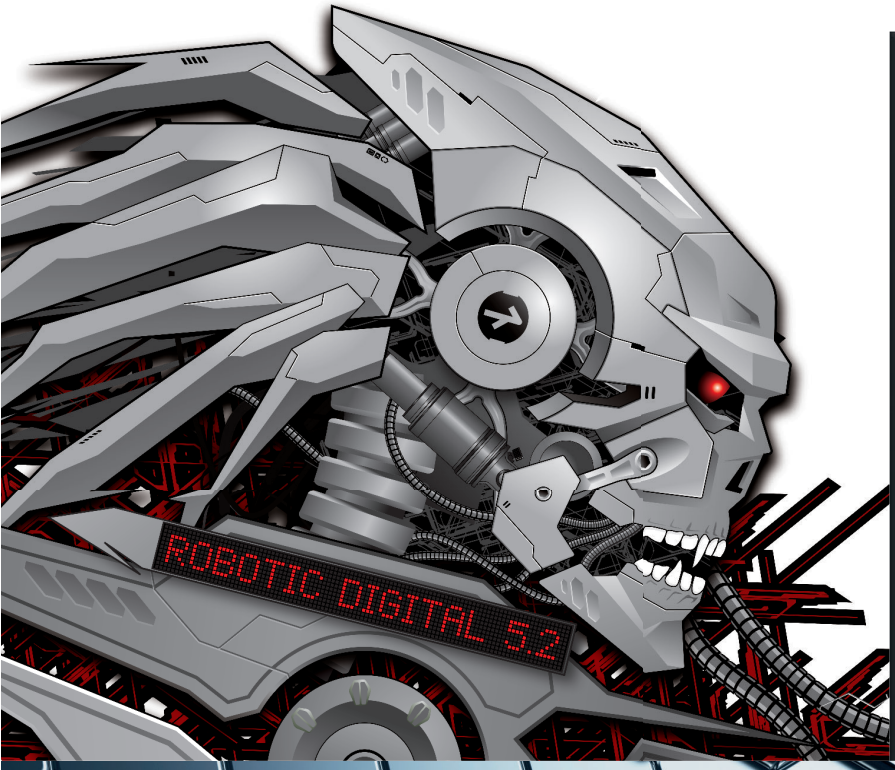




ROBOTIC DIGITAL 5.2









8FALCN55TCRED





8FALCN55TCTITN

8FALCN55TCBLUE



TRUE COLOR

FALCON™ TRUE COLOR 5.6

FANTOM™ TRUE COLOR 4.6




Ezüst/Silver-Metal
8FNTM4SILMET


Burgundi/Red-Metal
8FNTM4REDMET


Kék/Blue metal
8FNTM4BLUMET

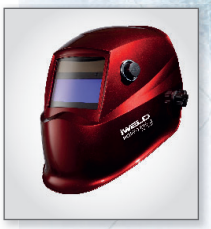

Motor lady
Bike-Girl
8FNTM4BIKGRL


Alcatraz koponya
Alcatraz-Skull
8FNTM4ALCSKL

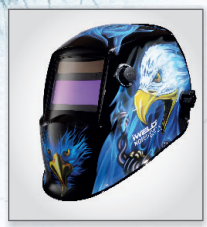

Kék sas
Blue-Eagle
8FNTM4BLUEAG

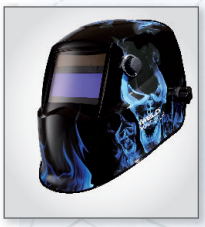

Kék koponya
Blue-Skull
8FNTM4BLUEINF




Burgundi/Red-Metal
8NRDE2REDMET


BLACKBASE
8NRDE2BLACKB


Kék sas
Blue Eagle
8NRDE2BLUEAG


Kék koponya
Blue-Skull
8NRDE2BLUEINF


Zöld koponya
Green-Skull
8NRDE2GRNSKL


Tűz motor
Fire-Bike
8NRDE2FLMBIK



Ezüst/Silver-Metal
8NRDE2SILMET

NORED EYE™ 3 TRUE COLOR

FANTOMAT digital 5.3

FANTOLIGHT digital 5.3

- Belső digitális interfész
- Könnyen váltható csiszolási mód (külső)
- LCD önteszt funkció

8FNTMAT53GREY

8FNTMAT53SIL

8FNTLGHTIND

8FNTLGHTLG



- Könnyen alkalmazható nehezen hozzáférhető helyeken
- Átlátható külső digitális kezelőfelület
- Arcvédő maszk nélkül is használható
- Az opcionális munkalámpa biztosítja a jó látási viszonyokat.

8SCUBDLIGHT



8SCUBDMSK

SCUBAdoo













FANTOM 4.6	NORED EYE 3	FANTOMAT/ FANTOLIGHT	SCUBAdoo
1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
100 x 60 mm	96 x 39 mm	108 x 74 mm	111 x 39 mm
4	2	4	2
-10 °C - +60 °C	-10 °C - +60 °C	-5 °C - +55 °C	-5 °C - +55 °C
-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C	-20 °C - +70 °C
DIN 4	DIN 4	DIN 4	DIN 4
DIN 5-8/9-13	DIN 9-13	DIN 3/4-8/9-13	DIN 3/5-8/9-13
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
×	×	✓	✓
×	✓	✓	✓
×	×	✓ (10)	×
×	×	×	×
0.1 ms	0.1 ms	0.1 ms	0.1 ms
0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec	0.1 -1.0 sec	0.05-2.0 sec
Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2032)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)	Solar cell.+Li-ion (CR2450)
Automatikus	Automatikus	Automatikus	Automatikus
DIN 16	DIN 16	DIN 16	DIN 16
4/5-8/9-13 YXE 1/1/1/2/379	4/9-13 YXE 1/1/1/2/379	4/5-8/9-13 YXE 1/1/1/1/379	1632 YXE W3/5-8/9-9-13 V2
Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)	Erősített poliamid (EN175 B)
540 gr	507 gr	597 gr	340 gr
		8FNTMAT53SIL	8SCUBDMSK

HEGESZTŐ FEJPAJZS PVC



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS PVC



HEGESZTŐ FEJPAJZS ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



HEGESZTŐ KÉZI-PAJZS ÜVEGSZÁL ERŐSÍTÉSSEL



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, FELNYITHATÓ MŰANYAG



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, FELNYITHATÓ, FÉM



LÁNGHEGESZTŐ DIN5 VÉDŐSZEMÜVEG, MŰANYAG, FEKETE



VÉDŐSZEMÜVEG GUMIPÁNTTAL, ZÁRT, DIREKT SZELLŐZÉSSEL

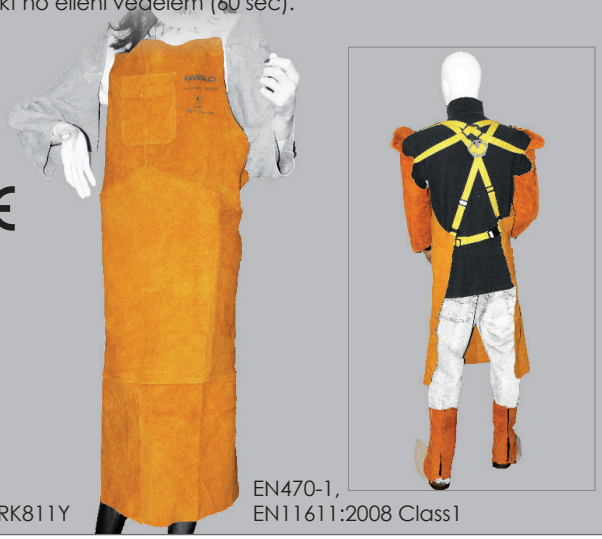


HEGESZTŐ- VÉDŐÜVEG VÁLASZTÁSI SEGÉDLET

	Elektróda átmérő (mm)	Áramerősség (A)	Minimális védelem (DIN)	Ajánlott védelem (DIN)
MMA HEGESZTÉS	≤ 3/32 (2.5)	≤ 60	7	—
	3/32–5/32 (2.5–4)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4–6.4)	160–250	10	12
	≥ 1/4 (6.4)	250–550	11	14
MIG/MAG HEGESZTÉS		≤ 60	7	—
		60–160	10	11
		160–250	10	12
		250–550	10	14
TIG/TIG HEGESZTÉS		≤ 50	8	10
		50–150	8	12
		150–500	10	14
GYÖKFARAGÁS		≤ 500	10	12
		500–1000	11	14
PLAZMAHEGESZTÉS		≤ 20	6	6 to 8
		20–100	8	10
		100–400	10	12
		400–800	11	14
PLAZMAVÁGÁS		≤ 20	4	4
		20–40	5	5
		40–60	6	6
		60–80	8	8
		80–300	8	9
		300–400	9	12
		400–800	10	14

HEGESZTŐ VÉDŐKÖTÉNY

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



50APRK811Y

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ BŐRKÁMZSA NYITOTT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kámzsa, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



50HDBOLERO

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKÖNTÖS

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, csatos nyak és derék keresztpánttal. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



XL: 50WEGOWNYKXL
XXL: 50WEGOWNYKXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KARVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő karvédő, csatos rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



50SLEVKY

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ KABÁT

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő kabát.
100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec)



XL: 50JCTKXL
XXL: 50JCTKXXL
XXXL: 50JCTKXXXL
XXXXL: 50JCTKXXXXL

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ LÁBSZÁRVÉDŐ

KEVLAR lángálló szállal varrott, növelt szikra és lángállóságú impregnált marhahasíték bőr, aranyokker hegesztő lábszárvédő, tépőzáras rögzítéssel. 100°C kontakt hő elleni védelem (60 sec).



50SPATK14YN

EN470-1,
EN11611:2008 Class1

HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - ALU**KEVLAR**

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbéléssel és alumínium borítású kézháttal.
300°C kontakt hő elleni védelem (60 sec) KEVLAR lángálló szállal varrva.

50WEGK1410AL

CE

EN 388:2003 3143
EN 12477:2001 TYPE A
EN 407:413X3X



HEGESZTŐ VÉDŐKESZTYŰ - **KEVLAR**

Szikra és lángálló impregnált marhahasíték, hőszigetelő pamutbélés. 100°C kontakt hő elleni védelem (15 mp.)
KEVLAR lángálló szállal varrva.

50WEGK1410YL

CE

EN420,
EN388: 3143,
EN407:413X3X,
EN12477: type A



TIG VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.), **KEVLAR** lángálló szállal varrva.

50TIGK1310YN
50TIGK1311YN

CE

EN420,
EN388:2111,
EN407:412X4X,
EN12477 type B



TIG VÉDŐKESZTYŰ

Finom kecskebőr tenyér, impregnált marhahasíték, aranyokker kézhát és mandzsetta 100°C kontakt hő elleni védelem (12 mp.), **KEVLAR** lángálló szállal varrva.

50TIGK1010YN
50TIGK1011YN

CE

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



TIG VÉDŐKESZTYŰ

Finom, szín kecskebőr TIG/TIG prémium minőségű védőkesztyű. 100°C kontakt hő elleni védelem (12mp.).

50TIG1010N
50TIG1011N

CE

EN420,
EN388:1111,
EN407:212X2X,
EN12477 type B



HEGESZTŐ MUNKARUHA - WELDINGPRO

A **WELDING**PRO munkaruha antisztatikus, hő- és lángálló anyagának és varrásának köszönhetően alkalmas hegesztési munkakörnyezetben csiszolás, köszörülés, vágás és hegesztési munkák végzéséhez.

Ezt a védőruházat-típust a viselőjének a fröccsenés (olvadt fém kismértékű fröccsenései), a lánggal való rövid idejű érintkezés, a hegesztéshez és rokon eljárásokhoz használt villamos ívből eredő sugárzó hő elleni védelmére és a feszültség alatti, villamos vezető erek, rövid idejű, véletlen érintéséből eredő áramütés lehetőségének legkisebbre csökkentésére ajánljuk, körülbelül 100 V egyenáramig, a hegesztés szokásos feltételei mellett.
(EN ISO11611)





ZUBBONY

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- mindkét oldalon tépőzáras zsebfedővel ellátott mellzseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- gombos mandzsetta
- paszpól díszítés

KANTÁROS NADRÁG

- 99% pamut, 1% antisztatikus szál
- hőálló aramid cérnával varrva
- elöl két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- tépőzáras zsebfedővel ellátott mellzseb
- protektor behelyezésére alkalmas térderősítés
- állítható, gumival kombinált kantár
- gombos slicc
- paszpól díszítés

WELDINGPRO

EN ISO 11612 | EN ISO 11611 | EN 1149

A **METAL**WORK munkaruha 100% pamut alapanyagból készült, általános célú védőruha. Különösen jól ellenáll a fémfeldolgozó, -megmunkáló üzemekben előforduló igénybevételeknek.



ZUBBONY

- 100% pamut
- két patentos zsebfedővel ellátott mellzseb
- két rátett zseb
- két oldalon gumival kombinált kényelmes derék
- cipzáras záródás, cipzártakaróval
- patentos mandzsetta
- paszpól díszítés

METALWORK

KANTÁROS NADRÁG

- 100% pamut
- elöl két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- egy cipzáras és egy nyitott mell-zseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- magasított térderősítés
- kényelmes gumival kombinált kantár
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés





DEREKAS NADRÁG

- 100% pamut
- elöl két rátett zseb
- hátul kényelmes gumis derék
- mindkét oldalon zsebfedős farzseb
- bal oldalon zsebfedős lábszárzseb
- jobb oldalon dupla colstok zseb
- magasított térderősítés
- cipzáras slicc
- paszpól díszítés

WELDINGPRO	
Zubbony	
50WLDNGPRJCTKL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:L)
50WLDNGPRJCTKM	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:M)
50WLDNGPRJCTKS	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:S)
50WLDNGPRJCTKXL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:XL)
50WLDNGPRJCTKXXL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:XXL)
50WLDNGPRJCTKXXXL	IWELD WELDINGPRO Zubbony (méret:XXXL)
Derekas nadrág	
50WLDNGPRTRSRSL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:L)
50WLDNGPRTRSRSM	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:M)
50WLDNGPRTRSRSS	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:S)
50WLDNGPRTRSRSXL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:XL)
50WLDNGPRTRSRSXXL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:XXL)
50WLDNGPRTRSRSXXXL	IWELD WELDINGPRO Derekas nadrág (méret:XXXL)
Kantáros nadrág	
50WLDNGPRBPNTL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:L)
50WLDNGPRBPNTM	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:M)
50WLDNGPRBPNTS	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:S)
50WLDNGPRBPNTXL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:XL)
50WLDNGPRBPNTXXL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:XXL)
50WLDNGPRBPNTXXXL	IWELD WELDINGPRO Kantáros nadrág (méret:XXXL)
METALWORK	
Zubbony	
50MTWJCTK4042	IWELD METALWORK Zubbony (méret:40-42)
50MTWJCTK4446	IWELD METALWORK Zubbony (méret:44-46)
50MTWJCTK4850	IWELD METALWORK Zubbony (méret:48-50)
50MTWJCTK5254	IWELD METALWORK Zubbony (méret:52-54)
50MTWJCTK5658	IWELD METALWORK Zubbony (méret:56-58)
50MTWJCTK6062	IWELD METALWORK Zubbony (méret:60-62)
Kantáros nadrág	
50MTWBPNTS4042	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:40-42)
50MTWBPNTS4446	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:44-46)
50MTWBPNTS4850	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:48-50)
50MTWBPNTS5254	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:52-54)
50MTWBPNTS5658	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:56-58)
50MTWBPNTS6062	IWELD METALWORK Kantáros nadrág (méret:60-62)
Derekas nadrág	
50MTWTRSRS40	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:40)
50MTWTRSRS42	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:42)
50MTWTRSRS44	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:44)
50MTWTRSRS46	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:46)
50MTWTRSRS48	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:48)
50MTWTRSRS50	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:50)
50MTWTRSRS52	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:52)
50MTWTRSRS54	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:54)
50MTWTRSRS56	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:56)
50MTWTRSRS58	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:58)
50MTWTRSRS60	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:60)
50MTWTRSRS62	IWELD METALWORK Derekas nadrág (méret:62)
Rövid nadrág	
50MTWSHRT44	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:44)
50MTWSHRT46	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:46)
50MTWSHRT48	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:48)
50MTWSHRT50	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:50)
50MTWSHRT52	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:52)
50MTWSHRT54	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:54)
50MTWSHRT56	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:56)
50MTWSHRT58	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:58)
50MTWSHRT60	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:60)
50MTWSHRT62	IWELD METALWORK Rövid nadrág (méret:62)

IWELD Kft.

H-2314 Halásztelek
Székhely: II. Rákóczi Ferenc út 90/B
Iroda: II. Rákóczi Ferenc út 92
Tel.: +36 24 532-625
info@iweld.hu
www.iweld.hu

Az Ön szakkereskedője

® Az IWELD® egy védett márkanév - IWELD is a registered trademark
© Minden jog fenntartva - All rights reserved