GECAM

Deburring and Finishing Machines
Dry and Wet Filters

Entgrat- und Schleifmaschinen
Trocken- und Wasserfilter



italian machines and more

Gecam has been developing and manufacturing machines for grinding, deburring and finishing sheet metal since 1994. Founded as small company in Parma, we have always maintained as our core value attention to quality. The use of 100% Italian materials has allowed us to become, over the yars, a benchmark company for the industry. Our experienced and highly qualified staff, from different disciplines, allows for constant development of production with the primary objective of meeting (and exceeding) the needs of our customers. The technical department, in addition to the production of our standard products, is involved daily in the design of customized machines based on the specific requests of our customers.The high quality guaranteed by local production and an efficient and punctual service allows GECAM to impose itself in world markets boasting 85% of our total sales in exports with 15% home sales. Customer satisfaction is achieved through the strict obsevance of their requirements, with constant improvement in our production activities thanks to careful planning, monitoring and documentation of each business process. From the first contact to after-sales flexibility, speed and quality is what drives us.

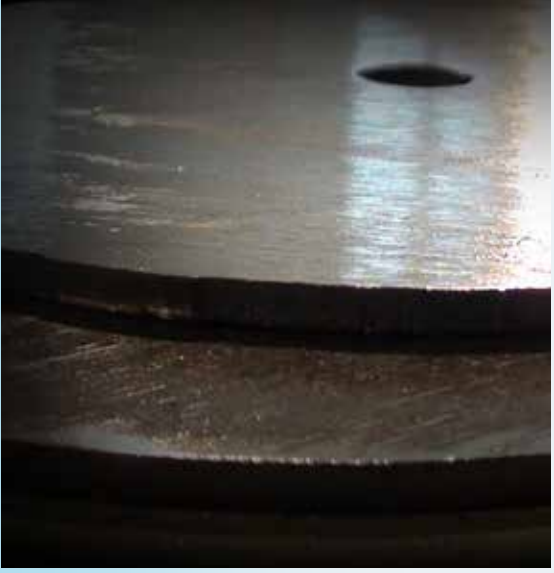
#WeAreGecam | #WirSindGecam

Gecam wurde 1994 in Parma - Italien gegründet. Die Fertigung konzentriert sich auf Maschinen zum Entgraten und Schleifen von Blechen und Sonderteilen. Neben unseren Standardmaschinen fertigen wir Sondermaschinen welche speziell für Aufgabenstellungen unserer Kunden gefertigt werden. Ausgesuchte Maschinenbauteile aus italienischer und europäischer Produktion gewährleisten einen hohen und gleichbleibenden Qualitätsstandard unserer Maschinen. Erfahrene und qualifizierte Mitarbeiter garantieren eine stetige Weiterentwicklung unserer Produkte sowie die Entwicklung von Sonderlösungen die speziell mit unseren Maschinen auf die Kundenwünsche angepasst werden. Gecam exportiert 85% seiner Maschinen in den Weltmarkt und 15% in den italienischen Markt. Unser Ersatzteillager und die Serviceabteilung gewährleisten weltwein einen schnellen und effizienten Vor-Ort-Service. Vom Kontakt über den Verkauf bis zum After-Sale-Service,ist Gecam der richtige Parter wenn es um das Entgraten und Schleifen von Blechteilen geht.Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

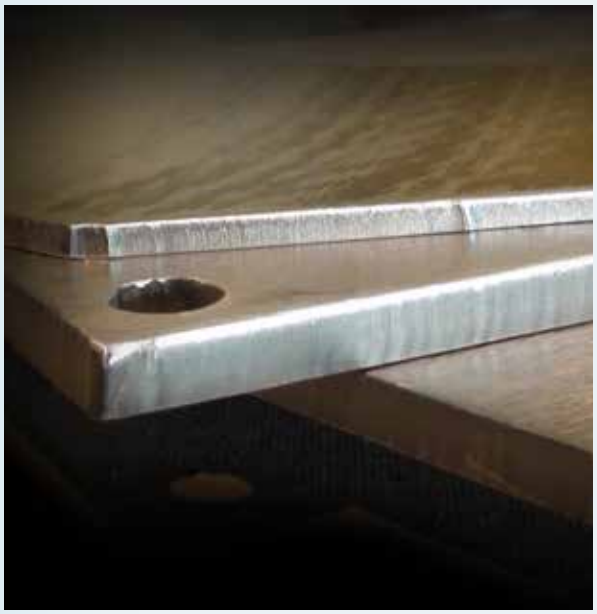


















GE-30 secco





Gruppo RT
Unità nastro + unità spazzola Top
RT Groupe
Unités bande + brosse Top



Larghezza di lavoro fino a 300 mm
Largeur de travail jusqu'a 300mm

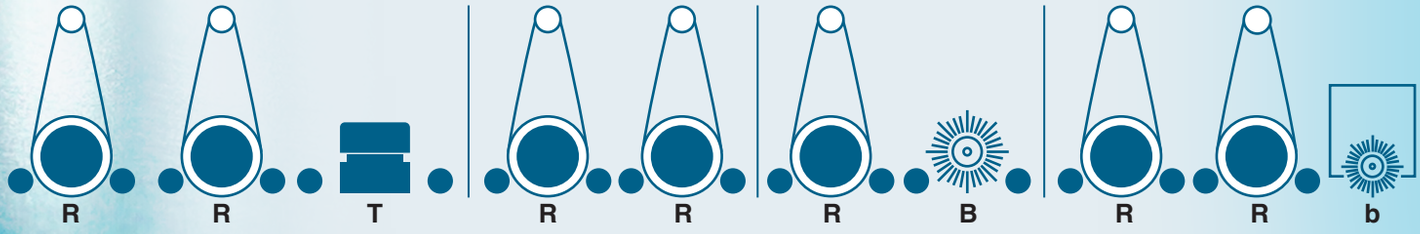
Finitura ottimale per pezzi di piccole dimensioni con forme diverse
Finition adapatee pour petites pieces de differente formes

Spessore 0,5 - 160 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 160 mm

Diverse configurazioni fino a tre gruppi di lavoro
Multiples configurations jusqu'a 3 unites de travail



Esempi di Configurazioni - *Exemples de configurations*



GE-30 umido





Gruppi RR - 2 unità nastro
Groupes RR - 2 Unités bande



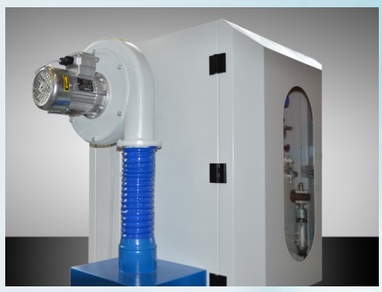
Spazzola Top sintetica per lavorazione ad umido
Brosse Top pour arêtes arrondies

Larghezza di lavoro fino a 300 mm
Largeur de travail jusqu'a 300mm

Filtro esterno per la pulizia dell'acqua
Dispositif de filtrage externe automatique pour le nettoyage de l'eau

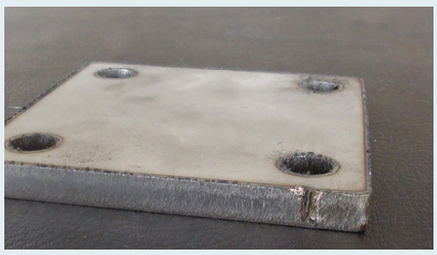
Spessore 0,5 - 160 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 160 mm

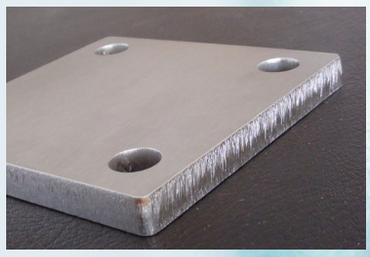
MODELLO *Modele*	UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine mm*
GE30 secco	3 MAX	320 X 1900	1430 x 860 x 2100
GE30 umido	3 MAX	320 X 1900	1480 x 790 x 1910



Essicatore - *Séchage*

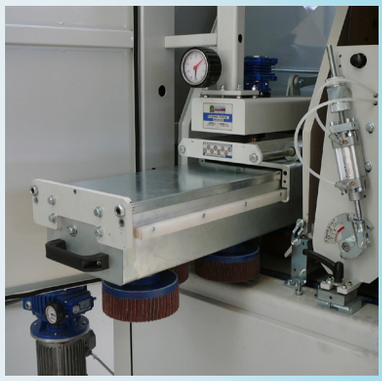






G-60 secco





Gruppo spazzole Top
Groupe T - Unitè Top brosses



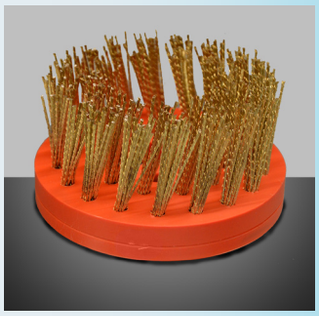
Gruppi RTT - 1 gruppo nastro
+ 2 gruppi spazzole Top
Groupe RTT - 1 unitè bande
+ 2 unitès Top brosses

Larghezza massima di lavoro 650 mm
Largeur de travail jusqu'a 650 mm

Spessore 0,8 - 170 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 170 mm

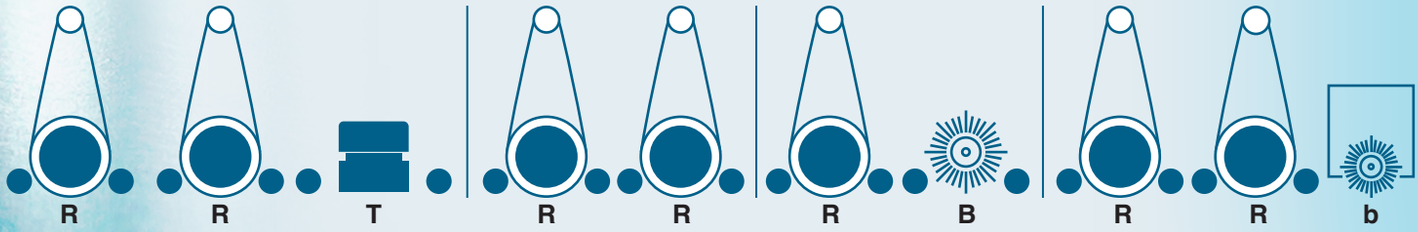
Touch screen disponibile su richiesta
Ecran tactile disponible

Unità spazzola b esterna disponibile
Brosse b externe disponible



Spazzola scotch brite
Brosse scotch brite

Esempi di Configurazioni - *Exemples de configurations*



G-60 umido







Larghezza massima di lavoro 650 mm
Largeur de travail jusqu'a 650 mm

Sistema asciugatura pezzo
Systeme de sechage

Sistema di filtraggio esterno automatico per la pulizia dell'acqua
Dispositif de filtrage externe automatique pour le mettoyage de l'eau

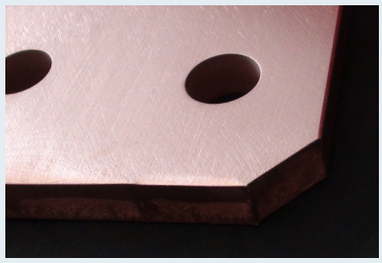
Fino a 4 gruppi di lavoro
Jusqu'a 4 unites de travail

MODEL *Modell*	UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* *mm*	LARGH. LAVORO mm
G6 secco	3 MAX	670 X 1900	1100 X 1350 X 2150	650
G6 umido	3 MAX	670 X 1900	1630 X 1100 X 2150	650



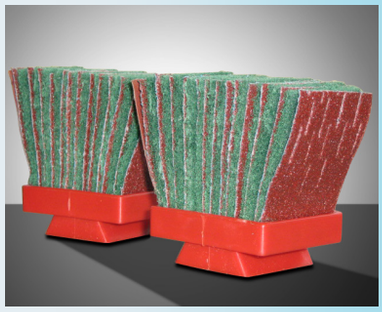
Impianto raffreddamento
Système de refroidissement



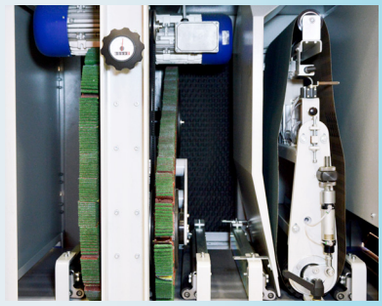


GE-65 RCC





Spazzole unità C - *Groupe C brosses*



Gruppo R unità nastro + Gruppo C due unità spazzole a blocchi
Groupe R unite de poncage a bande + Groupe C 2 unites brosses blocs

LEVIGATRICE PER LA FINITURA DELLA SUPERFICIE E ARROTONDAMENTO DEGLI SPIGOLI
MACHINE DE PONCAGE POUR DE SURFACES ET BORDS ARRONDIS

Larghezza massima di lavoro 650 mm
Largeur de travail jusqu'a 650 mm

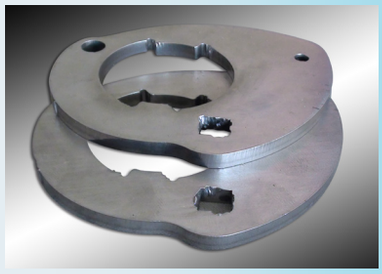
Gruppo R unità nastro per la sbavatura
Groupe R *avec unite de poncage a bande*

Gruppo C con due unità spazzole a blocchi per arrotondamento spigoli o rimozione dell'ossido
Groupe C *avec 2 unites brosse pour bords arrondis ou enlevement d'oxydation*

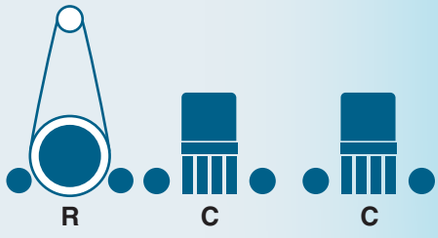
Unità spazzole con rotazione oraria e antioraria
Unite brosse sens de rotation horaire et anti-horaire

Spessore pezzo 0,5 - 160 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 160 mm





Configurazioni - *Configurations*



UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
3 MAX	670 X 1900	2000 X 1435 X 2025

GE-65 DCC

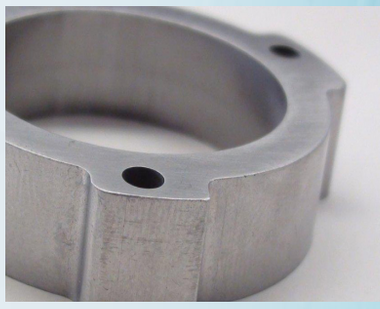


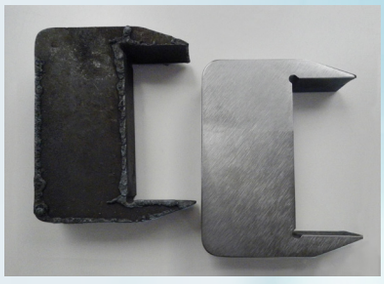


C gruppo spazzole a blocchi in fili d'acciaio
Groupe C brosses blocs



Gruppo D rullo con nastro abrasivo + Gruppo C due unità spazzole a blochi
Groupe D bande transporteuse en bande abrasive + Groupe C 2 unites beosses





LA MACCHINA PER SBAVATURA E ARROTONDAMENTO SPIGOLI DI PEZZI TAGLIATI AL PLASMA O OSSITAGLIO
LE MACHINE D'EBAVURAGE POUR ARRETES ARRONDIES DE PIECES DECOUPE LASER OU D'OXYCOUPAGE

Larghezza massima di lavoro 650 mm
Largeur de travail jusqu'a 650 mm

Per la rimozione di scorie e grosse bave
Ideale pour l'enlevement de toute trace ou grosse bavure

Larghezza massima di lavoro 650 mm
Largeur de travail jusqu'a 650 mm

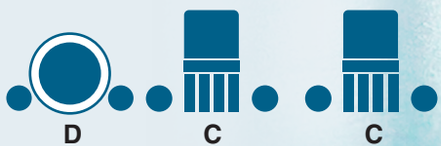
Gruppo D con un rullo grande con nastro abrasivo per sbavatura
Groupe D *bande transporteuse en bande abrasive pour depiller les pieces*

Gruppo C con due unità spazzole per arrotondamento o rimozione dell'ossido
Groupe C *unite 2 brosses pour aretes arrondies ou enlevement d'oxydation*

Spessore pezzo 2 - 160 mm
Epaisseur de travail 2 - 160 mm

UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	**DIMENSIONI MACCHINA** *Dimensions machine* **mm**
3 MAX	**1776 X 1500 X 2130**

Configurazioni - *Configurations*

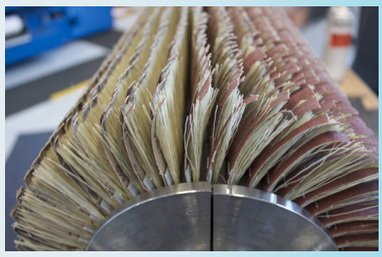


G-110 secco

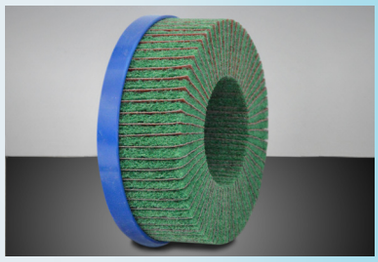




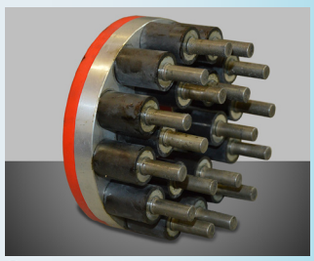
2 Gruppi nastro + 1 gruppo spazzola top
2 Groupes bande + 1 groupe brosse top



Spazzola per la rimozione di bave leggere
Unité brosse pour èbavurage léger



Spazzola scotch brite
Brosse scotch brite



Spazzola pin per grossa sbavatura
Pinceau d'ébavurage



LA MIGLIOR FINITURA PER PEZZI TAGLIATI CON PUNZONATRICE O LASER
LA MEILLEURE FINITION POUR DES PIECES DECOUPE LASER OU DE POINCONNAGE

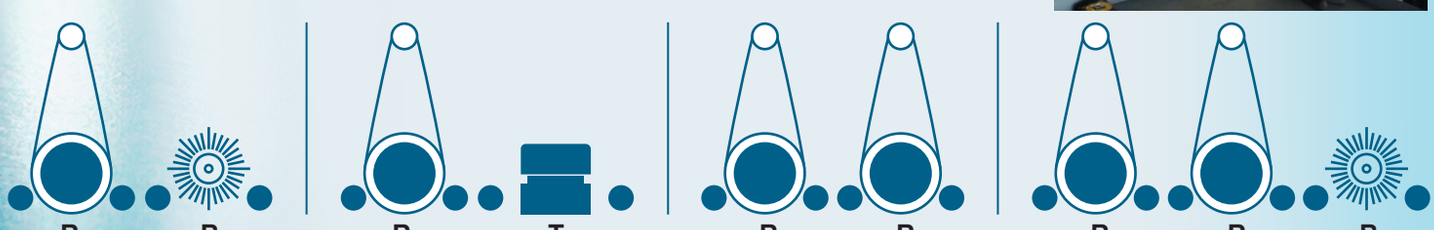
Larghezza massima di lavoro 1100 mm
Largeur de travail jusqu'a 1100 mm

Spessore del pezzo 0,5 - 170 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 170 mm

Touch screen CNC
Ecran tactile CNC

UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
3 MAX	1120 X 2200	1604 x 2100 x 2265

Esempi di Configurazioni - *Exemples de configurations*

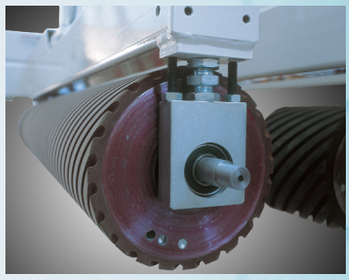


G-135 secco/G-13 umido

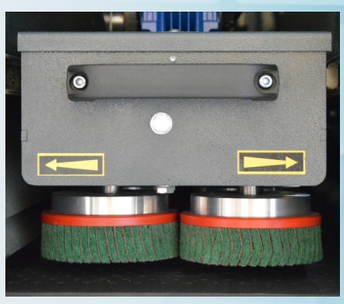




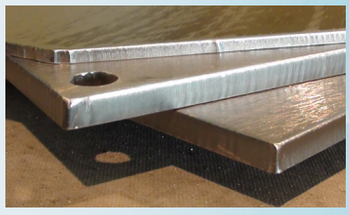
Unità spazzola - *Unitè brosse*



Rullo di contatto scanalato
Roue de contact rainurée



Gruppo X spazzole scotch brite
Groupe X brosses scotch brite





IDONEA PER PEZZI TAGLIATI AL PLASMA O OSSITAGLIO
UTILISABLE POUR PIECES DE DECOUPE LASER ET OXYCOUPAGE

Larghezza massima di lavoro 1350 mm - *Largeur de travail jusqu'a 1350 mm*

Spessore di lavoro 0,5 - 170 mm - *Epaisseur de travail 0,5 - 170 mm*

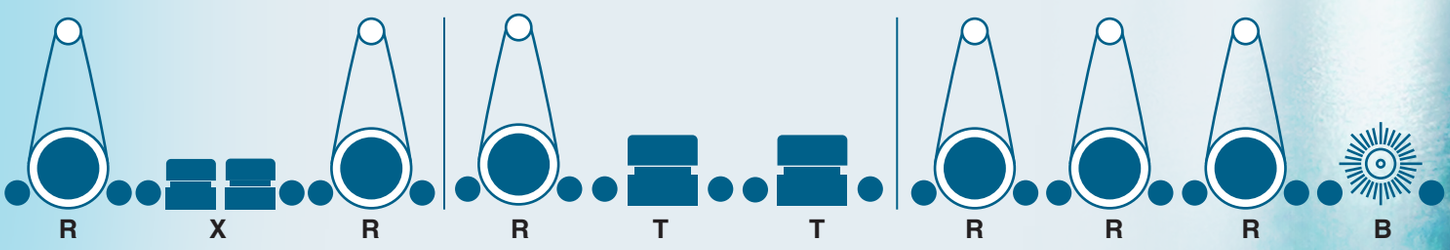
CONFIGURAZIONE A UMIDO PER UNA SUPERFICIE PERFETTA
CONFIGURATION SOUS ARROSAGE POUR UNE SURFACE PARFAITE

Spruzzatori d'acqua prima, in mezzo e dietro le teste
Buses d'arrosage avant, entre et apres les tetes

Sistema di raffreddamento facilmente rimovibile
Demontage facile de l'unite de filtration pour le nettoyage

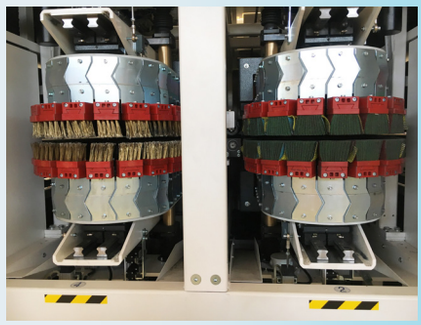
MODELLO *Modele*	**UNITA' DI LAVORO** *Unites de travail*	**SVILUPPO NASTRO** *Dimensions bande* mm	**DIMENSIONI MACCHINA** *Dimensions machine* mm
G 135 secco	**3 MAX**	**1370 x 2200**	**1758 x 2103 x 2159**
G 13 umido	**4 MAX**	**1320 x 2200**	**1963 x 1764 x 2271**

Esempi di Configurazioni - *Exemples de configurations*



GT-13 CS-CSB





Spazzole miste tela abrasiva e scotch brite + spazzole in fili d'acciaio
Brosses mixte bande abrasive et scotch brite + brosses des fils d'acier



1 gruppo R con nastro abrasivo + 1 gruppo CS con spazzole scotch brite
1 groupe R avec bande abrasive + 1 groupe CS avec brosses scotch brite

SPAZZOLATRICE PER ARROTONDAMENTO DEGLI SPIGOLI E RIMOZIONE DELL'OSSIDO
LE BROSSAGE POUR ARRONDISSEMENT DES BORDS ET DÈPOSE L'OXYDE

Doppio cingolo superiore e inferiore per lavorare entrambi i lati contemporaneamente
Double chenille supérieur et inférieur pour travailler sur les deux côtés simultanément

Pannello touch screen programmabile a colori
Couleur programmable ècran tactile

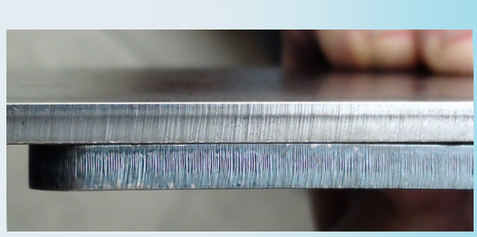
Larghezza utile di lavoro 1300 mm
Largeur de travail jusqu'a 1300 mm

Spessore di lavoro 0,5 - 90 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 90 mm

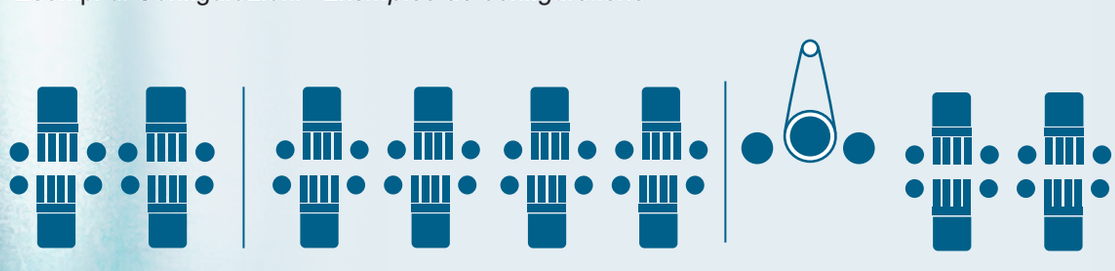


Touch screen a colori
Ecran tactile CNC

MODEL *Modell*	UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	NUMERO STRIPS *Numero outils de bandes*	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
GT 13 CS	2 MAX	150	2550 x1250 x 1950
GT 13 RCS	3 MAX	150	3550 x1250 x 1950
GT 13 CSB	4 MAX	300	4100 x 1250 x 1950

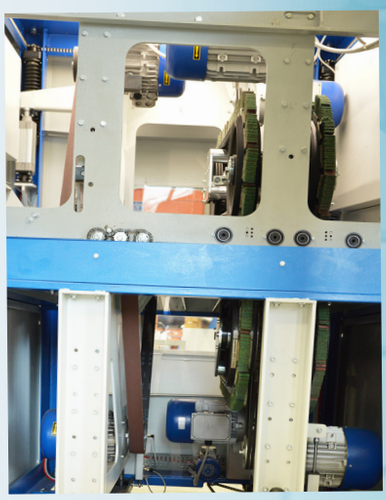


Esempi di Configurazioni - *Exemples de configurations*



GT06







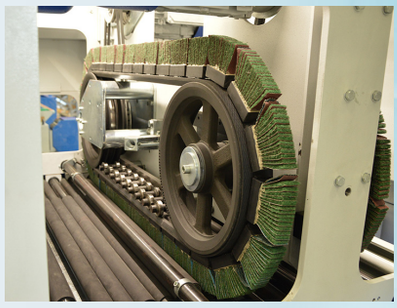
SBAVATURA E ARROTONDAMENTO SPIGOLI IN UNA SOLA PASSATA SU ENTRAMBI I LATI
DEBURRAGE ET RONDAGE DE COINS EN UN PASSE SUR DEUX CÕTÉS
n. 2 gruppi con cinghia abrasiva per sbavatura
n. 2 groupes avec bande abrasive pour l'ébavurage

n. 4 gruppi CS costituiti ciascuno da 33 strisce
n. 4 groupes CS comprenant chacun 33 bandes

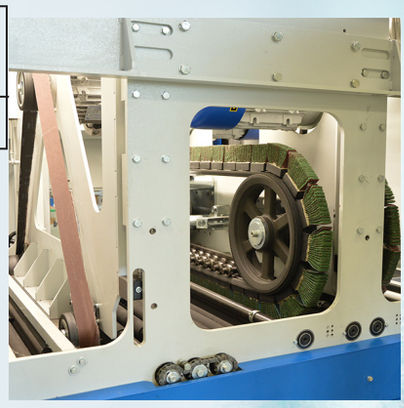
Larghezza utile di lavoro 600 mm
Largeur de travail jusqu'a 1300 mm

Spessore di lavoro 0,5 - 80 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 80 mm

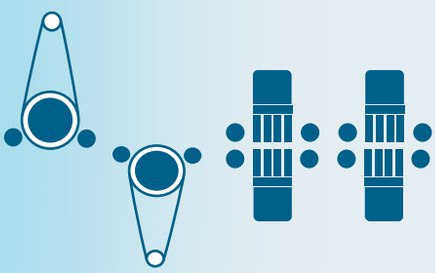
Dimensione minima del pezzo 80 mm
Taille minimale de la pièce 80 mm



UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONE SPAZZOLE *Dimensions brosse* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
6 MAX	2500 X 50	66 X 32	1680 x 1750 x 2100



Configurazione - *Configuration*

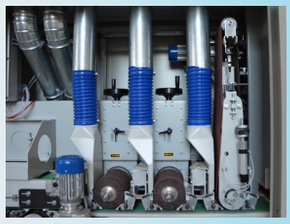


G20 DUE LATI





Configurazione RR
Configurations RR



Configurazione RBB
Configurations RBB

LEVIGATRICE CON LAVORAZIONE SU ENTRAMBI I LATI
MACHINE D'EBAVURAGE DOUBLE FACE

Progettata per levigare e smerigliare su entrambi i lati
Conçu pour roder et ébarber les deux faces

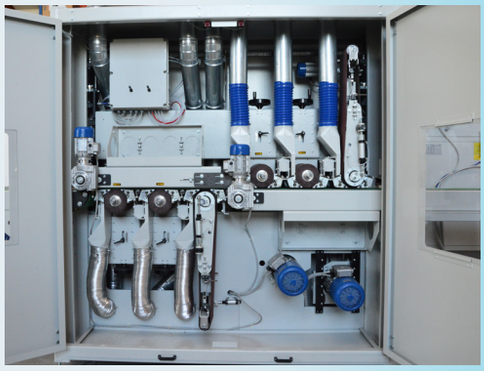
Alta capacità di lavoro con due nastri per ogni superficie
Capacité de travail éleveé avec deux bandes pour de chaque face

Due tappeti magnetici ideali per pezzi piccoli (optional)
Deux tapis magnétiques idéals pour le petites pièces (optional)

Caricatori per impilare i pezzi (optional)
Chargeurs pour l'empilage des pièces (optional)

Spessore lavoro 0,5 - 50 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 50 mm

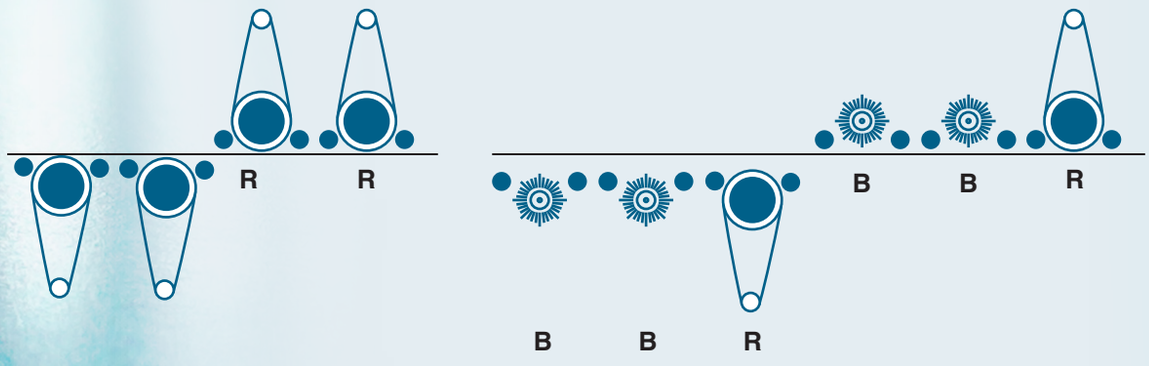
Larghezza utile di lavoro 200 mm
Largeur de travail 200 mm





UNITA' DI LAVORO *Unités de travail*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
6 MAX	200 x 2000	2500 x 700 x 2000

Esempi di Configurazioni - *Exemples de configurations*



GB8









SPAZZOLATRICE CON OTTO GRUPPI DI SPAZZOLE ROTANTI
BROSSEUSE AVEC 8 GROUPES DE BROSSE ROTATIVES

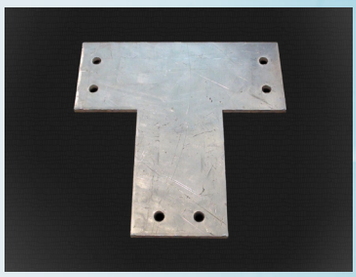
Spessore lavoro 0,4 - 140 mm
Epaisseur de travail 0,4 - 140 mm

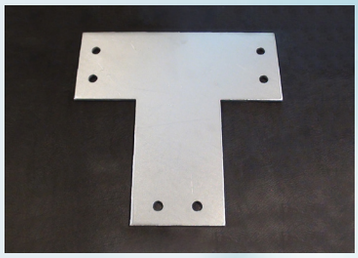
Larghezza utile di lavoro 1300 mm
Largeur de travail 1300 mm

N. 8 spazzole abrasive rotanti nel senso di avanzamento del pezzo
N. 8 abrasif brosse rotatives dans le sens du mouvement de la pièce

Sistema di aspirazione nastro trasportatore
Système d'aspiration par bande transporteuse

Velocità variabile nastro trasportatore con inverter m/min 1 - 50
Bande transporteuse à vitese variable avec inverseur m/min 1 - 50

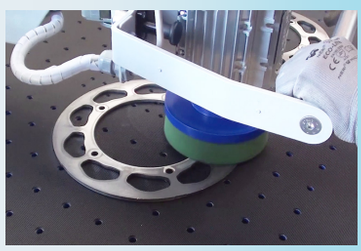




MODEL *Modell*	*UNITA' DI LAVORO* *Unités de travail*	DIAMETRO SPAZZOLA *Dimensions brosse* *mm*	LUN*GHEZZA SPAZZOLA* *Longueur de la brosse* *mm*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
GB8	8	300	300	/	2510 x 1910 x 2200
GB8 RB8	9	300	300	1370 x 2200	2510 x 1910 x 2200
GB8 RB8R	10	300	300	1370 x 2200	2510 x 1910 x 2200

EASY T









SPAZZOLATRICE MANUALE CON DOPPIO UTENSILE
BROSSEUSE MANUELLE AVEC DOUBLE OUTIL

Ideale per la smerigliatura, finitura e arrotondamento spigolo di tutti i tipi di metalli
Idéal pour poncer, finir et arrondir les bords de tous les types de métaux

Testa operatrice rotante con due utensili abrasivi
Tête rotative avec deux outils abrasifs

Piano a depressione per migliore tenuta del pezzo
Table aspirante pour une meilleure tenue

Doppio utensile abrasivo, spazzola scotch brite con sistema sgancio rapido e disco abrasivo

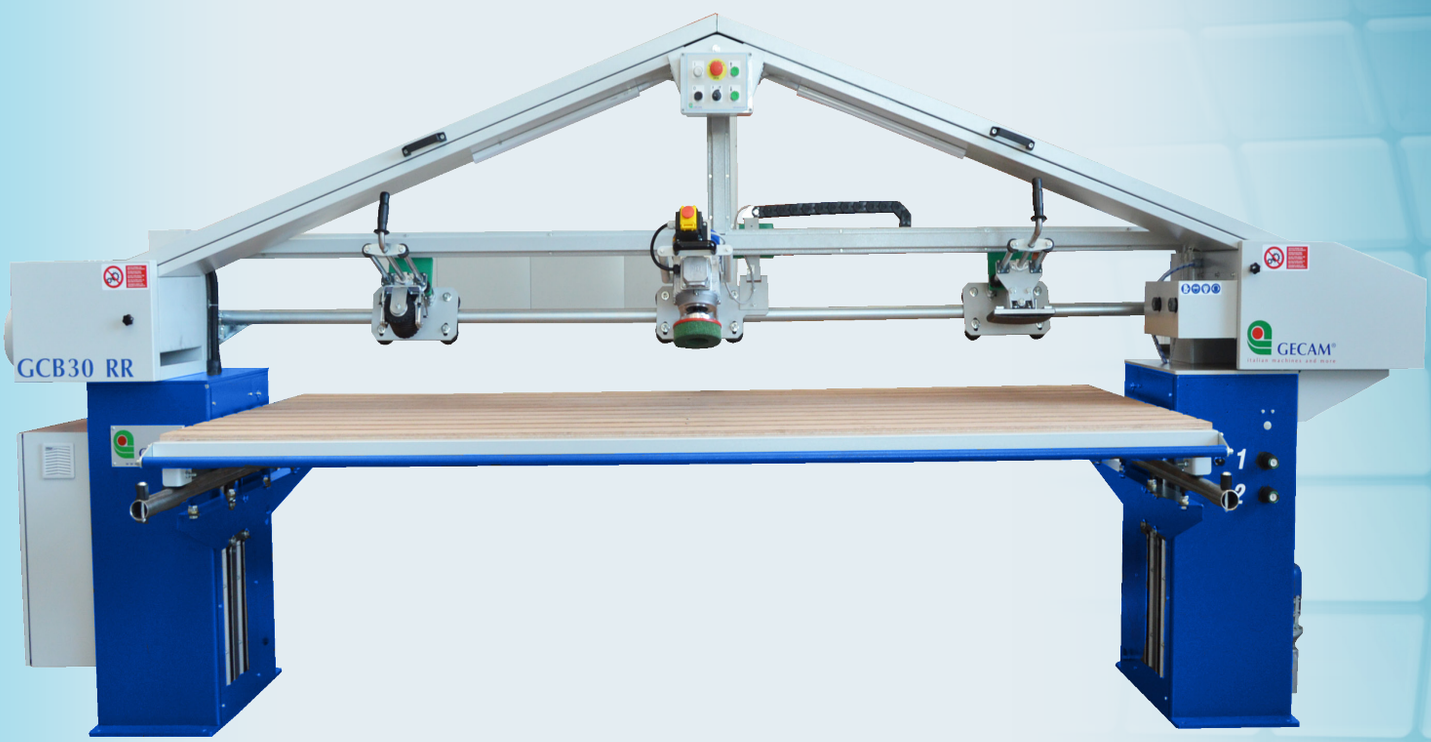
Massima altezza pezzo 150 mm
Hauteur maximale de la pièce 150 mm

UNITA' DI LAVORO *Unités de travail*	**PIANO DI LAVORO** *Dimensions Table* **mm**	**DIAMETRO SPAZZOLA** *Diamètre de la brosse* **mm**	**AREA DEPRESSIONE** *Zone de dépression* **mm**	**DIMENSIONI MACCHINA** *Dimensions machine* **mm**
2 MAX	**800 x 1300**	**150**	**250 x 350**	**1304 x 808 x 1435**

Configurazioni - *Configurations*



GCB



LEVIGATRICE A DOPPIO NASTRO

MACHINE DE POLISSAGE ET D'EBAVURAGE A BANDE TRANSVERSALE

Ideale pezzi di lamiera piegata
Ideale pour toles et plaques

Alta capacità di lavoro con due nastri abrasivi
Haute capacité machinede travail avec 2 bandes

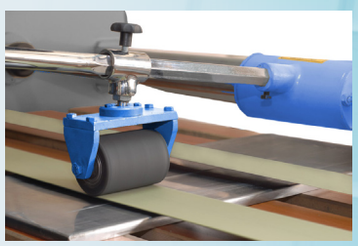
Controllo della velocità da 0 a 3000 giri/min
Vitesse variable de 0 à 3000 tr/mn

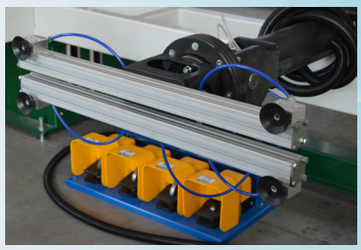
Piano di lavoro motorizzato
Table motorisee

Velocità variabile nastro abrasivo
Vitesse variable de la bande abrasive

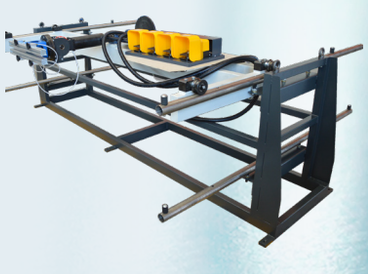
Massima altezza pezzo 600 mm
Hauteur maxi de la pièce 600 mm

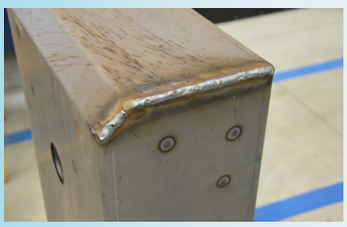
MODELLO *Modele*	DIMENSIONE PIANO LAVORO *Dimensions Table* mm	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
GCB 25 RR	2500 x 800 / 1500	120 x 7500	2310 x 3864 x 1930
GCB 30 RR	3000 x 800 / 1500	120 x 8600	2310 x 4250 x 1930

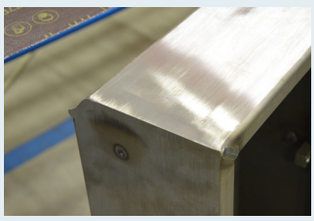


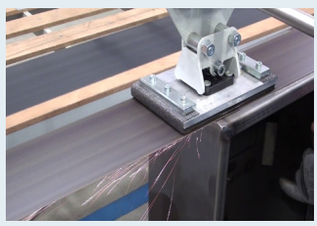


Manipolatore
Système de serrage de pièce







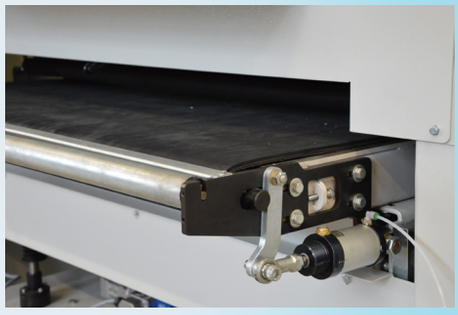


FALSTAFF GM6





R gruppo nastro
R groupe unitè bande



Sistema pneumatico di centraggio tappeto
Système pneumatique pour le centrage du tapis

LE SBAVATRICI DI CLASSE ECONOMICA MA ALTAMENTE PERFORMANTI
MACHINE D'EBAVURAGE DE LA CLASSE ÉCONOMIQUE MAIS PERFORMANT

Larghezza utile di lavoro 650 mm
Largeur de travail jusqu'a 650 mm

Gruppo R con nastro abrasivo per sbavare
R Groupe avec bande abrasive à ébavurer

Sistema pneumatico di tensionamento nastro
Système pneumatique pour la tension de la bande

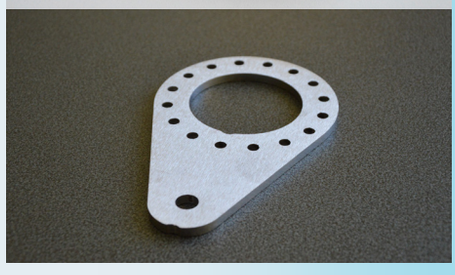
Centraggio automatico del nastro trasportatore
Centrage automatique de la bande transporteuse

Spessore di lavoro 0,5 - 110 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 110 mm

Regolazione spessore con joystick e visualizzatore digitale
Règlage d'épaisseur avec joystick et affichage numérique

Regolazione velocità nastro trasportatore con inverter, da 2 a 10 m/sec
Règlage de la vitesse de la bande transporteuse avec inverter, entre 2 et 10 m/sec





Configurazioni - *Configurations*



STIFFELIO GM11





Tensionamento pneumatico del nastro
Tension pneumatique de la bande



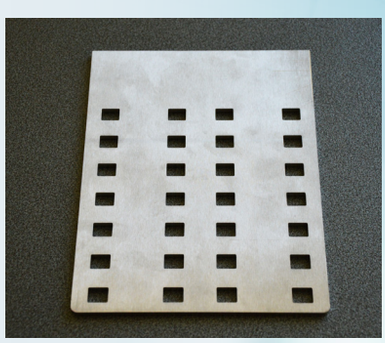
Display digitale per lo spessore
Afficache numérique pour l'épaisseur

PROGETTATE E REALIZZATE IN ITALIA CON SOLI COMPONENTI ITALIANI
CONÇU ET FABRIQUÉ EN ITALIE AVEC SEULEMENT LES COMPOSANTS ITALIENS

Larghezza massima di lavoro 1100 mm
Largeur de travail jusqu'a 1100 mm

Gruppo R con nastro abrasivo per sbavare
R Groupe avec bande abrasive à ébavurer

Spessore di lavoro 0,5 - 120 mm
Epaisseur de travail 0,5 - 120 mm



Configurazioni - *Configurations*

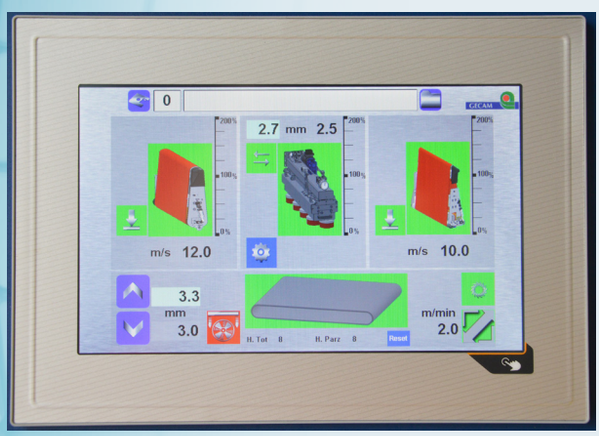


MODELLO *Modele*	UNITA' DI LAVORO *Unites de travail*	SVILUPPO NASTRO *Dimensions bande* mm	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
FALSTAFF	1 MAX	670 x 1524	1016 x 1044 x 1809
STIFFELIO	1 MAX	1120 x 1524	1510 x 1044 x 1809

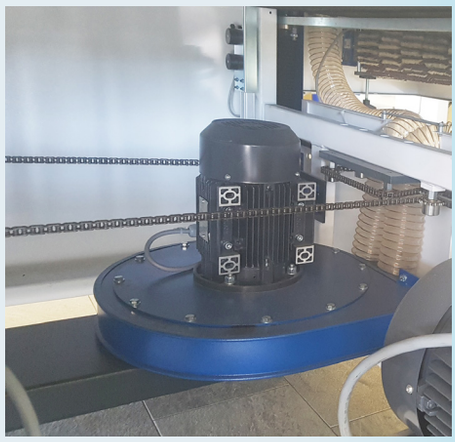
OPTIONAL

Ogni modello della serie G è configurabile secondo le proprie esigenze di produzione sia con i gruppi di lavoro standard sia con una serie di accessori ulteriori.
Chaque modèle de la série G peut être configuré en fonction des besoins de production à la fois avec des groupes de travail standard et aussi avec une série d'accessoires supplémentaires.

TOUCH SCREEN
Ecran tactile



DEPRESSORE TAPPETO
Système d'aspiration de table



SPAZZOLA PULIZIA TAPPETO
Nettoyage convoyeur par brosse



SPAZZOLA CILINDRICA b ESTERNA
b brosse externe scotch brite cylindrique

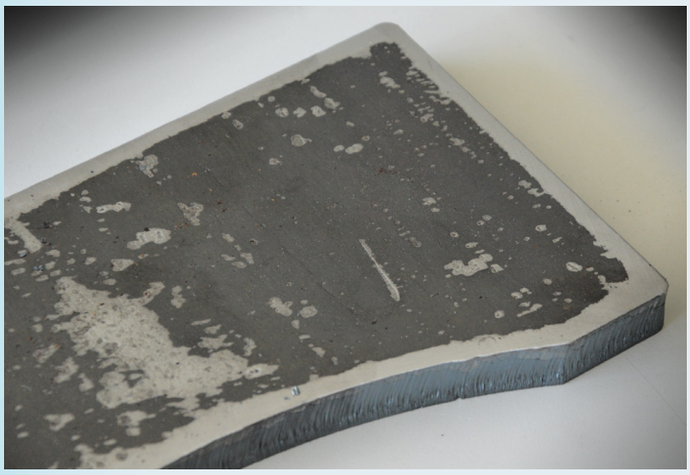


PIANO MAGNETICO 200 MM
Table magnétique

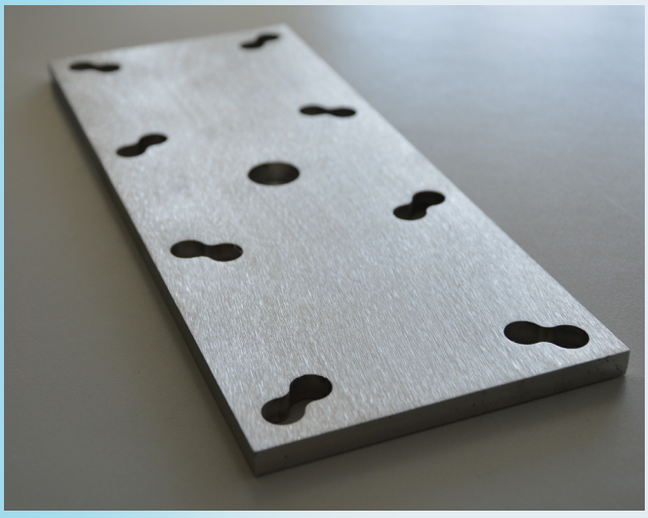


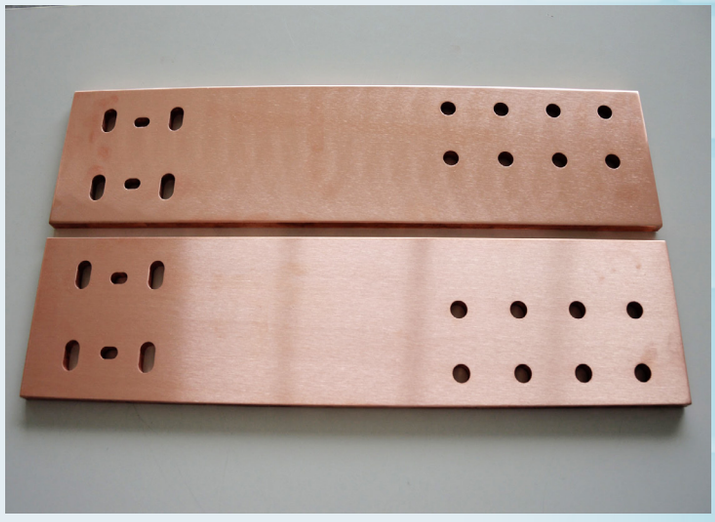
GUIDE INSERIMENTO PEZZO
guides d'insertion de pieces



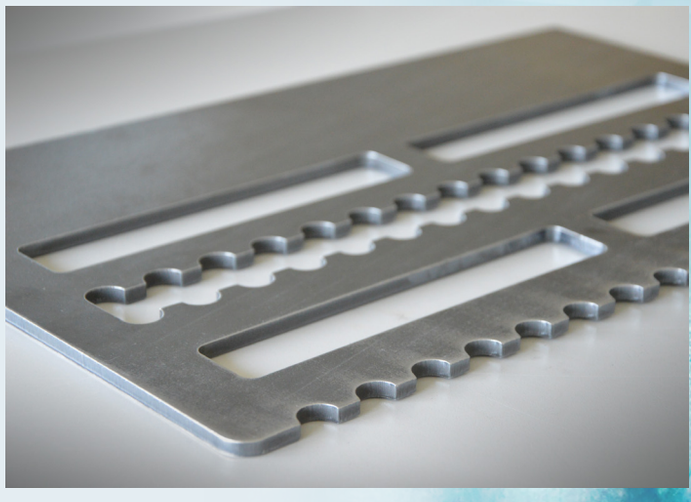












FILTRO A SECCO





Ciclone

Cyclone



FILTRO A CARTUCCE AUTOPULENTE AD ARIA COMPRESSA

FILTRE À CARTOUCHES AUTO-NETTOYANTES À AIR COMPRIMÉ

Pre camera per la separazione delle particelle grandi

Préchambre pour la séparation des grosses particules

Porta inferiore per rapida sostituzione delle cartucce e porta superiore contenente elettrovalvole

Porte inférieure pour le remplacement rapide des cartouches et porte supérieure contenant des électrovannes

Pannello elettronico per ciclo di pulizia delle cartucce

Coffret électronique pour le réglage du cycle de nettoyage des cartouches

Dispositivi di filtraggio a pieghe in microfibra di cellulosa

Dispositif de filtrage à plis en microfibre de cellulose

Pressione di esercizio mm H^2O da 180 a 250

Pression de service mm H^2O de 180 à 250



Separatore di scintille

Le séparateur d'étincelles

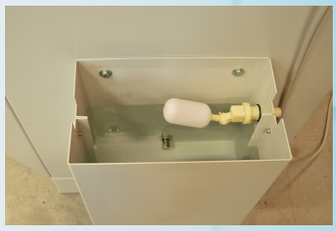
MODELLO *Modèle*	CAPACITA' Capacité m^3/h	CARTUCCE *Cartouches*	POTENZA MOTORE *Puissance du moteur* kW	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
GDC 2000	2000	-	2,0	1064 x 920 x 2116
GDC 4000	4000	4	4,0	850 x 900 x 2400
GDC 6000	6000	8	5,5	1700 x 900 x 2400
GDC 8000	8000	12	7,5	2550 x 900 x 2400
GDC 11000	11000	16	2 x 5,5	3400 x 900 x 2400
GDC 14000	14000	16	2 x 7,5	3400 x 900 x 2400



FILTRO A UMIDO







Galleggiante
Flotteur



FILTRO INSONORIZZATO A UMIDO
FILTRE INSONORISÉ À VOIE HUMIDE

Acqua a livello costante grazie a galleggiante
Niveau d'eau constant grâce à un flotteur

Area di filtraggio con pannello estraibile in plexiglass per ispezione della nebulizzazione
Zone de filtrage avec panneau extractible en plexiglas pour vérification de la pulvérisation

Lavorando in depressione è assicurato risultato costante nel tempo
Travailler en dépression assurée un résultat constant dans le temps

Pressione di esercizio 180 mm H^2O
Pression de service 180 mm H^2O

Disponibile in acciaio e acciaio inossidabile
Disponible en acier et acier inoxydable

MODELLO *Modèle*	POTENZA MOTORE Puissance du moteur kW	CAPACITA' Capacité m^3/h	DIMENSIONI MACCHINA *Dimensions machine* mm
GFW 2500	3,0	1500 ÷ 2500	1064 x 920 x 2116
GFW 4020	4,0	3000 ÷ 4000	1064 x 920 x 2116
GFW 5000	2 x 3,0	4000 ÷ 5000	2128 x 920 x 2116
GFW 6000	4,0	5000 ÷ 6000	1077 x 1154 x 2648





GECAM srl - Via M. Sacchi, 3 - Vicofertile 43126 - PARMA - ITALIA
Tel. +39 0521798353 - Fax +39 0521799505 www.gecam.com - gecam@gecam.com